

Annonce d'un nouveau produit (Hilti HIT-RE 500 V4) remplacement d'un produit abandonné (Hilti HIT-RE 500 V3)

Madame/Monsieur,

Après plusieurs années de recherche et de développement intenses, Hilti présente la nouvelle génération de mortier époxy « Hilti HIT-RE 500 V4 injection mortar system ».

Le système d'injection Hilti HIT-RE 500 V4 est désormais adapté à une gamme encore plus large d'applications et de conditions, ce qui vous rassure encore plus sur vos conceptions quotidiennes, tant pour les systèmes d'ancrage que pour les applications de barres d'armature post-installées. Le HIT-RE 500 V4 offre la conception la plus flexible et la plus optimisée pour presque toutes les disciplines du génie civil grâce à ses performances de charge les plus élevées et à ses homologations complètes.

Les caractéristiques nouvelles et améliorées du nouveau HIT-RE 500 V4 incluent :

- **Qualifié sur la base de l'EAD 332402-00-0601 (ETA-20/0539) pour être conçu conformément à TR069, la dernière méthode de conception pour les connexions d'armatures rigides.**
- **Performances améliorées dans le béton fissuré et la catégorie sismique 2 (C2) et nouvelles plages de température pour les systèmes d'ancrage (ETA-20/0541) (voir le tableau « Définition des plages de température »).**

Vous pouvez désormais bénéficier des qualifications suivantes, voir les documents d'évaluation technique européenne (ETA) pertinents pour plus de détails :

- Qualifié pour les applications structurelles et non structurelles
- Qualifié pour :
 - systèmes d'ancrage (ETA-20/0541) basés sur l'EAD 330499-01-0601, pour des conditions de charge statique, quasi statique et sismique ;
 - applications de barres d'armature post-installées (ETA-20/0540) basées sur l'EAD 330087-01-0601, pour des conditions de charge statiques, quasi-sismiques, sismiques et de feu, avec une durée de vie de 50 et 100 ans ;
 - armatures post-installées ; - joints structuraux (ETA-20/0539) basés sur l'EAD 332402-00-0601 à concevoir conformément à TR069, pour des conditions de charge statiques et quasi statiques avec une durée de vie de 50 et 100 ans ;
 - renforcement du revêtement en béton (ETA 18/1022, ETA 20/0475, ETA 20/0697) basé sur l'EAD 332347-00-0601, à concevoir conformément à TR066, pour des conditions de charge statiques et quasi statiques ;
 - tiges collées pour les assemblages en bois (ETA-19/0194) basées sur l'EAD 130006-00-0304.

- Qualifié en combinaison avec le foret creux Hilti (HDB) pour assurer un environnement sans poussière pendant l'installation et éliminer le besoin de nettoyage du trou de forage (installation du système Hilti SafeSet)
- Qualifié pour le carottage au diamant
- Qualifié pour le carottage au diamant avec l'outil de rugosité TE-YRT avec une performance égale au forage au marteau (installation du système Hilti SafeSet)
- Applicable pour une température inférieure à 0 °C (jusqu'à -5 °C de la température du matériau de base)
- Approuvé pour l'application de la catégorie sismique 2 (C2) pour les tiges filetées HAS-U, HIT-V et métriques de Hilti dans le cadre d'actions sismiques conformément à la norme EN 1992-4
- Un ensemble de données techniques pour les solutions de conception dépassant le cadre de la gamme d'homologation, y compris la méthode de conception des barres d'armature Hilti HIT
- Le temps de durcissement et la procédure d'installation restent inchangés par rapport au Hilti HIT-RE 500 V3.

Définition de la plage de température :

Plage de température	Température du matériau de base HIT-RE 500 V3	Température du matériau de base HIT-RE500 V4
Plage de température I	De -40 °C à + 40 °C	De -40 °C à + 40 °C
Plage de température II	De -40 °C à +70 °C	De -40 °C à +55 °C
Plage de température III	-	De -40 °C à +75 °C

Nous vous fournirons ce produit sous le même concept d'emballage et sans changement dans le portefeuille d'éléments.

Vous pouvez installer le HIT-RE 500 V4 en remplacement du HIT-RE 500 V3 pour les connexions de barres d'armature post-installées basées sur l'EAD 330087-01-0601 dans les mêmes conditions.

Vous pouvez installer le HIT-RE 500 V4 en remplacement du HIT-RE 500 V3 pour les systèmes d'ancrage basés sur l'EAD 330499-01-0601 pour une durée de vie de 50 et 100 ans (en utilisant les données techniques Hilti avec les mêmes performances), sauf dans certains cas exceptionnels (plage de température II et III, voir le tableau « Définition de la plage de température »). Dans ces cas, il est recommandé d'utiliser PROFIS Engineering et Hilti PROFIS Rebar pour reconcevoir le projet existant avec la nouvelle plage de température et le nouveau produit. Si vous avez besoin d'une assistance supplémentaire, veuillez contacter votre représentant Hilti.

Au contraire, le HIT-RE 500 V3 ne peut pas remplacer le HIT-RE500 V4 en raison des performances supérieures du HIT-RE 500 V4 et de la gamme plus large d'applications conçues sur la base du TR069.

En cas de questions, n'hésitez pas à contacter l'un de nos experts techniques ou de nos représentants commerciaux.

De plus, à partir du 01.09.2021, le logiciel Hilti PROFIS Engineering et le logiciel Hilti PROFIS Rebar sont mis à jour avec Hilti HIT-RE 500 V4 et vous pourrez effectuer tous les calculs nécessaires et explorer toutes les applications potentielles du système d'injection Hilti, y compris selon la nouvelle méthode de conception TR 069 pour les connexions rigides de barres d'armature post-installées.

Sincèrement,



Sandro Covi
Trade Manager



Ante Vucemilovic
Head of Engineering Competence Center