



## Renseignement technique AEA1 N° 31036

**Titulaire**  
Hilti (Schweiz) AG  
Soodstrasse 61  
8134 Adliswil  
Schweiz

**Fabricant**  
Hilti AG  
9494 Schaan  
Liechtenstein

**Groupe** 224 - Etanchéifications de joints

**Produit** HILTI BRANDSCHUTZDICHTMASSE (ACRYL) CFS-S ACR

**Description** Remplissage pour joints en laine minérale (39-100kg/m<sup>3</sup>), fermeture avec HILTI FIRESTOP ACRYLIC SEALANT CFS-S ACR, Bmax=100mm

**Utilisation** EI 90  
Paroi=150mm, pm  
Plafond=150mm, pm  
Utilisation voir pages suivantes

**Documentation** MFPA Leipzig GmbH, Leipzig: Rapport d'essai 'PB 3.2/12-336-1' (16.10.2013), Rapport de classification 'KB 3.2/12-336-2' (24.10.2013), Rapport d'essai 'PB 3.2/09-365' (09.02.2010), Rapport de classification 'KB 3.2/09-089' (09.02.2016), Rapport d'essai 'PB 3.2/09-366' (09.02.2010), Rapport de classification 'KB 3.2/09-090' (09.02.2016); OIB, Wien: ETA 'ETA-10/0389' (04.09.2017); MPA, Braunschweig: Certificat de constance des performances '0761-CPR-0178' (17.01.2019); Hersteller: Déclaration des performances 'Hilti CFS-S ACR Nr. 0761-CPD-0178' (22.10.2018)

**Conditions d'essai** EN 1363-1; EN 1366-4

**Appréciation** Classe de résistance au feu EI90-V-M12.5-F-W6 to 100  
Classe de résistance au feu EI90-H-M12.5-F-W6 to 100  
Classe de résistance au feu EI90-T-M12.5-F-W6 to 100

**Durée de validité** 31.12.2025

**Date d'édition** 04.03.2020

**Remplace l'attestation du** -

Association des établissements cantonaux d'assurance incendie

Marcel Donzé

Gérald Rappo



## Domaine d'application directe

Le domaine d'application directe des résultats d'essais d'étanchéifications de joints est indiqué dans la norme EN 1366-4:2006, chapitre 13.

Ce chapitre contient les principales règles pour les modifications autorisées des éléments d'essai. Ces modifications peuvent être apportées sans que le requérant n'ait à procéder à une évaluation et/ou des calculs supplémentaires.

### ORIENTATION

Le champ d'application concernant l'orientation du joint linéaire est donné dans le Tableau 1.

Tableau 1:

Orientation essayée		Application
A		A, D, E <sup>a</sup>
B		B
C		C, D <sup>b</sup>
A	Joint linéaire dans une construction d'essai horizontale.	
B	Joint linéaire vertical dans une construction d'essai verticale.	
C	Joint linéaire horizontal dans une construction d'essai verticale.	
D	Joint horizontal de mur en butée contre un plancher, un plafond ou un toit.	
E	Joint horizontal de plancher horizontal en butée contre un mur.	
<sup>a</sup>	L'orientation E sera couverte par l'orientation d'essai A si et seulement si le déplacement de cisaillement a été choisi et une face du joint a été fixée tandis que l'autre a été déplacée.	
<sup>b</sup>	L'orientation D sera couverte par l'orientation d'essai C si et seulement si le déplacement de cisaillement a été choisi et une face du joint a été fixée tandis que l'autre a été déplacée.	

Le Tableau 1 s'applique seulement lorsque la construction support et l'emplacement du calfeutrement dans le joint linéaire restent inchangés.

### CONSTRUCTION SUPPORT

Les résultats obtenus avec des constructions supports normalisées en béton normal s'appliquent à des éléments de séparation en béton et en blocs de béton qui ont une épaisseur et une masse volumique supérieures ou égales à celles essayées.

### POSITION DU CALFEUTREMENT

Les résultats d'essai sont valables seulement pour la position dans laquelle le calfeutrement a été essayé.

### DEPLACEMENT INDUIT PAR DES ACTIONS MECANIKES

Essayé avec déplacement induit par des actions mécaniques:

Aptitude au déplacement inférieure à 12.5%



**Renseignement technique AEAI n° 31036**

**Requérant :** Hilti (Schweiz) AG

**Durée de validité :** 31.12.2025

**Date d'édition :** 04.03.2020

## CLASSEMENT

Classement selon EN 13501-2:2002:

Conditions d'essai	Désignation
Orientation de l'élément d'essai :	
• Construction support horizontale H	H
• Construction support verticale – joint vertical	V
• Construction support verticale – joint horizontal	T
Aptitude au déplacement	
• Pas de déplacement	X
• Déplacement induit (en %)	M00
Type de raccords	
• Fabriqué en usine	M
• Fabriqué sur chantier	F
• Fabriqué en usine et sur chantier	B
Gamme de largeurs de joints (en mm)	W00 bis 99