

Annuncio nuovo prodotto Hilti HIT-HY 200-R V3 da utilizzare al posto di Hilti HIT-HY 200-A

Gentile signore/madre

Dopo diversi anni di intensa ricerca e sviluppo, Hilti sta introducendo la nuova generazione di resina ibrida "Hilti HIT-HY 200-R V3 sistema di malta ad iniezione Hilti HIT-HY 200-R V3".

Il sistema di iniezione Hilti HIT-HY 200-R V3 è ora adatto ad una gamma ancora più ampia di applicazioni e condizioni per una maggiore assicurazione sui vostri progetti quotidiani sia per i sistemi di ancoraggio che per le applicazioni post-installazione di armature. HIT-HY 200-R V3 offre la progettazione più flessibile e ottimizzata per quasi tutte le discipline dell'ingegneria civile grazie alle sue massime prestazioni di carico e alle approvazioni complete.

Ora è possibile usufruire dei seguenti extra alle stesse condizioni, vedere i relativi documenti di valutazione ETA 19/0601, ETA 19/0600, ETA 19/0665 per maggiori dettagli:

- Qualificato per applicazioni strutturali e non strutturali
- Qualificato per applicazioni di giunzioni (ETA 19/0600) basate su EAD 330087-00-0601 e giunzioni strutturali (ETA 19/0665) basate sull'ultima EAD 332402-00-0601.
- Qualificato sulla base dell'ETA 19/0665 per essere progettato in conformità alla TR069, il più recente metodo di progettazione per connessioni rigide
- Qualificato per condizioni di carico statico, quasi statico, sismico con prestazioni equivalenti all'HIT-HY 200-A basato su ETA 19/0600 e ETA 19/0601
- Qualificato in combinazione con Hilti punte cave ("Hollow Drill Bit" - HDB) per garantire un ambiente privo di polvere durante l'installazione ed eliminare il passo più efficace per l'ancoraggio chimico, la pulizia dei fori (installazione SafeSet).
- Qualificato per il carotaggio diamantato con attrezzo di irruvidimento Hilti TE-YRT con prestazioni pari alla foratura a martello (installazione SafeSet).
- Applicabile per temperature inferiori a 0°C
- Un pacchetto di dati tecnici per soluzioni di progettazione che vanno oltre l'ambito della gamma di approvazione, compreso il metodo di progettazione delle armature Hilti HIT.

Vi forniremo questo prodotto con lo stesso concetto di imballaggio e senza modifiche al portafoglio di elementi.

Detto questo, si può essere certi di specificare HIT-HY 200-R V3 in sostituzione di HIT-HY 200-A. Al contrario HIT-HY 200-A non può sostituire HIT-HY 200-R V3 per le prestazioni superiori e la più ampia gamma di applicazioni progettate secondo TR069.

Questa valutazione è valida anche per l'ancoraggio delle travi di bordo dei ponti con elementi Hilti HCC-HIT V e Hilti HIT-HY 200-R V3, anche se finora questo elemento non è stato direttamente incorporato nel documento di omologazione.

Tuttavia, dal punto di vista dell'installazione, anche se la procedura di installazione rimane invariata, si tenga presente che il tempo di indurimento e il tempo di lavoro di HIT-HY 200-R V3 sono più lunghi di HIT-HY 200-A come da tabella 1.

Tabella 1: Tempo di lavorazione e di indurimento sia di HIT-HY 200-R V3 che di HIT-HY 200-A

Temperatura	Orario di lavorazione		Tempo di indurimento	
	HIT-HY 200-R V3	HIT-HY 200-A	HIT-HY 200-R V3	HIT-HY 200-A
da -10 a -5	3 ore	90 Min	20 ore	7 ore
da -4 a 0	2 ore	50 Min	8 ore	4 ore
Da 1 a 5	1 ora	25 Min	4 ore	2 ore
Da 6 a 10	40 Min.	15 Min	2,5 ore	1 ora
Da 11 a 20	15 Min.	7 Min	1,5 ore	45 Min.
Da 21 a 30	9 Min.	4 Min	1 ora	30 Min.
31 a 40	6 Min.	3 Min	1 ora	30 Min.

In caso di domande, non esitate a contattare uno dei nostri esperti tecnici o rappresentanti di vendita.

Inoltre, dal 14 gennaio 2020 in poi, il software PROFIS Rebar viene aggiornato con Hilti HIT-HY 200-R V3 e potrete eseguire i calcoli necessari ed scoprire tutte le potenziali applicazioni del sistema di iniezione Hilti.

Sinceramente vostro,

Thomas Rietze
Trade Manager

Ante Vucemilovic
Head of Engineering Competence Center