



ETA - EUROPEAN TECHNICAL ASSESSMENT

Hilti HIT-RE 500 V4 Injection mortar

ETA-20/0541 (10.09.2025)



English 2-69

Français 70-137

European Technical Assessment

**ETA-20/0541
of 10/09/2025**

English translation prepared by CSTB - Original version in French language

General Part

Technical Assessment Body issuing the European Technical Assessment:

Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (CSTB)

Trade name:

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Product family:

Bonded fastener with threaded rods, rebar, internally threaded sleeve HIS-(R)N and Hilti Tension anchor HZA-(R) for use in concrete for a working life of 50 and 100 years

Manufacturer:

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan
Fürstentum Liechtenstein

Manufacturing plants:

Hilti Plant

This European Technical
Assessment contains:

68 pages including 64 pages of annexes which form an integral part of this assessment

This European Technical
Assessment is issued in
accordance with Regulation (EU)
No 305/2011, on the basis of:

EAD 330499-02-0601

This Assessment replaces:
Corrigendum

ETA-20/0541 dated 06/09/2023

The European Technical Assessment is issued by the Technical Assessment Body in its official language. Translations of this European Technical Assessment in other languages shall fully correspond to the original issued document and shall be identified as such. Communication of this European Technical Assessment, including transmission by electronic means, shall be in full. However, partial reproduction may only be made with the written consent of the issuing Technical Assessment Body. Any partial reproduction shall be identified as such. This European Technical Assessment may be withdrawn by the issuing Technical Assessment Body, in particular pursuant to information by the Commission in accordance with Article 25(3) of Regulation (EU) No 305/2011.

Specific Part

1 Technical description of the product

The Injection system Hilti HIT-RE 500 V4 is a bonded fastener consisting of a foil pack with injection mortar Hilti HIT-RE 500 V4 and a steel element.

The steel element is placed into a drilled hole filled with injection mortar and is anchored via the bond between steel element, injection mortar and concrete.

The illustration and the description of the product are given in Annexes A.

2 Specification of the intended use

The performances given in Section 3 are only valid if the fastener is used in compliance with the specifications and conditions given in Annexes B.

The provisions made in this European technical assessment are based on an assumed working life of the fastener of 50 and 100 years. The indications given on the working life cannot be interpreted as a guarantee given by the producer, but are to be regarded only as a means for choosing the right products in relation to the expected economically reasonable working life of the works.

3 Performance of the product

3.1 Mechanical resistance and stability (BWR 1)

Essential characteristic	Performance
Characteristic resistance for static and quasi static loads, Displacements	See Annexes C1 to C28
Characteristic resistance for seismic performance category C1	See Annexes C29 to C35
Characteristic resistance for seismic performance category C2, Displacements	See Annexes C36 to C38

3.2 Safety in case of fire (BWR 2)

Essential characteristic	Performance
Reaction to fire	Fasteners satisfy requirements for Class A1
Resistance to fire	See Annexes C39 to C42

3.3 Hygiene, health and the environment (BWR 3)

Regarding dangerous substances contained in this European technical approval, there may be requirements applicable to the products falling within its scope (e.g., transposed European legislation and national laws, regulations and administrative provisions). In order to meet the provisions of the Construction Products Directive, these requirements need also to be complied with, when and where they apply.

3.4 Safety in use (BWR 4)

For Basic requirement Safety in use the same criteria are valid as for Basic Requirement Mechanical resistance and stability.

3.5 Protection against noise (BWR 5)

Not relevant.

3.6 Energy economy and heat retention (BWR 6)

Not relevant.

3.7 Sustainable use of natural resources (BWR 7)

For the sustainable use of natural resources no performance was determined for this product.

3.8 General aspects relating to fitness for use

Durability and Serviceability are only ensured if the specifications of intended use according to Annex B1 are kept.

4 Assessment and verification of constancy of performance (AVCP)

According to the Decision 96/582/EC of the European Commission¹, as amended, the system of assessment and verification of constancy of performance (see Annex V to Regulation (EU) No 305/2011) given in the following table apply.

Product	Intended use	Level or class	System
Bonded fasteners for use in concrete	For fixing and/or supporting to concrete, structural elements (which contributes to the stability of the works) or heavy units	-	1

5 Technical details necessary for the implementation of the AVCP system, as planned in the relevant EAD

Technical details necessary for the implementation of the Assessment and verification of constancy of performance (AVCP) system are laid down in the control plan deposited at Centre Scientifique et Technique du Bâtiment.

The following standards are referred to in this European Technical Assessment:

- EN 1992-1-1:2004 + AC:2010 Eurocode 2: Design of concrete structures - Part 1-1: General rules and rules for buildings
- EN 1992-1-2:2004 + AC:2008 Eurocode 2: Design of concrete structures - Part 1-2: General rules – Structural fire design
- EN 1992-4:2018 Eurocode 2: Design of concrete structures – Part 4: Design of fastenings for use in concrete
- EN 1993-1-4:2006 + A1:2015 Eurocode 3: Design of steel structures, Part 1-4: General rules – Supplementary rules for stainless steels
- EN 1998-1:2004 + A1:2013 Eurocode 8: Design of structures for earthquake resistance - Part 1: General rules, seismic actions and rules for buildings
- EN 10088-1:2014 Stainless steels – Part 1: List of stainless steels
- EN 206:2013 + A2:2021 Concrete: Specification, performance, production and conformity
- DIN 488-1 Reinforcing steels – Part 1: Grades, properties, marking

¹ Official Journal of the European Communities L 254 of 08.10.1996.

The control plan including confidential informations is not included in the published part of this ETA.

The manufacturer shall, on the basis of a contract, involve a notified body approved in the field of fasteners for issuing the certificate of conformity CE based on the control plan.

The Notified Body shall visit the factory at least twice a year for surveillance of the manufacturer.

The original French version is signed by

Loic Payet
Head of the Structure, Masonry, Partition Division

Installed condition

Figure A1: Threaded rod, HAS..., HAS-U-..., HAS-..., HIT-V-..., AM...8.8

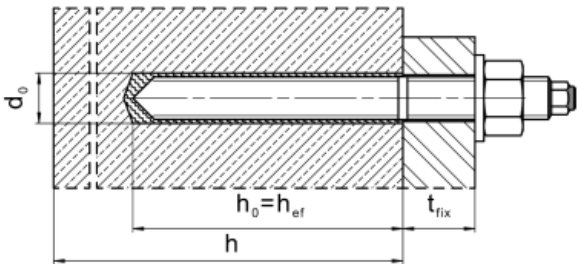


Figure A2: Threaded rod, HAS..., HAS-U-..., HIT-V-..., AM...8.8, with Hilti Filling Set...

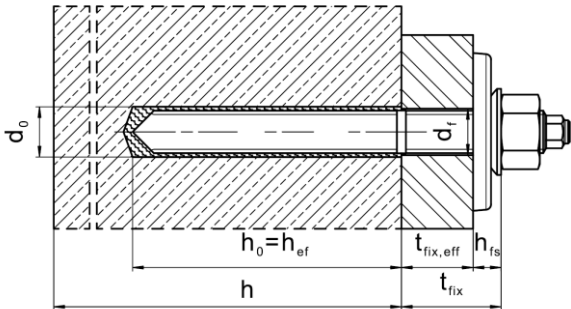


Figure A3: Internally threaded sleeve HIS-(R)N

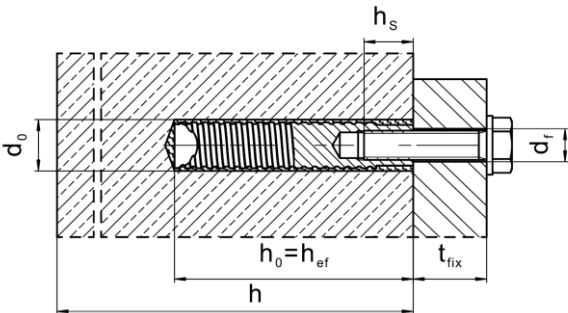
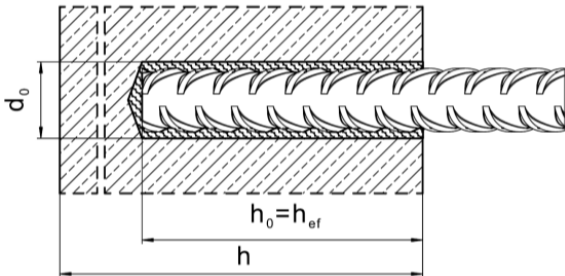


Figure A4: Reinforcing bar (rebar)



Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Product description
Installed condition

Annex A1

Product description: Injection mortar and steel elements

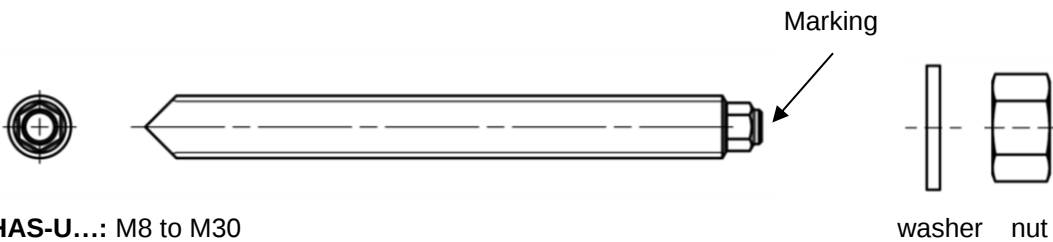
Injection mortar Hilti HIT-RE 500 V4: epoxy resin system with aggregate
330 ml, 500 ml and 1400 ml



Static mixer Hilti HIT-RE-M



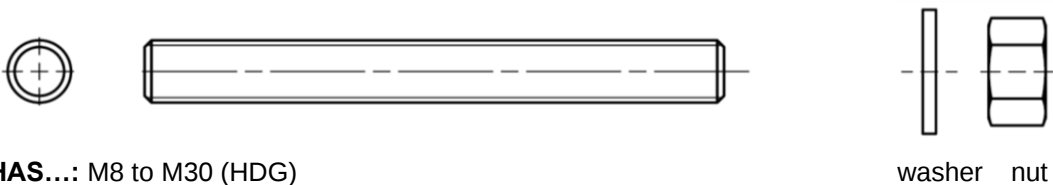
Steel elements



HAS-U...: M8 to M30

Marking: Steel grade number and length identification number

5	=	HAS-U 5.8, 5.8 HDG
8	=	HAS-U 8.8, 8.8 HDG
1	=	HAS-U A4
2	=	HAS-U HCR



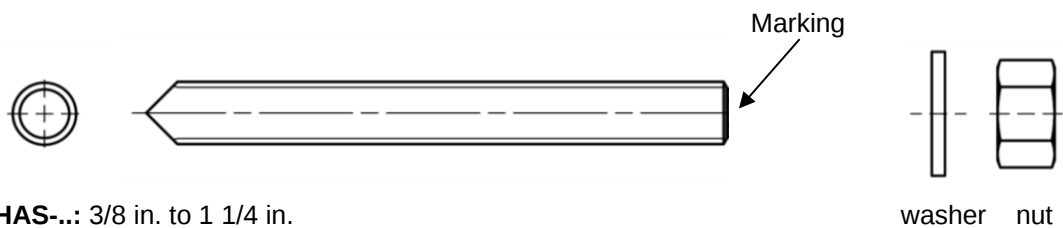
HAS...: M8 to M30 (HDG)

HAS Color code marking:

5.8	=	RAL 5010 (blue)
8.8	=	RAL 1023 (yellow)
A4	=	RAL 3000 (red)

AM (HDG) 8.8: M8 to M30

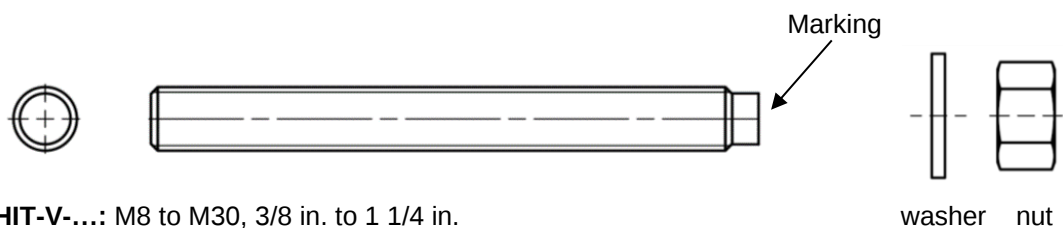
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4	Annex A2
Product description Steel elements	



HAS-...: 3/8 in. to 1 1/4 in.

Marking: Steel grade and element length [in]

V = HAS-V-36 (HDG)
E = HAS-E-55
B = HAS-B-105 (HDG)
R1 = HAS-R 304
R2 = HAS-R 316



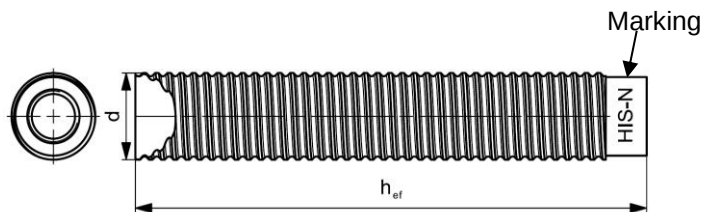
HIT-V-...: M8 to M30, 3/8 in. to 1 1/4 in.

Marking: e.g.,

5.8 - I = HIT-V-5.8 M...x I
5.8F - I = HIT-V-5.8F M...x I
8.8 - I = HIT-V-8.8 M...x I
8.8F - I = HIT-V-8.8F M...x I
R - I = HIT-V-R M...x I
HCR - I = HIT-V-HCR M...x I

Commercial standard threaded rod: M8 to M30, 3/8 in. to 1 1/4 in.

- Materials and mechanical properties according to Table A2.
- Inspection certificate 3.1 according to EN 10204. The document shall be stored.
- Marking of embedment depth.
- For hot dip galvanized elements, the requirements of the standard EN ISO 10684 shall be considered, especially with regards to the combination of nuts and rods.



Internally threaded sleeve HIS-(R)N: M8 to M20, 3/8 in. to 3/4 in.

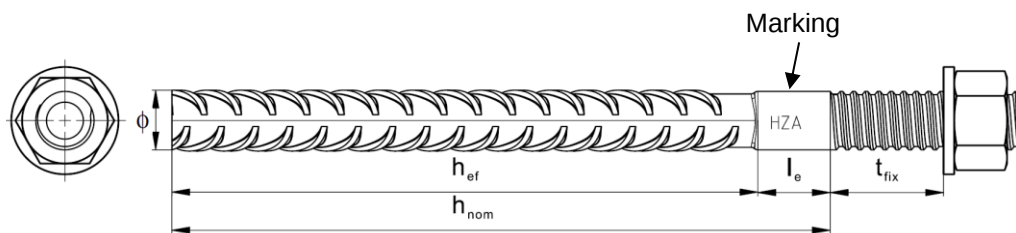
Marking:

Identifying mark - HILTI and embossing "HIS-N" (for zinc coated steel) or embossing "HIS-RN" (for stainless steel)

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Product description
Steel elements

Annex A3



Hilti Tension anchor HZA: M12 to M27

Hilti Tension anchor HZA-R: M12 to M24

Marking:

embossing "HZA-R" M .. / t_{fix}



Reinforcing bar (rebar): $\phi 8$ to $\phi 32$

- Materials and mechanical properties according to Table A2.
- Dimensions according to Annex B
- Minimum value of related rib area $f_{R,min}$ according to EN 1992-1-1
- Rib height of the bar h_{rib} shall be in the range $0,05 \cdot \phi \leq h_{rib} \leq 0,07 \cdot \phi$ (ϕ : nominal diameter of the bar; h_{rib} : rib height of the bar)

Hilti Filling Set to fill the annular gap between steel element and fixture

Sealing washer

Spherical washer

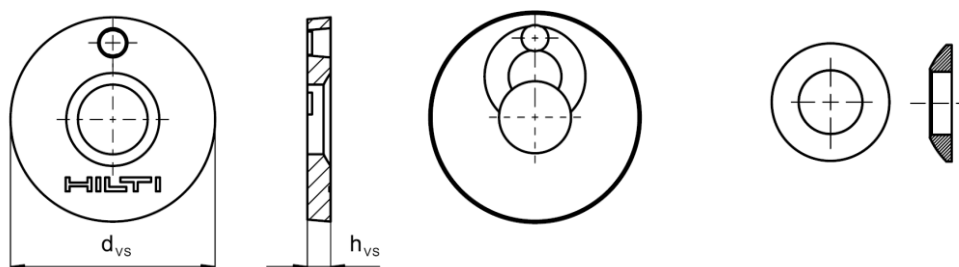


Table A1: Geometry of Hilti Filling Set

Hilti Filling Set			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Diameter of sealing washer	d_{vs}	[mm]	38	42	44	52	60	70
Thickness of sealing washer	h_{vs}	[mm]	5			6		
Thickness of Hilti Filling Set	h_{fs}	[mm]	8	9	10	11	13	15

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Product description
Steel elements

Annex A4

Table A2: Materials

Designation	Material
Reinforcing bars (rebars)	
Rebar EN 1992-1-1 and AC:2010, Annex C	Bars and de-coiled rods class B or C with f_{yk} and k according to NDP or NCL of EN 1992-1-1/NA:2013 $f_{uk} = f_{tk} = k \cdot f_{yk}$
Steel elements made of zinc coated steel	
HAS 5.8 (HDG), HAS-U-5.8 (HDG), HIT-V-5.8 (F), Threaded rod 5.8	Strength class 5.8, $f_{uk} = 500 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 400 \text{ N/mm}^2$ Elongation at fracture ($l_0 = 5d$) > 8% ductile Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$, (F) or (HDG) hot dip galvanized ¹⁾ $\geq 50 \mu\text{m}$
Threaded rod 6.8	Strength class 6.8, $f_{uk} = 600 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 480 \text{ N/mm}^2$ Elongation at fracture ($l_0 = 5d$) > 8% ductile Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$, (F) or (HDG) hot dip galvanized $\geq 50 \mu\text{m}$
HAS 8.8 (HDG), HAS-U-8.8 (HDG), HIT-V-8.8 (F), AM 8.8 (HDG) Threaded rod 8.8	Strength class 8.8, $f_{uk} = 800 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 640 \text{ N/mm}^2$ Elongation at fracture ($l_0 = 5d$) > 12% ductile Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$, (F) or (HDG) hot dip galvanized ¹⁾ $\geq 50 \mu\text{m}$
Hilti Tension anchor HZA	Round steel with threaded part: electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$ Rebar: bars class B according to NDP or NCL of EN 1992-1-1/NA
Internally threaded sleeve HIS-N	Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$
Threaded rod, HIT-V	ASTM A 307 Grade A, $f_{uk} = 414 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 259 \text{ N/mm}^2$ Elongation at fracture ($l_0 = 5d$) > 8% ductile Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$
Threaded rod, HAS-V-36 (HDG)	ASTM F1554, Grade 36, $f_{uk} = 400 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 248 \text{ N/mm}^2$ Elongation at fracture ($l_0 = 5d$) > 23% ductile Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$, (HDG) hot dip galvanized $\geq 53 \mu\text{m}$
Threaded rod, HAS-E-55	ASTM F1554, Grade 55, $f_{uk} = 517 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 379 \text{ N/mm}^2$ Elongation at fracture ($l_0 = 5d$) > 21% ductile Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$
Threaded rod, HAS-B-105 (HDG)	ASTM F1554, Grade 105, $f_{uk} = 862 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 724 \text{ N/mm}^2$ Elongation at fracture ($l_0 = 5d$) > 15% ductile Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$, (HDG) hot dip galvanized $\geq 53 \mu\text{m}$
Washer	Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$, hot dip galvanized $\geq 50 \mu\text{m}$
Nut	Nominal strength class equal or higher to nominal strength class of rod Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$, hot dip galvanized ¹⁾ $\geq 50 \mu\text{m}$
Hilti Filling Set (F)	Filling washer: Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$, (F) hot dip galvanized $\geq 50 \mu\text{m}$ Spherical washer: Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$, (F) hot dip galvanized $\geq 50 \mu\text{m}$ Lock nut: Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$, (F) Electroplated zinc - nickel coated $\geq 6 \mu\text{m}$

¹⁾ For commercial standard hot dip galvanized threaded rods and nuts, the requirements of the standard EN ISO 10684 shall be considered.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Product description
Materials

Annex A5

Table A2: continued

Steel elements made of stainless steel Corrosion resistance class (CRC II) acc. to EN 1993-1-4	
Threaded rod	For $\leq M24$: strength class 70, $f_{uk} = 700 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$ For $> M24$: strength class 50, $f_{uk} = 500 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 210 \text{ N/mm}^2$ Elongation at fracture ($l_0 = 5d$) $> 12\%$ ductile Stainless steel 1.4301, 1.4307, 1.4311, 1.4541, 1.4306, 1.4567 according to EN 10088-1
Washer	Stainless steel 1.4301, 1.4307, 1.4311, 1.4541, 1.4306, 1.4567 according to EN 10088-1
Nut	For $\leq M24$: strength class 70, $f_{uk} = 700 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$ For $> M24$: strength class 50, $f_{uk} = 500 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 210 \text{ N/mm}^2$ Stainless steel 1.4301, 1.4307, 1.4311, 1.4541, 1.4306, 1.4567 according to EN 10088-1
Threaded rod, HAS-R 304	Size 3/8 in. to 5/8 in.: ASTM F593 CW1, $f_{uk} = 689 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 448 \text{ N/mm}^2$ Size 3/4 in. to 1 in.: ASTM F593 CW2, $f_{uk} = 586 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 310 \text{ N/mm}^2$ Size > 1 in.: ASTM A193 Grade 8(M), class 1, $f_{uk} = 517 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 207 \text{ N/mm}^2$ Elongation at fracture ($l_0 = 5d$; all sizes) $> 12\%$ ductile
Washer	Stainless steel ASTM A 240 and ANSI B18.22.1 Type A Plain
Nut	Nominal strength class equal or higher to nominal strength class of rod
Steel elements made of stainless steel Corrosion resistance class (CRC III) acc. to EN 1993-1-4	
HAS A4, HAS-U A4, HIT-V-R, Threaded rod A4	For $\leq M24$: strength class 70, $f_{uk} = 700 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$ For $> M24$: strength class 50, $f_{uk} = 500 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 210 \text{ N/mm}^2$ Elongation at fracture ($l_0 = 5d$) $> 12\%$ ductile Stainless steel 1.4401, 1.4404, 1.4578, 1.4571, 1.4439, 1.4362 according to EN 10088-1
Hilti Tension anchor HZA-R	Round steel with threaded part: Stainless steel according to EN 10088-1 Rebar: bars class B according to NDP or NCL of EN 1992-1-1/NA:2013
Internally threaded sleeve HIS-RN	Stainless steel 1.4401, 1.4571 according to EN 10088-1
Threaded rod, HAS-R 316	Size 3/8 in. to 5/8 in.: ASTM F593 CW1, $f_{uk} = 689 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 448 \text{ N/mm}^2$ Size 3/4 in. to 1 in.: ASTM F 593 CW2, $f_{uk} = 586 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 310 \text{ N/mm}^2$ Size > 1 in.: ASTM A193 Grade 8(M), class 1, $f_{uk} = 517 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 207 \text{ N/mm}^2$ Elongation at fracture ($l_0 = 5d$; all sizes) $> 12\%$ ductile
Washer	Stainless steel ASTM A 240 and ANSI B18.22.1 Type A Plain
Nut	Nominal strength class equal or higher to nominal strength class of rod
Hilti Filling Set A4	Filling washer: Stainless steel according to EN 10088-1 Spherical washer: Stainless steel according to EN 10088-1 Lock nut: Stainless steel according to EN 10088-1

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Product description
Materials

Annex A6

Table A2: continued

Steel elements made of high corrosion resistant steel	
Corrosion resistance class (CRC V) acc. to EN 1993-1-4	
HAS-U HCR, HIT-V-HCR, Threaded rod HCR	For $\leq M20$: $f_{uk} = 800 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 640 \text{ N/mm}^2$ For $> M20$: $f_{uk} = 700 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 400 \text{ N/mm}^2$ Elongation at fracture ($l_0 = 5d$) $> 12\%$ ductile High corrosion resistant steel 1.4529, 1.4565 EN 10088-1
Washer	High corrosion resistant steel 1.4529, 1.4565 EN 10088-1
Nut	Nominal strength class equal or higher to nominal strength class of rod High corrosion resistant steel 1.4529, 1.4565 EN 10088-1

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Product description
Materials

Annex A7

Specifications of intended use

Fasteners subject to:

- Static and quasi static loading.
- Seismic performance category C1.
- Seismic performance category C2 (HAS (5.8, 5.8 HDG, 8.8, 8.8 HDG, A4), HAS-U (5.8, 5.8 HDG, 8.8, 8.8 HDG, A4, HCR), HIT-V (-5.8, -5.8F, -8.8, -8.8F, -R, -HCR), AM (8.8, 8.8 HDG) and standard threaded rod (grade 8.8, A4, HCR)), with hammer drilling and hammer drilling with Hilti hollow drill bit TE-CD, TE-YD.
- Fire exposure: threaded rod size M8 to M30 (HAS (5.8, 5.8 HDG, 8.8, 8.8 HDG, A4-70), (HAS-U (5.8, 5.8 HDG, 8.8, 8.8 HDG, A4-70, HCR), HIT-V (5.8, 5.8F, 8.8, 8.8F, R, HCR), 3/8 to 1 1/4 (HAS-E-55, HAS-B-105 (HDG))).

Base material:

- Compacted reinforced or unreinforced normal weight concrete without fibres according to EN 206.
- Strength classes C20/25 to C50/60 according to EN 206.
- Cracked and uncracked concrete.

Temperature in the base material:

- **at installation**
-5°C to +40°C for the standard variation of temperature after installation
- **in-service**
Temperature range I: -40°C to +40°C
(max. long term temperature +24°C and max. short term temperature +40°C)
Temperature range II: -40°C to +55°C
(max. long term temperature +43°C and max. short term temperature +55°C)
Temperature range III: -40°C to +75°C
(max. long term temperature +55°C and max. short term temperature +75°C)

Use conditions (Environmental conditions):

- Structures subject to dry internal conditions (all materials).
- For all other conditions according EN 1993-1-4 corresponding to corrosion resistance classes Annex A (stainless steel and high corrosion resistant steel).

Design:

- Fasteners are designed under the responsibility of an engineer experienced in fasteners and concrete work.
- Verifiable calculation notes and drawings are prepared taking account of the loads to be anchored. The position of the fastener is indicated on the design drawings (e. g. position of the fastener relative to reinforcement or to supports, etc.).
- The fasteners are designed in accordance with EN 1992-4. Fasteners under seismic actions shall be positioned outside of critical regions (e.g., plastic hinges) of the concrete structure. Fastening in stand-off installation or with a grout layer under seismic action are not covered in this European technical assessment (ETA).
- For applications with resistance to fire exposure, the fasteners are designed in accordance with EOTA TR 082 "Design of bonded fasteners in concrete under fire conditions"

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Intended use
Specifications

Annex B1

Installation:

- Use category:
 - dry or wet concrete (not in water-filled drill holes): for all drilling techniques.
 - water-filled drill holes: for hammer drilling only, for uncracked concrete only.
- Drilling technique:
 - hammer drilling,
 - hammer drilling with Hilti hollow drill bit TE-CD, TE-YD,
 - diamond coring, for uncracked concrete only,
 - diamond coring with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT.
- Installation direction D3: downward, horizontal and upward (e.g., overhead) installation admissible for all elements.
- Fastener installation carried out by appropriately qualified personnel and under the supervision of the person responsible for technical matters of the site.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4	Annex B2
Intended use Specifications	

Table B1: Installation parameters of metric threaded rod according to Annex A

Metric threaded rod according to Annex A			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Diameter of element	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
Nominal diameter of drill bit	d ₀	[mm]	10	12	14	18	22	28	30	35
Effective embedment depth and drill hole depth	h _{ef}	[mm]	60 to 160	60 to 200	70 to 240	80 to 320	90 to 400	96 to 480	108 to 540	120 to 600
Maximum diameter of clearance hole in the fixture	pre-setting	d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30
	through setting ¹⁾	d _f	[mm]	11	14	16	20 ²⁾	24 ²⁾	30 ²⁾	32 ²⁾
Thickness of Hilti Filling Set	h _{FS}	[mm]	8	9	10	11	13	15	-	-
Effective fixture thickness with Hilti Filling Set	t _{fix,eff}	[mm]	t _{fix,eff} = t _{fix} - h _{FS}							
Minimum thickness of concrete member	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 · d ₀				
Maximum installation torque	max. T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	150	200	270	300
Minimum spacing	s _{min}	[mm]	40	50	60	75	90	115	120	140
Minimum edge distance	c _{min}	[mm]	40	45	45	50	55	60	75	80

¹⁾ For shear loaded anchors the provisions of EN 1992-4, §6.2.2, shall be considered. To fill the annular gap between anchor rod and fixture use the Hilti Filling Set.

²⁾ If no Hilti Filling Set set is used, a second washer is required (identical to specified one).

Table B2: Installation parameters fractional threaded rod according to Annex A

Fractional threaded rod according to Annex A			3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Diameter of element	d	[mm]	9,5	12,7	15,9	19,1	22,2	25,4	31,8
Nominal diameter of drill bit	d ₀	[in.]	7/16	9/16	3/4	7/8	1	1 1/8	1 3/8
Effective cross sectional area	A _s ¹⁾	[mm ²]	50	92	146	216	298	391	625
Effective embedment depth and drill hole depth	h _{ef}	[mm]	60 to 191	70 to 254	79 to 318	89 to 381	89 to 445	102 to 508	127 to 635
Maximum diameter of clearance hole in the fixture	d _f	[mm]	11,1	14,3	17,5	20,6	23,8	28,6	34,9
Minimum thickness of concrete member	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 · d ₀			
Maximum installation torque	max. T _{inst}	[Nm]	20	41	81	136	169	203	271
Minimum spacing	s _{min}	[mm]	45	60	80	90	105	115	140
Minimum edge distance	c _{min}	[mm]	45	45	50	55	60	70	80

¹⁾ Effective cross sectional area for calculation of characteristic steel resistance.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Intended use
Installation parameters

Annex B3

Table B3: Installation parameters of metric internally threaded sleeve HIS-(R)N

HIS-(R)N			M8	M10	M12	M16	M20
Outer diameter of sleeve	d	[mm]	12,5	16,5	20,5	25,4	27,6
Nominal diameter of drill bit	d ₀	[mm]	14	18	22	28	32
Effective embedment depth and drill hole depth	h _{ef}	[mm]	90	110	125	170	205
Maximum diameter of clearance hole in the fixture ³⁾	d _f	[mm]	9	12	14	18	22
Thickness of Hilti Filling Set	h _{FS}	[mm]	8	9	10	11	13
Effective fixture thickness with Hilti Filling Set	t _{fix,eff}	[mm]	t _{fix,eff} = t _{fix} - h _{FS}				
Minimum thickness of concrete member	h _{min}	[mm]	120	150	170	230	270
Maximum installation torque	max. T _{inst}	[Nm]	10	20	40	80	150
Thread engagement length min-max	h _s	[mm]	8 to 20	10 to 25	12 to 30	16 to 40	20 to 50
Minimum spacing	s _{min}	[mm]	60	75	90	115	130
Minimum edge distance	c _{min}	[mm]	40	45	55	65	90

Table B4: Installation parameters of fractional internally threaded sleeve HIS-(R)N

HIS-(R)N, size			[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4
Outer diameter of sleeve	d	[mm]		16,5	20,5	25,4	27,6
Nominal diameter of drill bit	d ₀	[in.]		11/16	7/8	1 1/8	1
Effective embedment depth and drill hole depth	h _{ef}	[mm]		110	125	170	205
Maximum diameter of clearance hole in the fixture	d _f	[mm]		11,1	14,3	17,5	20,6
Minimum thickness of concrete member	h _{min}	[mm]		150	170	230	270
Maximum installation torque	max. T _{inst}	[Nm]		20	41	81	136
Thread engagement length min to max	h _s	[mm]		10 to 25	12 to 30	16 to 40	20 to 50
Minimum spacing	s _{min}	[mm]		70	90	115	130
Minimum edge distance	c _{min}	[mm]		45	55	65	90

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Intended use
Installation parameters

Annex B4

Table B5: Installation parameters of Hilti Tension anchor HZA / HZA-R

HZA		M12	M16	M20	M24	M27
HZA-R		M12	M16	M20	M24	-
Rebar diameter	ϕ [mm]	12	16	20	25	28
Nominal embedment depth and drill hole depth HZA	h_0 [mm]	90 to 240	100 to 320	110 to 400	120 to 500	140 to 560
Nominal embedment depth and drill hole depth HZA-R	h_0 [mm]	170 to 240	180 to 320	190 to 400	200 to 500	-
Effective embedment depth HZA ($h_{ef} = h_{nom} - l_e$)	h_{ef} [mm]	$h_{nom} - 20$				
Effective embedment depth HZA-R ($h_{ef} = h_{nom} - l_e$)	h_{ef} [mm]	$h_{nom} - 100$				
Length of smooth shaft HZA	l_e [mm]	20				
Length of smooth shaft HZA-R	l_e [mm]	100				
Nominal diameter of drill bit	d_0 [mm]	16	20	25	32	35
Maximum diameter of clearance hole in the fixture	d_f [mm]	14	18	22	26	30
Thickness of Hilti Filling Set	h_{fs} [mm]	10	11	13	15	-
Effective fixture thickness with Hilti Filling Set	$t_{fix,eff}$ [mm]	$t_{fix,eff} = t_{fix} - h_{fs}$				
Maximum installation torque	max. T_{inst} [Nm]	40	80	150	200	270
Minimum thickness of concrete member	h_{min} [mm]	$h_{nom} + 2 \cdot d_0$				
Minimum spacing	s_{min} [mm]	65	80	100	130	140
Minimum edge distance	c_{min} [mm]	45	50	55	60	75

Table B6: Installation parameters of reinforcing bar (rebar)

Reinforcing bar (rebar)		$\phi 8$	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 24$	$\phi 25$	$\phi 28$	$\phi 30$	$\phi 32$
Diameter	ϕ [mm]	8	10	12	14	16	18	20	24	25	28	30	32
Effective embedment depth and drill hole depth	h_{ef} [mm]	60 to 160	60 to 200	70 to 240	75 to 280	80 to 320	85 to 360	90 to 400	100 to 480	100 to 500	112 to 560	120 to 600	128 to 640
Nominal diameter of drill bit	d_0 [mm]	10 ¹⁾ 12 ¹⁾	12 ¹⁾ 14 ¹⁾	14 ¹⁾ 16 ¹⁾	18	20	22	25	30 ¹⁾ 32 ¹⁾	30 ¹⁾ 32 ¹⁾	35	37	40
Minimum thickness of concrete member	h_{min} [mm]	$h_{ef} + 30$ ≥ 100 mm			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$								
Minimum spacing	s_{min} [mm]	40	50	60	70	80	90	100	125	125	140	150	160
Minimum edge distance	c_{min} [mm]	40	45	45	50	50	60	65	70	70	75	80	80

¹⁾ Each of the two given values can be used.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Intended use
Installation parameters

Annex B5

Table B7: Working and curing time^{1) 2)}

Temperature in the base material T	Maximum working time t _{work}	Minimum curing time t _{cure} ¹⁾
-5°C to -1°C	2 hours	168 hours
0°C to 4°C	2 hours	48 hours
5°C to 9°C	2 hours	24 hours
10°C to 14°C	1,5 hours	16 hours
15°C to 19°C	1 hour	12 hours
20°C to 24°C	30 min	7 hours
25°C to 29°C	20 min	6 hours
30°C to 34°C	15 min	5 hours
35°C to 39°C	12 min	4,5 hours
40°C	10 min	4 hours

- ¹⁾ The curing time data are valid for dry base material only. In wet base material the curing times must be doubled.
²⁾ The minimum temperature of the foil pack is +5°C.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Intended use
Working and curing time

Annex B6

Table B8: Parameters of cleaning and setting tools

Steel elements				Drill and clean				Installation	
Metric threaded rod (Annex A)	HIS-(R)N	Rebar	HZA(-R)	Hammer drilling		Diamond coring		Brush	Piston plug
					Hollow drill bit TE-CD, TE-YD ¹⁾		Roughening tool TE-YRT		
									
Size	Size	Size	Size	d ₀ [mm]	d ₀ [mm]	d ₀ [mm]	d ₀ [mm]	HIT-RB	HIT-SZ
M8	-	φ8	-	10	10	10	-	10	-
M10	-	φ8, φ10	-	12	12	12	-	12	12
M12	M8	φ10, φ12	-	14	14	14	-	14	14
-	-	φ12	M12	16	16	16	-	16	16
M16	M10	φ14	-	18	18	18	18	18	18
-	-	φ16	M16	20	20	20	20	20	20
M20	M12	φ18	-	22	22	22	22	22	22
-	-	φ20	M20	25	25	25	25	25	25
M24	M16	-	-	28	28	28	28	28	28
M27	-	φ24, φ25	-	30	30	30	30	30	30
-	M20	φ24, φ25	M24	32	32	32	32	32	32
M30	-	φ28	M27	35	35	35	35	35	35
-	-	φ30	-	37	37 ²⁾	37	-	37	37
-	-	φ32	-	40	40 ²⁾	40	-	40	40
				-	-	42	-	42	42

- ¹⁾ With vacuum cleaner Hilti VC 4X/10/20/40/60 (automatic filter cleaning activated, eco-mode off) or a vacuum cleaner providing equivalent cleaning performance in combination with the specified Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD.
- ²⁾ For Hilti hollow drill bit TE-YD size 37 or larger, vacuum cleaner Hilti VC 60X (automatic filter cleaning activated) or vacuum cleaner providing equivalent cleaning performance in combination with the specified Hilti hollow drill bit TE-YD has to be used.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Intended use

Overview of installation options / Parameters of cleaning and setting tools

Annex B7

Table B9: Parameters of cleaning and setting tools (fractional elements)

Steel elements		Drill and clean				Installation	
Fractional threaded rod (Annex A)	HIS-(R)N	Hammer drilling		Diamond coring		Brush	Piston plug
			Hollow drill bit TE-CD, TE-YD ¹⁾		Roughening tool TE-YRT		
							
Size [in]	Size [in]	d ₀ [in.]	d ₀ [in.]	d ₀ [in.]	d ₀ [in.]	HIT-RB	HIT-SZ
3/8	-	7/16	-	7/16	-	7/16	7/16
1/2	-	9/16	9/16	9/16	-	9/16	9/16
-	3/8	11/16	-	11/16	-	11/16	11/16
5/8	-	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
3/4	1/2	7/8	7/8	7/8	7/8	7/8	7/8
7/8	-	1	1	1	1	1	1
1	5/8	1 1/8	1 1/8	1 1/8	1 1/8	1 1/8	1 1/8
-	3/4	1 1/4	-	1 1/4	-	1 1/4	1 1/4
1 1/4	-	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8

¹⁾ With vacuum cleaner Hilti VC 4X/10/20/40/60 (automatic filter cleaning activated, eco-mode off) or a vacuum cleaner providing equivalent cleaning performance in combination with the specified Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Intended use

Overview of installation options / Parameters of cleaning and setting tools

Annex B8

Table B10: Cleaning alternatives

Compressed Air Cleaning (CAC): air nozzle with an orifice opening of minimum 3,5 mm (1/7 in.) in diameter.	
Automatic Cleaning (AC): Cleaning is performed during drilling with Hilti TE-CD and TE-YD drilling system including vacuum cleaner.	

Table B11: Parameters for use of the Hilti Roughening tool TE-YRT

Diamond coring			Roughening tool TE-YRT		Wear gauge RTG...	
						
d ₀					size	
nominal [mm]	nominal [in.]	measured [mm]	d ₀ [mm]	d ₀ [in.]		
18	3/4	17,9 to 18,2	18	3/4	18	3/4
20	7/8	19,9 to 20,2	20	7/8	20	7/8
22	1	21,9 to 22,2	22	1	22	1
25	1 1/8	24,9 to 25,2	25	1 1/8	25	1 1/8
28	1 3/8	27,9 to 28,2	28	1 3/8	28	1 3/8
30	-	29,9 to 30,2	30	-	30	-
32	-	31,9 to 32,2	32	-	32	-
35	-	34,9 to 35,2	35	-	35	-

Table B12: Using parameters of the Hilti Roughening tool TE-YRT

h _{ef} [mm]	Roughening time t _{roughen} [sec] (t _{roughen} [sec] = h _{ef} [mm] / 10)
0 to 100	10
101 to 200	20
201 to 300	30
301 to 400	40
401 to 500	50
501 to 600	60
> 600	t _{roughen} [sec] = h _{ef} ¹⁾ [mm] / 10

Table B13: Hilti Roughening tool TE-YRT and wear gauge RTG

TE-YRT	
RTG	

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

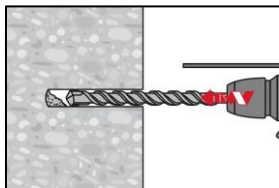
Intended use
Cleaning alternatives / Parameters for use of roughening tool

Annex B9

Installation instructions

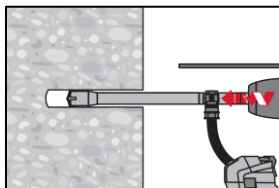
Hole drilling

a) Hammer drilling: For dry or wet concrete and installation in water-filled drill holes (no sea water).



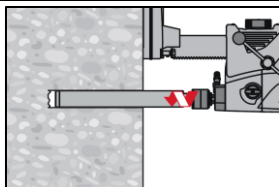
Drill hole to the required embedment depth with a hammer drill set in rotation-hammer mode using an appropriately sized carbide drill bit.

b) Hammer drilling with Hilti hollow drill bit TE-CD, TE-YD: For dry and wet concrete only.



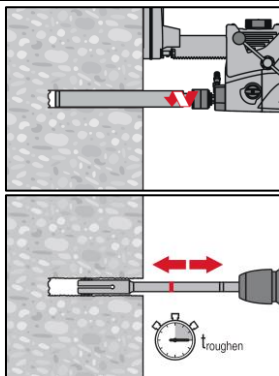
Drill hole to the required embedment depth with an appropriately sized Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD with vacuum attachment following the requirements given in Table B8 and Table B9. This drilling system removes the dust and cleans the bore hole during drilling when used in accordance with the user's manual. After drilling is completed, proceed to the "injection preparation" step in the installation instruction.

c) Diamond coring: For dry and wet concrete only.



Diamond coring is permissible when suitable diamond core drilling machines and the corresponding core bits are used.

d) Diamond coring with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT: For dry and wet concrete only.



Diamond coring is permissible when suitable diamond core drilling machines and the corresponding core bits are used.

For the use in combination with Hilti Roughening tool TE-YRT see parameters in Table B8 and Table B9.

Before roughening free water needs to be removed from the borehole. Check usability of the roughening tool with the wear gauge RTG.

Roughen the borehole over the whole length to the required h_{ef} .

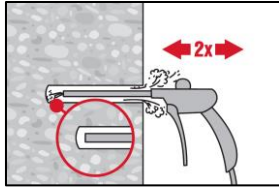
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Intended use
Installation instructions

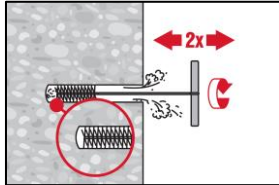
Annex B10

Drill hole cleaning: Just before setting the steel element, the drill hole must be free of dust and debris.
Inadequate hole cleaning = poor load values.

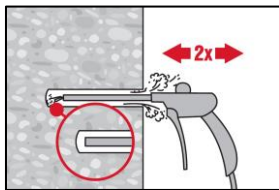
Compressed Air Cleaning (CAC): For all drill hole diameters d_0 and all drill hole depths h_0 .



Blow 2 times from the back of the hole (if needed with nozzle extension) over the whole length with oil-free compressed air (min. 6 bar at 6 m³/h) until return air stream is free of noticeable dust.
For drill hole diameters ≥ 32 mm the compressor has to supply a minimum air flow of 140 m³/h.



Brush 2 times with the specified brush (see Table B8 and Table B9) by inserting the steel brush Hilti HIT-RB to the back of the hole (if needed with extension) in a twisting motion and removing it.
The brush must produce natural resistance as it enters the drill hole (brush $\phi \geq$ drill hole ϕ) - if not the brush is too small and must be replaced with the proper brush diameter.



Blow again with compressed air 2 times until return air stream is free of noticeable dust.

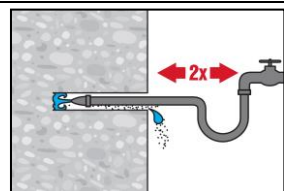
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Intended use
Installation instructions

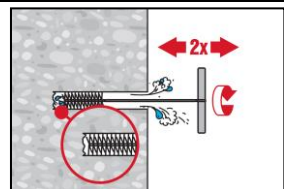
Annex B11

Cleaning and water removal of water filled holes drilled with hammer drilling, hammer drilling with Hilti hollow drill bit and diamond coring

For all drill hole diameters d_0 and all drill hole depths h_0 .

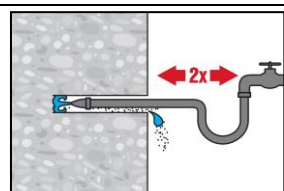


Flush 2 times by inserting a water hose (water-line pressure) to the back of the hole until water runs clear.

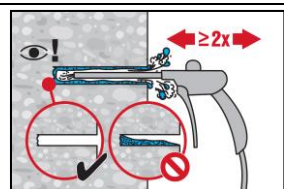


Brush 2 times with the specified brush (see Table B8 and Table B9) by inserting the steel brush Hilti HIT-RB to the back of the hole (if needed with extension) in a twisting motion and removing it.

The brush must produce natural resistance as it enters the drill hole (brush $\phi \geq$ drill hole ϕ) - if not the brush is too small and must be replaced with the proper brush diameter.

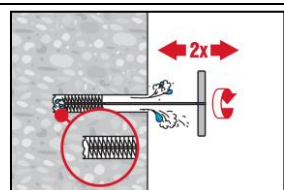


Flush 2 times by inserting a water hose (water-line pressure) to the back of the hole until water runs clear.



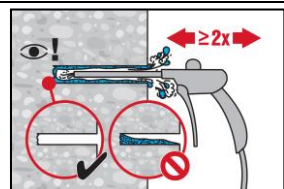
Blow 2 times from the back of the hole (if needed with nozzle extension) over the whole length with oil-free compressed air (min. 6 bar at 6 m³/h) until return air stream is free of noticeable dust and water.

For drill hole diameters ≥ 32 mm the compressor has to supply a minimum air flow of 140 m³/h.



Brush 2 times with the specified brush size (see Table B8 and Table B9) by inserting the steel brush Hilti HIT-RB to the back of the hole (if needed with extension) in a twisting motion and removing it.

The brush must produce natural resistance as it enters the drill hole – if not the brush is too small and must be replaced with the proper brush diameter.



Blow again with compressed air 2 times until return air stream is free of noticeable dust and water.

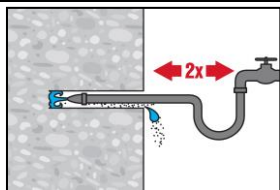
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Intended use
Installation instructions

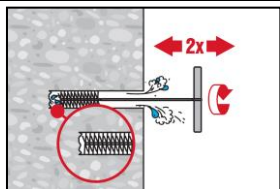
Annex B12

Cleaning of diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT:

For all drill hole diameters d_0 and all drill hole depths h_0 .

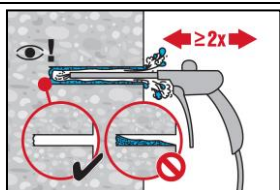


Flush 2 times by inserting a water hose (water-line pressure) to the back of the hole until water runs clear.



Brush 2 times with the specified brush (see Table B8 and Table B9) by inserting the steel brush Hilti HIT-RB to the back of the hole (if needed with extension) in a twisting motion and removing it.

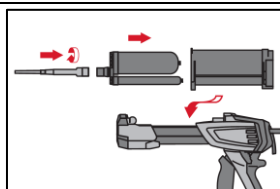
The brush must produce natural resistance as it enters the drill hole (brush $\phi \geq$ drill hole ϕ) - if not the brush is too small and must be replaced with the proper brush diameter.



Blow 2 times from the back of the hole (if needed with nozzle extension) over the whole length with oil-free compressed air (min. 6 bar at 6 m³/h) until return air stream is free of noticeable dust and water.

For drill hole diameters ≥ 32 mm the compressor has to supply a minimum air flow of 140 m³/h.

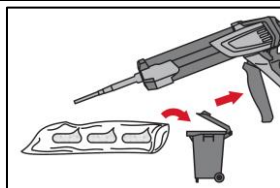
Injection preparation



Tightly attach Hilti mixing nozzle HIT-RE-M to foil pack manifold. Do not modify the mixing nozzle.

Observe the instruction for use of the dispenser.

Check foil pack holder for proper function. Insert foil pack into foil pack holder and put holder into dispenser.



The foil pack opens automatically as dispensing is initiated. Depending on the size of the foil pack an initial amount of adhesive has to be discarded.

Discarded quantities are:

3 strokes	for 330 ml foil pack,
4 strokes	for 500 ml foil pack,
65 ml	for 1400 ml foil pack.

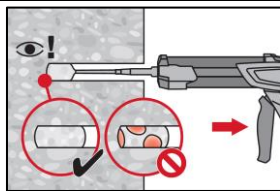
The minimum foil pack temperature is +5°C.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

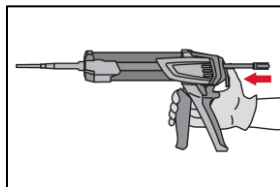
Intended use
Installation instructions

Annex B13

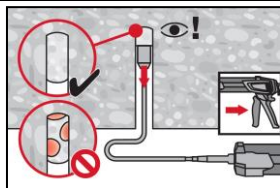
Inject adhesive from the back of the drill hole without forming air voids.



Inject the adhesive starting at the back of the hole, slowly withdrawing the mixer with each trigger pull.
Fill approximately 2/3 of the drill hole to ensure that the annular gap between the steel element and the concrete is completely filled with adhesive along the embedment length.

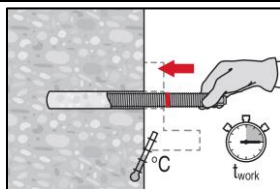


After injection is completed, depressurize the dispenser by pressing the release trigger. This will prevent further adhesive discharge from the mixer.

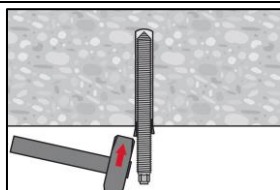


Overhead installation and/or installation with embedment depth $h_{ef} > 250$ mm. For overhead installation the injection is only possible with the aid of extensions and piston plugs. Assemble HIT-RE-M mixer, extension(s) and appropriately sized piston plug (see Table B8 and Table B9). Insert piston plug to back of the hole and inject adhesive. During injection the piston plug will be naturally extruded out of the drill hole by the adhesive pressure.

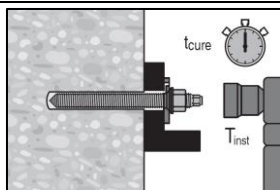
Setting the steel element



Before use, verify that the steel element is dry and free of oil and other contaminants. Mark and set steel element to the required embedment depth before working time t_{work} has elapsed. The working time t_{work} is given in Table B7.



For overhead installation use piston plugs and fix embedded parts with e.g., wedges.



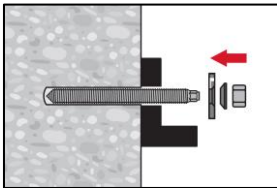
After required curing time t_{cure} (see Table B7) remove excess mortar, the fastening can be loaded. Do not damage thread of element while removing excess mortar. The applied installation torque shall not exceed the values max. T_{inst} given in Table B1 to Table B5.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

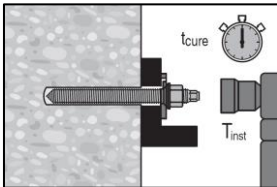
Intended use
Installation instructions

Annex B14

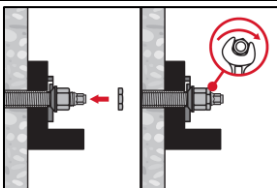
Installation of Hilti Filling Set to fill the annular gap between fastener and fixture



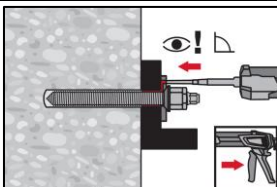
Use Hilti Filling Set with standard nut. Observe the correct orientation of filling washer and spherical washer.



The applied installation torque shall not exceed the values max. T_{inst} given in in Table B1 to Table B5.



Optional:
Installation of lock nut. Tighten with a $\frac{1}{4}$ to $\frac{1}{2}$ turn. (Not for size M24.)



Fill the annular gap between the anchor rod and fixture with 1-3 strokes of a Hilti injection mortar HIT-HY ... or HIT-RE
Follow the installation instructions supplied with the Hilti injection mortar.
After required curing time t_{cure} , the fastening can be loaded.

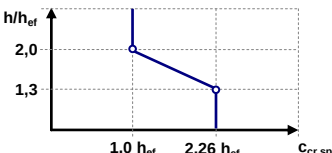
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

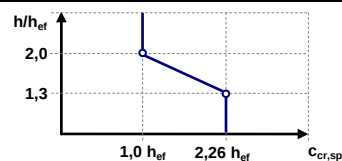
Intended use
Installation instructions

Annex B15

Essential characteristics under static and quasi-static loading

Table C1: Essential characteristics for metric threaded rod according to Annex A under tension load in concrete

Metric threaded rod according to Annex A				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	
For a working life of 50 and 100 years												
Steel failure												
Characteristic resistance – commercial threaded rod 5.8, 6.8, 8.8; CRC II, III, V		N _{Rk,s}	[kN]	A _s · f _{uk}								
Characteristic resistance HAS, HAS-U, HIT-V, AM	5.8	N _{Rk,s}	[kN]	18,3	29,0	42,1	78,5	122,5	176,5	229,5	280,5	
	5.8 HDG/ F			16,6	26,8	42,1	78,5	122,5	176,5	229,5	280,5	
	8.8			29,3	46,4	67,4	125,6	196,0	282,4	367,2	448,8	
	8.8 HDG/ F			26,5	42,9	67,4	125,6	196,0	282,4	367,2	448,8	
	A4 (70 – 50)			25,6	40,6	59,0	109,9	171,5	247,1	229,5	280,5	
	HCR (80 – 70)			29,3	46,4	67,4	125,6	196,0	247,1	321,3	392,7	
Partial factor grade 5.8, 6.8, 8.8 (Table A2)		γ _{MS,N} ¹⁾	[-]	1,5								
Partial factor HAS A4, HAS-U A4, HIT-V-R, Threaded rod: CRC II and III (Table A2)		γ _{MS,N} ¹⁾	[-]	1,87							2,86	
Partial factor HAS-U HCR, HIT-V-HCR, Threaded rod: CRC V (Table A2)		γ _{MS,N} ¹⁾	[-]	1,5					2,1			
Installation factor												
Hammer drilling		γ _{inst}	[-]	1,0								
Hammer drilling with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD		γ _{inst}	[-]	1,0								
Diamond coring		γ _{inst}	[-]	1,2			1,4					
Diamond coring with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT		γ _{inst}	[-]	2)			1,0					
Hammer drilling in water-filled drill holes		γ _{inst}	[-]	1,4								
Concrete cone failure												
Factor for cracked concrete		k _{cr,N}	[-]	7,7								
Factor for uncracked concrete		k _{ucr,N}	[-]	11,0								
Edge distance		c _{cr,N}	[mm]	1,5 · h _{ef}								
Spacing		s _{cr,N}	[mm]	3,0 · h _{ef}								
Splitting failure												
Edge distance c _{Cr,sp} [mm] for	h/h _{ef} ≥ 2,0			1,0 · h _{ef}								
	2,0 > h/h _{ef} > 1,3			4,6 · h _{ef} - 1,8 · h								
	h/h _{ef} ≤ 1,3			2,26 · h _{ef}								
Spacing		s _{Cr,sp}	[mm]	2 · c _{Cr,sp}								



Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C1

Table C1: continued (1)

Metric threaded rod according to Annex A				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 50 years											
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	19	18	18	17	16	15	15	14
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	16	15	15	14	13	13	12	12
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	6,0	6,0	6,0	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in diamond cored holes											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	13	13	13	13	12	12	12	12
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	12	12	11	11	11	11	11	10
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	6,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and installation in water-filled drill holes											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	16	16	15	15	14	13	12	12
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	13	13	13	12	11	11	10	10
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	5,0	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0	4,0	4,0
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	7,5	9,0	11	11	10	9,5	9,0	8,5
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	7,0	8,0	9,0	8,5	8,0	8,0	7,5	7,0
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	4,0	3,5	3,5	3,5	3,0	3,0	3,0	3,0
Influence factors ψ on bond resistance τ_{RK} in cracked and uncracked concrete											
Influence of concrete strength											
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes											
Temperature range I to III:	ψ_c	[-]		$(f_{ck}/20)^{0,1}$							
in diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT											
Temperature range I to III:	ψ_c	[-]		- ²⁾				1,0			
Influence of sustained load											
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT											
Temperature range I:	24°C / 40°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,88							
Temperature range II:	43°C / 55°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,72							
Temperature range III:	55°C / 75°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,69							
in diamond cored holes											
Temperature range I:	24°C / 40°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,89							
Temperature range II:	43°C / 55°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,70							
Temperature range III:	55°C / 75°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,62							

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C2

Table C1: continued (2)

Metric threaded rod according to Annex A				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 100 years											
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	19	18	18	17	16	15	15	14	
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	15	15	15	14	13	13	12	11	
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	6,0	6,0	6,0	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in diamond cored holes											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	13	13	13	13	12	12	12	12	
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	12	12	11	11	11	11	11	10	
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	6,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0	
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and installation in water-filled drill holes											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	16	16	15	15	14	13	12	12	
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	13	13	13	12	11	11	10	9,5	
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	5,0	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0	4,0	4,0	
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm ²]	7,0	8,0	9,0	8,5	8,0	7,5	7,0	6,5	
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm ²]	6,0	7,0	8,0	7,5	7,0	6,5	6,5	6,0	
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm ²]	4,0	3,5	3,5	3,5	3,0	3,0	3,0	3,0	
Influence factors ψ on bond resistance $\tau_{Rk,100}$ in cracked and uncracked concrete											
Influence of concrete strength											
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bitTE-CD or TE-YD and diamond cored holes											
Temperature range I to III:	ψ_c	[-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$								
in diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT											
Temperature range I to III:	ψ_c	[-]	-2)				1,0				
Influence of sustained load											
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,85							
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,72							
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,69							
in diamond cored holes											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,70							
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,67							
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,62							

1) In absence of national regulations.

2) No performance assessed.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C3

Table C2: Essential characteristics for fractional threaded rod according to Annex A under tension load in concrete

Fractional threaded rod according to Annex A			[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
For a working life of 50 and 100 years										
Steel failure										
Characteristic resistance – commercial threaded rod			N _{Rk,s}	[kN]	A _s · f _{uk}					
Characteristic resistance	HIT-V	N _{Rk,s}	[kN]	20,7	37,9	60,4	89,3	123,3	161,8	258,8
	HAS-V-36 (HDG)			20,0	36,6	58,3	86,3	119,1	156,3	250,1
	HAS-E-55			25,8	47,3	75,4	111,6	154,0	202,0	323,2
	HAS-B-105 (HDG)			43,1	78,9	125,7	186,0	256,8	336,8	538,9
	HAS-R 304			34,4	63,1	100,5	126,5	174,6	229,0	322,0
	HAS-R 316			34,4	63,1	100,5	126,5	174,6	229,0	366,4
Partial factor HIT-V			γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,92					
Partial factor HAS-V-36			γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,94					
Partial factor HAS-E-55			γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,64					
Partial factor HAS-B-105			γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,43					
Partial factor HAS-R 304			γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,85		2,27			3,00
Partial factor HAS-R 316			γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,85		2,27			3,00
Installation factor										
Hammer drilling			γ _{inst}	[-]	1,0					
Hammer drilling with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD			γ _{inst}	[-]	2)	1,0				
Diamond coring			γ _{inst}	[-]	1,2		1,4			
Diamond coring with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT			γ _{inst}	[-]	2)		1,0			
Hammer drilling in water-filled drill holes			γ _{inst}	[-]	1,4					
Concrete cone failure										
Factor for cracked concrete			k _{cr,N}	[-]	7,7					
Factor for uncracked concrete			k _{ucr,N}	[-]	11,0					
Edge distance			c _{cr,N}	[mm]	1,5 · h _{ef}					
Spacing			s _{cr,N}	[mm]	3,0 · h _{ef}					
Splitting failure										
Edge distance c _{cr,sp} [mm] for	h/h _{ef} ≥ 2,0			1,0 · h _{ef}						
	2,0 > h/h _{ef} > 1,3			4,6 · h _{ef} - 1,8 · h						
	h/h _{ef} ≤ 1,3			2,26 · h _{ef}						
Spacing			s _{cr,sp}	[mm]	2 · c _{cr,sp}					

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C4

Table C2: continued (1)

Fractional threaded rod according to Annex A				[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 50 years											
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	19	18	17	16	16	15	14	
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	15	15	14	14	13	12	11	
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	6,0	6,0	5,5	5,5	5,0	5,0	4,5	
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in diamond cored holes											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	13	13	13	12	12	12	12	
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	12	11	11	11	11	11	10	
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0	
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and installation in water-filled drill holes											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	16	15	15	14	13	13	12	
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	13	13	12	12	11	11	9,5	
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	5,0	5,0	4,5	4,5	4,5	4,0	3,5	
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT											
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm²]	9,0	11	11	10	9,0	9,0	8,5	
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm²]	8,0	9,0	8,5	8,5	8,0	7,5	7,0	
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm²]	3,5	3,5	3,5	3,0	3,0	3,0	2,5	
Influence factors ψ on bond resistance τ_{Rk} in cracked and uncracked concrete											
Influence of concrete strength											
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes											
Temperature range I to III:	ψ_c	[-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$								
in diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT											
Temperature range I to III:	ψ_c	[-]	2)				1,0				
Influence of sustained load											
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT											
Temperature range I:	24°C / 40°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,88							
Temperature range II:	43°C / 55°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,72							
Temperature range III:	55°C / 75°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,69							
in diamond cored holes											
Temperature range I:	24°C / 40°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,89							
Temperature range II:	43°C / 55°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,70							
Temperature range III:	55°C / 75°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,62							

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C5

Table C2: continued (2)

Fractional threaded rod according to Annex A		[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 100 years									
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT									
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm²]	19	18	17	16	16	15	14
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm²]	15	15	14	13	13	12	11
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm²]	6,0	6,0	5,5	5,5	5,0	5,0	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in diamond cored holes									
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm²]	13	13	13	12	12	12	12
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm²]	12	11	11	11	11	11	10
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm²]	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and installation in water-filled drill holes									
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm²]	16	15	15	14	13	13	12
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm²]	13	12	12	11	11	10	9,5
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm²]	5,0	5,0	4,5	4,5	4,5	4,0	3,5
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT									
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm²]	8,0	8,5	8,5	8,0	7,5	7,5	6,5
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm²]	7,0	7,5	7,5	7,0	7,0	6,5	6,0
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm²]	3,5	3,5	3,5	3,0	3,0	3,0	2,5
Influence factors ψ on bond resistance $\tau_{Rk,100}$ in cracked and uncracked concrete									
Influence of concrete strength									
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes									
Temperature range I to III:	ψ_c	[-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$						
in diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT									
Temperature range I to III:	ψ_c	[-]	2)			1,0			
Influence of sustained load									
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT									
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,85					
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,72					
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,69					
in diamond cored holes									
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,70					
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,67					
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,62					

1) In absence of national regulations.

2) No performance assessed.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

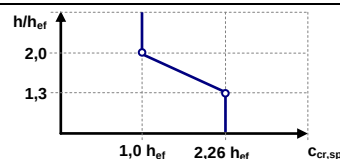
Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C6

Table C3: Essential characteristics for metric internally threaded sleeve HIS-(R)N under tension load in concrete

HIS-(R)N			M8	M10	M12	M16	M20	
Outer diameter of sleeve	d _{nom}	[mm]	12,5	16,5	20,5	25,4	27,6	
For a working life of 50 and 100 years								
Steel failure								
Characteristic resistance HIS-N with screw grade 8.8	N _{Rk,s}	[kN]	25	46	67	125	116	
Partial factor	γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,5					
Characteristic resistance HIS-RN with screw grade 70	N _{Rk,s}	[kN]	26	41	59	110	166	
Partial factor	γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,87					2,4
Installation factor								
Hammer drilling	γ _{inst}	[-]	1,0					
Hammer drilling with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD	γ _{inst}	[-]	1,0					
Diamond coring	γ _{inst}	[-]	1,2	1,4				
Diamond coring with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT	γ _{inst}	[-]	2)	1,0				
Hammer drilling in water-filled drill holes	γ _{inst}	[-]	1,4					
Concrete cone failure								
Factor for cracked concrete	k _{Cr,N}	[-]	7,7					
Factor for uncracked concrete	k _{ucr,N}	[-]	11,0					
Edge distance	c _{Cr,N}	[mm]	1,5 · h _{ef}					
Spacing	s _{Cr,N}	[mm]	3,0 · h _{ef}					
Splitting failure								
Edge distance c _{Cr,sp} [mm] for	h/h _{ef} ≥ 2,0		1,0 · h _{ef}					
	2,0 > h/h _{ef} > 1,3		4,6 · h _{ef} - 1,8 · h					
	h/h _{ef} ≤ 1,3		2,26 · h _{ef}					
Spacing	s _{Cr,sp}	[mm]	2 · c _{Cr,sp}					



Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C7

Table C3: continued (1)

HIS-(R)N				M8	M10	M12	M16	M20
Outer diameter of sleeve d_{nom} [mm]				12,5	16,5	20,5	25,4	27,6
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 50 years								
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT								
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	14	14	14	14	14
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	12	12	12	12	12
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in diamond cored holes								
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	8,5	9,0	9,5	10	10
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	8,0	8,0	8,5	9,0	9,0
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and installation in water-filled drill holes								
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	12	12	12	12	12
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	10	10	10	10	10
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT								
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Influence factors ψ on bond resistance τ_{Rk} in cracked and uncracked concrete								
Influence of concrete strength								
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes								
Temperature range I to III:		ψ_c	[-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$				
in diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT								
Temperature range I to III:		ψ_c	[-]	2)	1,0			
Influence of sustained load								
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT								
Temperature range I:	24°C / 40°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,88				
Temperature range II:	43°C / 55°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,72				
Temperature range III:	55°C / 75°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,69				
in diamond cored holes								
Temperature range I:	24°C / 40°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,89				
Temperature range II:	43°C / 55°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,70				
Temperature range III:	55°C / 75°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,62				

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C8

Table C3: continued (2)

HIS-(R)N		M8	M10	M12	M16	M20
Outer diameter of sleeve	d_{nom} [mm]	12,5	16,5	20,5	25,4	27,6
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 100 years						
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT						
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	14	14	14	14
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	11	11	11	11
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	4,5	4,5	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in diamond cored holes						
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	8,5	9,0	9,5	10
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	8,0	8,0	8,5	9,0
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and installation in water-filled drill holes						
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	12	12	12	12
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	9,5	9,5	9,5	9,5
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT						
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm ²]	7,0	7,0	7,0	7,0
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm ²]	6,0	6,5	6,5	6,5
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm ²]	3,0	3,0	3,0	3,0
Influence factors ψ on bond resistance $\tau_{Rk,100}$ in cracked and uncracked concrete						
Influence of concrete strength						
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes						
Temperature range I to III:	ψ_c	[-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$			
in diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT						
Temperature range I to III:	ψ_c	[-]	2)	1,0		
Influence of sustained load						
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT						
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,85		
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,72		
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,69		
in diamond cored holes						
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,70		
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,67		
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,62		

¹⁾ In absence of national regulations.

²⁾ No performance assessed.

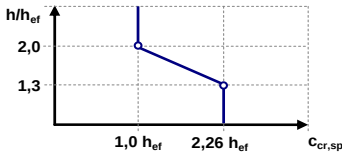
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

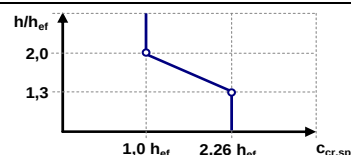
Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C9

Table C4: Essential characteristics for fractional internally threaded sleeve HIS-(R)N under tension load in concrete

HIS-(R)N, size		[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	
Outer diameter of sleeve		d _{nom}	[mm]	16,5	20,5	25,4	27,6
For a working life of 50 and 100 years							
Steel failure							
Characteristic resistance HIS-N Screw acc. to SAE J429 Grade 5 or ASTM A325 (1/2 in. to 3/4 in.)		N _{Rk,s}	[kN]	41	76	121	130
Partial factor		γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,57			1,50
Characteristic resistance HIS-N Screw acc. to ASTM A193 Grade B7		N _{Rk,s}	[kN]	43	77	128	130
Partial factor		γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,43	1,50		
Characteristic resistance HIS-RN Screw acc. to ASTM A193 Grade B8M		N _{Rk,s}	[kN]	38	110	182	185
Partial factor		γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,40	2,40		
Characteristic resistance HIS-RN Screw acc. to ASTM A193 Grade B8T		N _{Rk,s}	[kN]	43	110	182	185
Partial factor		γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,50	2,40		
Installation factor							
Hammer drilling		γ _{inst}	[-]	1,0			
Hammer drilling with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD		γ _{inst}	[-]	2)	1,0		2)
Diamond coring		γ _{inst}	[-]	1,4			
Diamond coring with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT		γ _{inst}	[-]	2)	1,0		2)
Hammer drilling in water-filled drill holes		γ _{inst}	[-]	1,4			
Concrete cone failure							
Factor for cracked concrete		k _{cr,N}	[-]	7,7			
Factor for uncracked concrete		k _{ucr,N}	[-]	11,0			
Edge distance		C _{cr,N}	[mm]	1,5 · h _{ef}			
Spacing		S _{cr,N}	[mm]	3,0 · h _{ef}			
Splitting failure							
Edge distance c _{cr,sp} [mm] for	h/h _{ef} ≥ 2,0		1,0 · h _{ef}				
	2,0 > h/h _{ef} > 1,3		4,6 · h _{ef} - 1,8 · h				
	h/h _{ef} ≤ 1,3		2,26 · h _{ef}				
Spacing		S _{cr,sp}	[mm]	2 · C _{cr,sp}			



Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C10

Table C4: continued (1)

HIS-(R)N, size	[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4
Outer diameter of sleeve	d _{nom} [mm]	16,5	20,5	25,4	27,6
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 50 years					
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C	τ _{Rk,ucr} [N/mm ²]	14	14	14	14
Temperature range II: 43°C / 55°C	τ _{Rk,ucr} [N/mm ²]	12	12	12	12
Temperature range III: 55°C / 75°C	τ _{Rk,ucr} [N/mm ²]	4,5	4,5	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in diamond cored holes					
Temperature range I: 24°C / 40°C	τ _{Rk,ucr} [N/mm ²]	9,0	9,5	10	10
Temperature range II: 43°C / 55°C	τ _{Rk,ucr} [N/mm ²]	8,0	8,5	9,0	9,0
Temperature range III: 55°C / 75°C	τ _{Rk,ucr} [N/mm ²]	4,0	4,0	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and installation in water-filled drill holes					
Temperature range I: 24°C / 40°C	τ _{Rk,ucr} [N/mm ²]	12	12	12	12
Temperature range II: 43°C / 55°C	τ _{Rk,ucr} [N/mm ²]	10	10	10	10
Temperature range III: 55°C / 75°C	τ _{Rk,ucr} [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C	τ _{Rk,cr} [N/mm ²]	9,0	9,0	9,0	9,0
Temperature range II: 43°C / 55°C	τ _{Rk,cr} [N/mm ²]	8,0	8,0	8,0	8,0
Temperature range III: 55°C / 75°C	τ _{Rk,cr} [N/mm ²]	3,0	3,0	3,0	3,0
Influence factors ψ on bond resistance τ _{Rk} in cracked and uncracked concrete					
Influence of concrete strength					
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes					
Temperature range I to III:	ψ _c [-]	(f _{ck} /20) ^{0,1}			
in diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I to III:	ψ _c [-]	2)	1,0	2)	
Influence of sustained load					
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C	ψ _{sus} ⁰ [-]	0,88			
Temperature range II: 43°C / 55°C	ψ _{sus} ⁰ [-]	0,72			
Temperature range III: 55°C / 75°C	ψ _{sus} ⁰ [-]	0,69			
in diamond cored holes					
Temperature range I: 24°C / 40°C	ψ _{sus} ⁰ [-]	0,89			
Temperature range II: 43°C / 55°C	ψ _{sus} ⁰ [-]	0,70			
Temperature range III: 55°C / 75°C	ψ _{sus} ⁰ [-]	0,62			

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C11

Table C4: continued (2)

HIS-(R)N, size	[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4
Outer diameter of sleeve	d _{nom} [mm]	16,5	20,5	25,4	27,6
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 100 years					
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	14	14	14	14
Temperature range II: 43°C / 55°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	11	11	11	11
Temperature range III: 55°C / 75°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	4,5	4,5	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in diamond cored holes					
Temperature range I: 24°C / 40°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	9,0	9,5	10	10
Temperature range II: 43°C / 55°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	8,0	8,5	9,0	9,0
Temperature range III: 55°C / 75°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	4,0	4,0	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and installation in water-filled drill holes					
Temperature range I: 24°C / 40°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	12	12	12	12
Temperature range II: 43°C / 55°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	9,5	9,5	9,5	9,5
Temperature range III: 55°C / 75°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C	τ _{Rk,100,cr} [N/mm ²]	7,0	7,0	7,0	7,0
Temperature range II: 43°C / 55°C	τ _{Rk,100,cr} [N/mm ²]	6,5	6,5	6,5	6,5
Temperature range III: 55°C / 75°C	τ _{Rk,100,cr} [N/mm ²]	3,0	3,0	3,0	3,0
Influence factors ψ on bond resistance τ _{Rk,100} in cracked and uncracked concrete					
Influence of concrete strength					
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes					
Temperature range I to III:	ψ _c [-]	(f _{ck} /20) ^{0,1}			
in diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I to III:	ψ _c [-]	2)	1,0		2)
Influence of sustained load					
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C	ψ _{sus,100} ⁰ [-]	0,85			
Temperature range II: 43°C / 55°C	ψ _{sus,100} ⁰ [-]	0,72			
Temperature range III: 55°C / 75°C	ψ _{sus,100} ⁰ [-]	0,69			
in diamond cored holes					
Temperature range I: 24°C / 40°C	ψ _{sus,100} ⁰ [-]	0,70			
Temperature range II: 43°C / 55°C	ψ _{sus,100} ⁰ [-]	0,67			
Temperature range III: 55°C / 75°C	ψ _{sus,100} ⁰ [-]	0,62			

1) In absence of national regulations.

2) No performance assessed.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

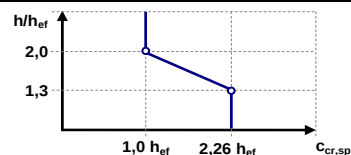
Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C12

Table C5: Essential characteristics for Hilti Tension anchor HZA / HZA-R under tension load in concrete

HZA / HZA-R			M12	M16	M20	M24	M27
Rebar diameter	ϕ	[mm]	12	16	20	25	28
For a working life of 50 and 100 years							
Steel failure							
Characteristic resistance HZA	$N_{Rk,s}$	[kN]	46	86	135	194	253
Characteristic resistance HZA-R	$N_{Rk,s}$	[kN]	62	111	173	248	¹⁾
Partial factor	$\gamma_{Ms,N}$ ¹⁾	[-]	1,4				
Installation factor							
Hammer drilling	γ_{inst}	[-]	1,0				
Hammer drilling with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD	γ_{inst}	[-]	1,0				
Diamond coring	γ_{inst}	[-]	1,2	1,4			
Diamond coring with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT	γ_{inst}	[-]	²⁾	1,0			
Hammer drilling in water-filled drill holes	γ_{inst}	[-]	1,4				
Concrete cone failure							
Factor for cracked concrete	$k_{cr,N}$	[-]	7,7				
Factor for uncracked concrete	$k_{ucr,N}$	[-]	11,0				
Edge distance	$c_{cr,N}$	[mm]	$1,5 \cdot h_{ef}$				
Spacing	$s_{cr,N}$	[mm]	$3,0 \cdot h_{ef}$				
Splitting failure							
Edge distance $c_{cr,sp}$ [mm] for	$h/h_{ef} \geq 2,0$	$1,0 \cdot h_{ef}$					
	$2,0 > h/h_{ef} > 1,3$	$4,6 \cdot h_{ef} - 1,8 \cdot h$					
	$h/h_{ef} \leq 1,3$	$2,26 \cdot h_{ef}$					
Spacing	$s_{cr,sp}$	[mm]	$2 \cdot c_{cr,sp}$				



¹⁾ In absence of national regulations.

²⁾ No performance assessed.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C13

Table C5: continued (1)

HZA / HZA-R	M12	M16	M20	M24	M27
Rebar diameter ϕ [mm]	12	16	20	25	28
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 50 years					
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	15	15	14	14	14
Temperature range II: 43°C / 55°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	12	12	12	11	11
Temperature range III: 55°C / 75°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	5,0	4,5	4,5	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in diamond cored holes					
Temperature range I: 24°C / 40°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	9,5	9,5	9,5	9,5	10
Temperature range II: 43°C / 55°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Temperature range III: 55°C / 75°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and installation in water-filled drill holes					
Temperature range I: 24°C / 40°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	13	12	12	12	12
Temperature range II: 43°C / 55°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	11	10	10	10	9,5
Temperature range III: 55°C / 75°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C $\tau_{Rk,cr}$ [N/mm ²]	12	12	12	11	11
Temperature range II: 43°C / 55°C $\tau_{Rk,cr}$ [N/mm ²]	10	10	10	9,5	9,5
Temperature range III: 55°C / 75°C $\tau_{Rk,cr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5
Influence factors ψ on bond resistance τ_{Rk} in cracked and uncracked concrete					
Influence of concrete strength					
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes					
Temperature range I to III: ψ_c [-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$				
in diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I to III: ψ_c [-]	1)	1,0			
Influence of sustained load					
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C ψ_{sus}^0 [-]	0,88				
Temperature range II: 43°C / 55°C ψ_{sus}^0 [-]	0,72				
Temperature range III: 55°C / 75°C ψ_{sus}^0 [-]	0,69				
in diamond cored holes					
Temperature range I: 24°C / 40°C ψ_{sus}^0 [-]	0,89				
Temperature range II: 43°C / 55°C ψ_{sus}^0 [-]	0,70				
Temperature range III: 55°C / 75°C ψ_{sus}^0 [-]	0,62				

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C14

Table C5: continued (2)

HZA / HZA-R	M12	M16	M20	M24	M27
Rebar diameter ϕ [mm]	12	16	20	25	28
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 100 years					
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C $\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	15	15	14	14	14
Temperature range II: 43°C / 55°C $\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	12	12	12	11	11
Temperature range III: 55°C / 75°C $\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	5,0	4,5	4,5	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in diamond cored holes					
Temperature range I: 24°C / 40°C $\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	9,5	9,5	9,5	9,5	10
Temperature range II: 43°C / 55°C $\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Temperature range III: 55°C / 75°C $\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and installation in water-filled drill holes					
Temperature range I: 24°C / 40°C $\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	13	12	12	12	12
Temperature range II: 43°C / 55°C $\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	10	10	10	9,5	9,5
Temperature range III: 55°C / 75°C $\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C $\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm ²]	10	9,5	9,5	9,0	9,0
Temperature range II: 43°C / 55°C $\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm ²]	9,0	8,5	8,5	8,0	8,0
Temperature range III: 55°C / 75°C $\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5
Influence factors ψ on bond resistance $\tau_{Rk,100}$ in cracked and uncracked concrete					
Influence of concrete strength					
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes					
Temperature range I to III: ψ_c [-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$				
in diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I to III: ψ_c [-]	1)	1,0			
Influence of sustained load					
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C $\psi_{sus,100}^0$ [-]	0,85				
Temperature range II: 43°C / 55°C $\psi_{sus,100}^0$ [-]	0,72				
Temperature range III: 55°C / 75°C $\psi_{sus,100}^0$ [-]	0,69				
in diamond cored holes					
Temperature range I: 24°C / 40°C $\psi_{sus,100}^0$ [-]	0,70				
Temperature range II: 43°C / 55°C $\psi_{sus,100}^0$ [-]	0,67				
Temperature range III: 55°C / 75°C $\psi_{sus,100}^0$ [-]	0,62				

1) No performance assessed.

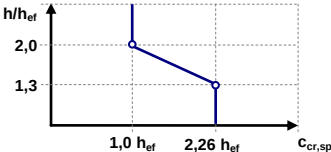
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

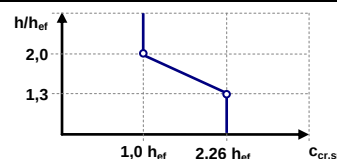
Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C15

Table C6: Essential characteristics for reinforcing bars (rebars) under tension load in concrete

Reinforcing bar (rebar)			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	
For a working life of 50 and 100 years															
Steel failure															
Characteristic resistance	N _{Rk,s}	[kN]	A _s · f _{uk} ¹⁾												
Characteristic resistance rebar B500B acc. to DIN 488-1 ²⁾	N _{Rk,s}	[kN]	27,1	42,4	61,1	83,1	108,6	137,4	169,6	244,3	265,1	332,5	381,7	434,3	
Partial factor rebar B500B acc. to DIN 488-1 ³⁾	γ _{Ms,N} ⁴⁾	[-]	1,4												
Installation factor															
Hammer drilling	γ _{inst}	[-]	1,0												
Hammer drilling with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD	γ _{inst}	[-]	1,0												
Diamond coring	γ _{inst}	[-]	1,2				1,4								
Diamond coring with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT	γ _{inst}	[-]	5)			1,0								5)	
Hammer drilling in water-filled drill holes	γ _{inst}	[-]	1,4												
Concrete cone failure															
Factor for cracked concrete	k _{cr,N}	[-]	7,7												
Factor for uncracked concrete	k _{ucr,N}	[-]	11,0												
Edge distance	c _{cr,N}	[mm]	1,5 · h _{ef}												
Spacing	s _{cr,N}	[mm]	3,0 · h _{ef}												
Splitting failure															
Edge distance c _{cr,sp} [mm] for	h/h _{ef} ≥ 2,0		1,0 · h _{ef}												
	2,0 > h/h _{ef} > 1,3		4,6 · h _{ef} - 1,8 · h												
	h/h _{ef} ≤ 1,3		2,26 · h _{ef}												
Spacing	s _{cr,sp}	[mm]	2 · c _{cr,sp}												



Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C16

Table C6: continued (1)

Reinforcing bar (rebar)				φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ24	φ25	φ28	φ30	φ32
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 50 years															
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT															
Temperature range I:	24°C / 40°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	10	15	15	15	15	14	14	14	14	14	13	13
Temperature range II:	43°C / 55°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	8,5	13	12	12	12	12	12	12	11	11	11	11
Temperature range III:	55°C / 75°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	3,5	5,0	5,0	5,0	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in diamond cored holes															
Temperature range I:	24°C / 40°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10	10	10
Temperature range II:	43°C / 55°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	9,0	9,0
Temperature range III:	55°C / 75°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and installation in water-filled drill holes															
Temperature range I:	24°C / 40°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	8,5	13	13	13	12	12	12	12	12	12	11	11
Temperature range II:	43°C / 55°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	7,0	11	11	10	10	10	10	10	10	9,5	9,5	9,5
Temperature range III:	55°C / 75°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT															
Temperature range I:	24°C / 40°C	τ _{Rk,cr}	[N/mm ²]	5,5	10	12	12	12	12	12	11	11	11	11	11
Temperature range II:	43°C / 55°C	τ _{Rk,cr}	[N/mm ²]	5,0	8,5	10	10	10	10	10	9,5	9,5	9,5	9,5	9,0
Temperature range III:	55°C / 75°C	τ _{Rk,cr}	[N/mm ²]	2,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Influence factors ψ on bond resistance τ _{Rk} in cracked and uncracked concrete															
Influence of concrete strength															
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes															
Temperature range I to III:		ψ _c	[-]	(f _{ck} /20) ^{0,1}											
in diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT															
Temperature range I to III:		ψ _c	[-]	5)			1,0						5)		
Influence of sustained load															
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT															
Temperature range I:	24°C / 40°C	ψ ⁰ _{sus}	[-]	0,88											
Temperature range II:	43°C / 55°C	ψ ⁰ _{sus}	[-]	0,72											
Temperature range III:	55°C / 75°C	ψ ⁰ _{sus}	[-]	0,69											
in diamond cored holes															
Temperature range I:	24°C / 40°C	ψ ⁰ _{sus}	[-]	0,89											
Temperature range II:	43°C / 55°C	ψ ⁰ _{sus}	[-]	0,70											
Temperature range III:	55°C / 75°C	ψ ⁰ _{sus}	[-]	0,62											

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C17

Table C6: continued (2)

Reinforcing bar (rebar)	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ24	φ25	φ28	φ30	φ32
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 100 years												
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT												
Temperature range I: 24°C / 40°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	10	15	15	15	15	14	14	14	14	14	13	13
Temperature range II: 43°C / 55°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	8,0	12	12	12	12	12	12	11	11	11	11	11
Temperature range III: 55°C / 75°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	3,0	5,0	5,0	5,0	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in diamond cored holes												
Temperature range I: 24°C / 40°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10	10	10
Temperature range II: 43°C / 55°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	9,0	9,0
Temperature range III: 55°C / 75°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Characteristic resistance in uncracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and installation in water-filled drill holes												
Temperature range I: 24°C / 40°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	8,5	13	13	13	12	12	12	12	12	12	11	11
Temperature range II: 43°C / 55°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	7,0	11	10	10	10	10	10	9,5	9,5	9,5	9,5	9,0
Temperature range III: 55°C / 75°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	2,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT												
Temperature range I: 24°C / 40°C τ _{Rk,100,cr} [N/mm ²]	5,0	9,0	10	10	9,5	9,5	9,5	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Temperature range II: 43°C / 55°C τ _{Rk,100,cr} [N/mm ²]	4,5	8,0	9,0	9,0	8,5	8,5	8,5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Temperature range III: 55°C / 75°C τ _{Rk,100,cr} [N/mm ²]	2,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Influence factors ψ on bond resistance τ _{Rk,100} in cracked and uncracked concrete												
Influence of concrete strength												
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bitTE-CD or TE-YD and diamond cored holes												
Temperature range I to III: ψ _c [-]	(f _{ck} /20) ^{0,1}											
in diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT												
Temperature range I to III: ψ _c [-]	5)			1,0							5)	
Influence of sustained load												
in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT												
Temperature range I: 24°C / 40°C ψ _{sus,100} ⁰ [-]	0,85											
Temperature range II: 43°C / 55°C ψ _{sus,100} ⁰ [-]	0,72											
Temperature range III: 55°C / 75°C ψ _{sus,100} ⁰ [-]	0,69											
in diamond cored holes												
Temperature range I: 24°C / 40°C ψ _{sus,100} ⁰ [-]	0,70											
Temperature range II: 43°C / 55°C ψ _{sus,100} ⁰ [-]	0,67											
Temperature range III: 55°C / 75°C ψ _{sus,100} ⁰ [-]	0,62											

1) f_{uk} according to rebar specification.

2) Values need to be calculated acc. EAD 330499-02, Eq. 2.1, if rebars do not fulfil the requirements acc. DIN 488-1.

3) Values need to be calculated acc. EN 1992-4, tab 4.1, if rebars do not fulfil the requirements acc. DIN 488-1.

4) In absence of national regulations.

5) No performance assessed.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load in concrete

Annex C18

Table C7: Essential characteristics for metric threaded rod according to Annex A under shear load in concrete

Metric threaded rod according to Annex A				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	
For a working life of 50 and 100 years												
Steel failure without lever arm												
Characteristic resistance		$V_{RK,s}^0$	[kN]	$k_6 \cdot N_{RK,s}$								
Factor grade 5.8		k_6	[-]	0,6								
Factor grade 6.8, 8.8		k_6	[-]	0,5								
Factor HAS A4, HAS-U A4, HIT-V-R, Threaded rod: CRC II and III (Table A2)		k_6	[-]	0,5								
Factor HAS-U HCR, HIT-V-HCR, Threaded rod: CRC V (Table A2)		k_6	[-]	0,5								
Partial factor grade 5.8, 6.8, 8.8		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,25								
Partial factor HAS A4, HAS-U A4, HIT-V-R, Threaded rod: CRC II and III (Table A2)		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,56						2,38		
Partial factor HAS-U HCR, HIT-V-HCR, Threaded rod: CRC V (Table A2)		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,25					1,75			
Ductility factor		k_7	[-]	1,0								
Steel failure with lever arm												
Characteristic resistance - commercial threaded rod 5.8, 6.8, 8.8, CRC II, III, V		$M_{RK,s}^0$	[Nm]	$1,2 \cdot W_{el} \cdot f_{uk}$								
Characteristic resistance HAS, HAS-U, AM, HIT-V	5.8	$M_{RK,s}^0$	[Nm]	18,7	37,3	65,4	166,2	324,6	561,0	832,2	1124,4	
	5.8 HDG/ F			16,1	33,2	65,4	166,2	324,6	561,0	832,2	1124,4	
	8.8			29,9	59,8	104,6	265,9	519,3	897,6	1331,5	1799,0	
	8.8 HDG			25,9	53,1	104,6	265,9	519,3	897,6	1331,5	1799,0	
	A4 (70 - 50)			26,2	52,3	91,5	232,6	454,4	785,4	832,2	1124,4	
	HCR (80 - 70)			29,9	59,8	104,6	265,9	519,3	785,4	1165,0	1574,1	
Ductility factor		k_7	[-]	1,0								
Concrete pry-out failure												
Pry-out factor		k_8	[-]	2,0								
Concrete edge failure												
Effective length of fastener		l_f	[mm]	$\min(h_{ef}; 12 \cdot d_{nom})$							$\min(h_{ef}; \max(8 \cdot d_{nom}; 300))$	
Outside diameter of fastener		d_{nom}	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30	

¹⁾ In absence of national regulations.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under shear load in concrete

Annex C19

Table C8: Essential characteristics for fractional threaded rod according to Annex A under shear load in concrete

Fractional threaded rod according to Annex A		[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4	
For a working life of 50 and 100 years										
Steel failure without lever arm										
Characteristic resistance		$V_{Rk,s}^0$	[kN]	$k_6 \cdot N_{Rk,s}$						
Factor HIT-V		k_6	[-]	0,6						
Factor HAS-E-36 (HDG)		k_6	[-]	0,6						
Factor HAS-E-55		k_6	[-]	0,5						
Factor HAS-B-105 (HDG)		k_6	[-]	0,5						
Factor HAS-R 304		k_6	[-]	0,5						
Factor HAS-R 316		k_6	[-]	0,5						
Partial factor HIT-V		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,60						
Partial factor HAS-E-36 (HDG)		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,61						
Partial factor HAS-E-55		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,36						
Partial factor HAS-B-105 (HDG)		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,50						
Partial factor HAS-R 304		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,54		1,89			2,50	
Partial factor HAS-R 316		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,54		1,89			2,50	
Ductility factor		k_7	[-]	1,0						
Steel failure with lever arm										
Characteristic resistance - commercial threaded rod		$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	$1,2 \cdot W_{el} \cdot f_{uk}$						
Characteristic resistance	HIT-V	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	24,8	61,4	123,4	222,1	360,2	541,3	1095,5
	HAS-V-36 (HDG)			23,9	59,3	119,2	214,6	348,1	523,0	1058,4
	HAS-E-55			30,9	76,6	154,1	277,4	449,9	676,0	1368,0
	HAS-B-105 (HDG)			51,6	127,8	256,9	462,5	750,1	1127,0	2280,9
	HAS-R 304			41,2	102,2	205,3	314,4	509,9	766,2	1362,7
	HAS-R 316			41,2	102,2	205,3	314,4	509,9	766,2	1550,6
Ductility factor		k_7	[-]	1,0						
Concrete pry-out failure										
Pry-out factor		k_8	[-]	2,0						
Concrete edge failure										
Effective length of fastener		l_f	[mm]	$\min(h_{ef}; 12 \cdot d_{nom})$					$\min(h_{ef}; \max(8 \cdot d_{nom}; 300))$	
Outside diameter of fastener		d_{nom}	[mm]	9,5	12,7	15,9	19,1	22,2	25,4	31,8

¹⁾ In absence of national regulations.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under shear load in concrete

Annex C20

Table C9: Essential characteristics for metric internally threaded sleeve HIS-(R)N under shear load in concrete

HIS-(R)N			M8	M10	M12	M16	M20
For a working life of 50 and 100 years							
Steel failure without lever arm							
Characteristic resistance	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	13	23	34	63	58
Partial factor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,25				
Characteristic resistance HIS-RN with screw grade 70	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	13	20	30	55	83
Partial factor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,56				
Ductility factor	k_7	[-]	1,0				
Steel failure with lever arm							
Characteristic resistance HIS-N	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	30	60	105	266	519
Characteristic resistance HIS-RN	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	26	52	92	233	454
Ductility factor	k_7	[-]	1,0				
Concrete pry-out failure							
Pry-out factor	k_8	[-]	2,0				
Concrete edge failure							
Effective length of fastener	l_f	[mm]	90	110	125	170	205
Outside diameter of fastener	d_{nom}	[mm]	12,5	16,5	20,5	25,4	27,6

¹⁾ In absence of national regulations.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance
Essential characteristics under shear load in concrete

Annex C21

Table C10: Essential characteristics for fractional internally threaded sleeve HIS-(R)N under shear load in concrete

HIS-(R)N, size		[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4
For a working life of 50 and 100 years						
Steel failure without lever arm						
Characteristic resistance HIS-N Screw acc. to SAE J429 Grade 5 or ASTM A325 (1/2 in. to 3/4 in.)	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	21	38	60	65
Partial factor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,50			1,25
Characteristic resistance HIS-N Screw acc. to ASTM A193 Grade B7	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	22	40	63	65
Partial factor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,50			1,25
Characteristic resistance HIS-RN Screw acc. to ASTM A193 Grade B8M (AISI 316)	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	19	35	55	93
Partial factor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,50			2,00
Characteristic resistance HIS-RN Screw acc. to ASTM A193 Grade B8T (AISI 321)	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	22	40	63	93
Partial factor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,50			2,00
Ductility factor	k_7	[-]	1,0			
Steel failure with lever arm						
Characteristic resistance HIS-N Screw acc. to SAE J429 Grade 5 or ASTM A325 (1/2 in. to 3/4 in.)	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	50	123	247	444
Characteristic resistance HIS-N Screw acc. to ASTM A193 Grade B7	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	52	128	257	463
Characteristic resistance HIS-RN Screw acc. to ASTM A193 Grade B8M (AISI 316)	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	45	113	226	407
Characteristic resistance HIS-RN Screw acc. to ASTM A193 Grade B8T (AISI 321)	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	52	128	257	463
Ductility factor	k_7	[-]	1,0			
Concrete pry-out failure						
Pry-out factor	k_8	[-]	2,0			
Concrete edge failure						
Effective length of fastener	l_f	[mm]	110	125	170	205
Outside diameter of fastener	d_{nom}	[mm]	16,5	20,5	25,4	27,6

¹⁾ In absence of national regulations.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under shear load in concrete

Annex C22

Table C11: Essential characteristics for Hilti Tension anchor HZA / HZA-R under shear load in concrete

HZA / HZA-R			M12	M16	M20	M24	M27
Rebar diameter	ϕ	[mm]	12	16	20	25	28
For a working life of 50 and 100 years							
Steel failure without lever arm							
Characteristic resistance HZA	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	23	43	67	97	126
Characteristic resistance HZA-R	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	31	55	86	124	2)
Partial factor	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,5				
Ductility factor	k_7	[-]	1,0				
Steel failure with lever arm							
Characteristic resistance HZA	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	72	183	357	617	915
Characteristic resistance HZA-R	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	97	234	457	790	2)
Ductility factor	k_7	[-]	1,0				
Concrete pry-out failure							
Pry-out factor	k_8	[-]	2,0				
Concrete edge failure							
Effective length of fastener	l_f	[mm]	$\min(h_{ef}, 12 \cdot d_{nom})$			$\min(h_{ef}, \max(8 \cdot d_{nom}, 300))$	
Outside diameter of fastener	d_{nom}	[mm]	12	16	20	24	27

¹⁾ In absence of national regulations.

²⁾ No performance assessed.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under shear load in concrete

Annex C23

Table C12: Essential characteristics for reinforcing bars (rebars) under shear load in concrete

Rebar		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32
For a working life of 50 and 100 years													
Steel failure without lever arm													
Characteristic resistance	$V_{Rk,s}^0$ [kN]	$0,5 \cdot A_s \cdot f_{uk}^{1)}$											
Characteristic resistance rebar B500B acc. to DIN 488-1 ²⁾	$V_{Rk,s}^0$ [kN]	13,6	21,2	30,5	41,6	54,3	68,7	84,8	122,1	132,5	166,3	190,9	217,1
Partial factor rebar B500B acc. to DIN 488-1 ³⁾	$\gamma_{Ms,V}^{4)}$ [-]	1,5											
Ductility factor	k_7 [-]	1,0											
Steel failure with lever arm													
Characteristic resistance	$M_{Rk,s}^0$ [Nm]	$1,2 \cdot W_{el} \cdot f_{uk}^{1)}$											
Characteristic resistance rebar B500B acc. to DIN 488-1	$M_{Rk,s}^0$ [Nm]	32,6	63,6	109,9	174,6	260,6	371,0	508,9	879,4	994,0	1396,5	1717,7	2084,6
Ductility factor	k_7 [-]	1,0											
Concrete pry-out failure													
Pry-out factor	k_8 [-]	2,0											
Concrete edge failure													
Effective length of fastener	l_f [mm]	$\min(h_{ef}; 12 \cdot d_{nom})$								$\min(h_{ef}; \max(8 \cdot d_{nom}; 300))$			
Outside diameter of fastener	d_{nom} [mm]	8	10	12	14	16	18	20	24	25	28	30	32

¹⁾ f_{uk} according to rebar specification.

²⁾ Values need to be calculated acc. EAD 330499-02, Eq. 2.1, if rebars do not fulfil the requirements acc. DIN 488-1.

³⁾ Values need to be calculated acc. EN 1992-4, tab 4.1, if rebars do not fulfil the requirements acc. DIN 488-1.

⁴⁾ In absence of national regulations.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under shear load in concrete

Annex C24

Table C13: Displacements for threaded rod under tension load in concrete

Threaded rod, HAS-U-..., HIT-V-..., AM...8.8	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Threaded rod, HAS-..., HIT-V, size [in.]	-	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Displacement in uncracked concrete								
Temperature range I: 24°C / 40°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,10	0,11	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18
Temperature range II: 43°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,05	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,13	0,14	0,16	0,18	0,20	0,23
Temperature range III: 55°C / 75°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21	0,24
Displacement in cracked concrete								
Temperature range I: 24°C / 40°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,15
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,19	0,14	0,19	0,16	0,16	0,15
Temperature range II: 43°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,04	0,06	0,09	0,12	0,16	0,18
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,15	0,23	0,17	0,23	0,19	0,19	0,18
Temperature range III: 55°C / 75°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,04	0,06	0,10	0,13	0,17	0,19
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,16	0,24	0,18	0,24	0,20	0,20	0,19

Table C14: Displacements for internally threaded sleeve HIS-(R)N under tension load in concrete

HIS-(R)N	M8	M10	M12	M16	M20
HIS-(R)N, size [in.]	-	3/8	1/2	5/8	3/4
Displacement in uncracked concrete					
Temperature range I: 24°C / 40°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,05	0,06	0,06	0,07
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,13	0,15	0,17
Temperature range II: 43°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,06	0,07	0,07	0,08
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,14	0,16	0,18	0,20
Temperature range III: 55°C / 75°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,06	0,07	0,07	0,09
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,15	0,16	0,19	0,21
Displacement in cracked concrete					
Temperature range I: 24°C / 40°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,03	0,05	0,08
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,19	0,14	0,19
Temperature range II: 43°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,04	0,06	0,09
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,15	0,23	0,17	0,23
Temperature range III: 55°C / 75°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,04	0,06	0,10
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,16	0,24	0,18	0,24

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Displacements under tension load in concrete

Annex C25

Table C15: Displacements for Hilti Tension anchor HZA / HZA-R under tension load in concrete

HZA / HZA-R		M12	M16	M20	M24	M27
Rebar diameter ϕ	[mm]	12	16	20	25	28
Displacement in uncracked concrete						
Temperature range I: 24°C / 40°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,15	0,17	0,18	0,19
Temperature range II: 43°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,06	0,07	0,09	0,09	0,09
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,14	0,18	0,20	0,21	0,22
Temperature range III: 55°C / 75°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,15	0,19	0,22	0,22	0,23
Displacement in cracked concrete						
Temperature range I: 24°C / 40°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,06	0,10	0,14	0,15	0,16
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,06	0,16	0,16	0,15	0,16
Temperature range II: 43°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,07	0,12	0,17	0,17	0,19
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,07	0,19	0,19	0,18	0,19
Temperature range III: 55°C / 75°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,08	0,13	0,17	0,18	0,20
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,08	0,20	0,20	0,19	0,20

Table C16: Displacements for reinforcing bar (rebar) under tension load in concrete

Reinforcing bar (rebar)		$\phi 8$	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 16$	$\phi 18$
Displacement in uncracked concrete							
Temperature range I: 24°C / 40°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,10	0,11	0,12	0,13	0,15	0,16
Temperature range II: 43°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,05	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,13	0,14	0,16	0,18	0,19
Temperature range III: 55°C / 75°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21
Displacement in cracked concrete							
Temperature range I: 24°C / 40°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,03	0,06	0,08	0,10	0,11
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,19	0,06	0,19	0,16	0,16
Temperature range II: 43°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,04	0,07	0,09	0,12	0,14
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,15	0,23	0,07	0,23	0,19	0,19
Temperature range III: 55°C / 75°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,04	0,08	0,10	0,13	0,14
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,16	0,24	0,08	0,24	0,20	0,20

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Displacements under tension load in concrete

Annex C26

Table C17: Displacements for reinforcing bar (rebar) under tension load in concrete

Reinforcing bar (rebar)		φ20	φ24	φ25	φ28	φ30	φ32
Displacement in uncracked concrete							
Temperature range I: 24°C / 40°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08	0,08
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,17	0,19	0,18	0,19	0,19	0,20
Temperature range II: 43°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,09	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,20	0,21	0,21	0,22	0,23	0,24
Temperature range III: 55°C / 75°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,11
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,22	0,22	0,22	0,23	0,24	0,25
Displacement in cracked concrete							
Temperature range I: 24°C / 40°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,14	0,15	0,15	0,16	0,18	0,19
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,16	0,16	0,15	0,16	0,18	0,19
Temperature range II: 43°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,17	0,17	0,17	0,19	0,21	0,22
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,19	0,19	0,18	0,19	0,21	0,22
Temperature range III: 55°C / 75°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,17	0,18	0,18	0,20	0,22	0,24
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,20	0,20	0,19	0,20	0,22	0,24

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance
Displacements under tension load in concrete

Annex C27

Table C18: Displacements for threaded rod under shear load in concrete

Threaded rod, HAS-U-..., HIT-V-..., AM...8.8		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Threaded rod, HAS-..., HIT-V, size [in.]		-	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Displacement	δ_{V0} [mm/kN]	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03
	$\delta_{V\infty}$ [mm/kN]	0,09	0,08	0,08	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05

Table C19: Displacements for internally threaded sleeve HIS-(R)N under shear load in concrete

HIS-(R)N		M8	M10	M12	M16	M20
HIS-(R)N, size [in.]		-	3/8	1/2	5/8	3/4
Displacement	δ_{V0} [mm/kN]	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04
	$\delta_{V\infty}$ [mm/kN]	0,09	0,08	0,08	0,06	0,06

Table C20: Displacements for Hilti Tension anchor HZA / HZA-R under shear load in concrete

HZA / HZA-R		M12	M16	M20	M24	M27
Displacement	δ_{V0} [mm/kN]	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	$\delta_{V\infty}$ [mm/kN]	0,08	0,06	0,06	0,05	0,05

Table C21: Displacements for reinforcing bar (rebar) under shear load in concrete

Reinforcing bar (rebar)		$\phi 8$	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 16$	$\phi 18$
Displacement	δ_{V0} [mm/kN]	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04
	$\delta_{V\infty}$ [mm/kN]	0,08	0,08	0,07	0,06	0,06	0,06

Table C22: Displacements for reinforcing bar (rebar) under shear load in concrete

Reinforcing bar (rebar)		$\phi 20$	$\phi 24$	$\phi 25$	$\phi 28$	$\phi 30$	$\phi 32$
Displacement	δ_{V0} [mm/kN]	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	$\delta_{V\infty}$ [mm/kN]	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Displacements under shear load in concrete

Annex C28

Essential characteristics under seismic loading

Table C23: Essential characteristics for metric threaded rod according Annex A under tension load for seismic category C1 in concrete

Metric threaded rod according to Annex A				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30		
For a working life of 50 and 100 years													
Steel failure													
Characteristic resistance				$N_{Rk,s,C1}$	[kN]	$N_{Rk,s}$							
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 50 years													
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT													
Temperature range I: 24°C / 40°C				$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	6,8	8,2	10,1	10,5	9,7	9,4	9,0	8,5
Temperature range II: 43°C / 55°C				$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	6,3	7,3	8,3	8,1	7,8	7,9	7,5	7,0
Temperature range III: 55°C / 75°C				$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	3,6	3,2	3,2	3,3	2,9	3,0	3,0	3,0
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 100 years													
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT													
Temperature range I: 24°C / 40°C				$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	6,3	7,3	8,3	8,1	7,8	7,4	7,0	6,5
Temperature range II: 43°C / 55°C				$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	5,4	6,4	7,4	7,1	6,8	6,4	6,5	6,0
Temperature range III: 55°C / 75°C				$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	3,6	3,2	3,2	3,3	2,9	3,0	3,0	3,0
Influence factors ψ on bond resistance $\tau_{Rk,C1}$ and $\tau_{Rk,100,C1}$													
Influence of concrete strength													
Temperature range I to III:				ψ_c	[-]	1,0							

Table C24: Essential characteristics for fractional threaded rod according Annex A under tension load for seismic category C1 in concrete

Fractional threaded rod according to Annex A [in.]				3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
For a working life of 50 and 100 years										
Steel failure										
Characteristic resistance $N_{Rk,s,C1}$ [kN]				$N_{Rk,s}$						
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 50 years										
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT										
Temperature range I: 24°C / 40°C $\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²]				8,2	10,1	10,5	9,7	8,9	9,0	8,5
Temperature range II: 43°C / 55°C $\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²]				7,3	8,3	8,1	8,2	7,9	7,5	7,0
Temperature range III: 55°C / 75°C $\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²]				3,2	3,2	3,3	2,9	3,0	3,0	2,5
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 100 years										
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT										
Temperature range I: 24°C / 40°C $\tau_{Rk,100,C1}$ [N/mm ²]				7,3	7,8	8,1	7,8	7,4	7,5	6,5
Temperature range II: 43°C / 55°C $\tau_{Rk,100,C1}$ [N/mm ²]				6,4	6,9	7,1	6,8	6,9	6,5	6,0
Temperature range III: 55°C / 75°C $\tau_{Rk,100,C1}$ [N/mm ²]				3,2	3,2	3,3	2,9	3,0	3,0	2,5
Influence factors ψ on bond resistance $\tau_{Rk,C1}$ and $\tau_{Rk,100,C1}$										
Influence of concrete strength										
Temperature range I to III: ψ_c [-]				1,0						

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load for seismic performance category C1 in concrete

Table C25: Essential characteristics for metric internally threaded sleeve HIS-(R)N under tension load for seismic category C1 in concrete

HIS-(R)N			M8	M10	M12	M16	M20
For a working life of 50 and 100 years							
Steel failure							
Characteristic resistance HIS-N	$N_{Rk,s,C1}$	[kN]	25	46	67	125	116
Characteristic resistance HIS-RN	$N_{Rk,s,C1}$	[kN]	26	41	59	110	166
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 50 years							
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT							
Temperature range I: 24°C / 40°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	8,4	8,6	8,7	9,0	9,0
Temperature range II: 43°C / 55°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	7,4	7,6	7,8	8,0	8,0
Temperature range III: 55°C / 75°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	2,8	3,3	3,4	3,5	3,5
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 100 years							
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT							
Temperature range I: 24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	6,5	6,7	6,8	7,0	7,0
Temperature range II: 43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	5,6	6,2	6,3	6,5	6,5
Temperature range III: 55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	2,8	2,9	2,9	3,0	3,0
Influence factors ψ on bond resistance $\tau_{Rk,C1}$ and $\tau_{Rk,100,C1}$							
Influence of concrete strength							
Temperature range I to III:	ψ_c	[-]	1,0				

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load for seismic performance category C1 in concrete

Annex C30

Table C26: Essential characteristics for fractional internally threaded sleeve HIS-(R)N under tension load for seismic category C1 in concrete

HIS-(R)N, size	[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4
For a working life of 50 and 100 years					
Steel failure					
Characteristic resistance HIS-N Screw acc. to SAE J429 Grade 5 or ASTM A325 (1/2 in. to 3/4 in.)	$N_{Rk,s,C1}$ [kN]	41	76	121	130
Characteristic resistance HIS-N Screw acc. to ASTM A193 Grade B7	$N_{Rk,s,C1}$ [kN]	43	77	128	130
Characteristic resistance HIS-RN Screw acc. to ASTM A193 Grade B8M (AISI 316)	$N_{Rk,s,C1}$ [kN]	38	110	182	185
Characteristic resistance HIS-RN Screw acc. to ASTM A193 Grade B8T (AISI 321)	$N_{Rk,s,C1}$ [kN]	43	110	182	185
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 50 years					
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C	$\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²]	8,6	8,7	9,0	9,0
Temperature range II: 43°C / 55°C	$\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²]	7,6	7,8	8,0	8,0
Temperature range III: 55°C / 75°C	$\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²]	2,9	2,9	3,0	3,0
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 100 years					
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT					
Temperature range I: 24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,C1}$ [N/mm ²]	6,7	6,8	7,0	7,0
Temperature range II: 43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,C1}$ [N/mm ²]	6,2	6,3	6,5	6,5
Temperature range III: 55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,C1}$ [N/mm ²]	2,9	2,9	3,0	3,0
Influence factors ψ on bond resistance $\tau_{Rk,C1}$ and $\tau_{Rk,100,C1}$					
Influence of concrete strength					
Temperature range I to III:	ψ_c [-]	1,0			

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load for seismic performance category C1 in concrete

Annex C31

Table C27: Essential characteristics for Hilti Tension anchor HZA / HZA-R under tension load for seismic category C1 in concrete

HZA / HZA-R		M12	M16	M20	M24	M27
Rebar diameter	ϕ [mm]	12	16	20	25	28
For a working life of 50 and 100 years						
Steel failure						
Characteristic resistance HZA	$N_{Rk,S,C1}$ [kN]	46	86	135	194	253
Characteristic resistance HZA-R	$N_{Rk,S,C1}$ [kN]	62	111	173	248	¹⁾
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 50 years						
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT						
Temperature range I: 24°C / 40°C	$\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²]	11,0	11,4	11,6	10,9	11,0
Temperature range II: 43°C / 55°C	$\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²]	9,2	9,5	9,7	9,4	9,5
Temperature range III: 55°C / 75°C	$\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²]	3,7	3,8	3,4	3,5	3,5
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 100 years						
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT						
Temperature range I: 24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,C1}$ [N/mm ²]	9,2	9,0	9,2	8,9	9,0
Temperature range II: 43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,C1}$ [N/mm ²]	8,3	8,1	8,2	7,9	8,0
Temperature range III: 55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,C1}$ [N/mm ²]	3,7	3,8	3,4	3,5	3,5
Influence factors ψ on bond resistance $\tau_{Rk,C1}$ and $\tau_{Rk,100,C1}$						
Influence of concrete strength						
Temperature range I to III:	ψ_c [-]	1,0				

¹⁾ No performance assessed.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load for seismic performance category C1 in concrete

Annex C32

Table C28: Essential characteristics for reinforcing bars (rebars) under tension load for seismic category C1 in concrete

Reinforcing bar (rebar)	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ24	φ25	φ28	φ30	φ32		
For a working life of 50 and 100 years													
Steel failure													
Characteristic resistance	N _{RR,s,C1} [kN]			N _{RR,s}									
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 50 years													
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT													
Temperature range I:	24°C / 40°C	τ _{Rk,C1} [N/mm ²]	9,1	11,0	11,0	11,4	11,5	11,6	10,8	10,9	11,0	11,0	11,0
Temperature range II:	43°C / 55°C	τ _{Rk,C1} [N/mm ²]	7,7	9,2	9,2	9,5	9,6	9,7	9,3	9,4	9,5	9,5	9,0
Temperature range III:	55°C / 75°C	τ _{Rk,C1} [N/mm ²]	3,6	3,7	3,7	3,8	3,8	3,4	3,4	3,5	3,5	3,5	3,5
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 100 years													
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD and diamond cored holes with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT													
Temperature range I:	24°C / 40°C	τ _{Rk,100,C1} [N/mm ²]	8,2	9,2	9,2	9,0	9,1	9,2	8,8	8,9	9,0	9,0	9,0
Temperature range II:	43°C / 55°C	τ _{Rk,100,C1} [N/mm ²]	7,3	8,3	8,3	8,1	8,2	8,2	7,8	7,9	8,0	8,0	8,0
Temperature range III:	55°C / 75°C	τ _{Rk,100,C1} [N/mm ²]	3,6	3,7	3,7	3,8	3,8	3,4	3,4	3,5	3,5	3,5	3,5
Influence factors ψ on bond resistance τ _{Rk,C1} and τ _{Rk,100,C1}													
Influence of concrete strength													
Temperature range I to III:	ψ _c	[-]	1,0										

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load for seismic performance category C1 in concrete

Annex C33

Table C29: Essential characteristics for metric threaded rod according Annex A under shear load for seismic category C1 in concrete

Threaded rod, HAS-U-..., HIT-V-..., AM...8.8				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
For a working life of 50 and 100 years											
Annular gap factor without Hilti Filling Set		α_{gap}	[-]	0,5							
Annular gap factor with Hilti Filling Set		α_{gap}	[-]	1,0							1)
Steel failure without lever arm											
Characteristic resistance HAS 5.8, HAS-U-5.8, HIT-V-5.8		$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	0,6 · N _{Rk,s}							
Characteristic resistance HAS 8.8, HAS-U-8.8., HIT-V-8.8, AM...8.8		$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	0,5 · N _{Rk,s}							
Characteristic resistance Commercial standard threaded rod		$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	0,35 · N _{Rk,s}							

1) No performance assessed.

Table C30: Essential characteristics for fractional threaded rod according Annex A under shear load for seismic category C1 in concrete

Threaded rod, HAS-..., HIT-V, size	[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4	
For a working life of 50 and 100 years									
Annular gap factor without Hilti Filling Set	α_{gap}	[-]							0,5
Steel failure without lever arm									
Characteristic resistance HAS-..., HIT-V	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]							$0,5 \cdot N_{Rk,s}$
Characteristic resistance Commercial standard threaded rod	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]							$0,35 \cdot N_{Rk,s}$

Table C31: Essential characteristics for metric internally threaded sleeve HIS-(R)N under shear load for seismic category C1 in concrete

HIS-(R)N				M8	M10	M12	M16	M20
For a working life of 50 and 100 years								
Annular gap factor without Hilti Filling Set		α_{gap}	[-]	0,5				
Annular gap factor with Hilti Filling Set		α_{gap}	[-]	1,0				
Steel failure without lever arm								
Characteristic resistance HIS-N with screw 8.8		$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	9	16	27	41	39
Characteristic resistance HIS-RN with screw grade 70		$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	9	14	21	39	58

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under shear load for seismic performance category C1 in concrete

Annex C34

Table C32: Essential characteristics for fractional internally threaded sleeve HIS-(R)N under shear load for seismic category C1 in concrete

HIS-(R)N, size	[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	
For a working life of 50 and 100 years						
Annular gap factor without Hilti Filling Set α_{gap}		[-]				
		0,5				
Steel failure without lever arm						
Characteristic resistance HIS-N Screw acc. to SAE J429 Grade 5 or ASTM A325 (1/2 in. to 3/4 in.)	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	14	27	42	45
Characteristic resistance HIS-N Screw acc. to ASTM A193 Grade B7	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	15	28	44	45
Characteristic resistance HIS-RN Screw acc. to ASTM A193 Grade B8M (AISI 316)	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	13	24	39	65
Characteristic resistance HIS-RN Screw acc. to ASTM A193 Grade B8T (AISI 321)	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	15	28	44	65

Table C33: Essential characteristics for Hilti Tension anchor HZA / HZA-R under shear load for seismic category C1 in concrete

HZA / HZA-R	M12	M16	M20	M24	M27
For a working life of 50 and 100 years					
Annular gap factor without Hilti Filling Set α_{gap} [-]	0,5				
Steel failure without lever arm					
Characteristic resistance HZA $V_{Rk,S,C1}$ [kN]	23	43	67	97	126
Characteristic resistance HZA-R $V_{Rk,S,C1}$ [kN]	31	55	86	124	1) ¹⁾

¹⁾ No performance assessed.

Table C34: Essential characteristics for reinforcing bars (rebars) under shear load for seismic category C1 in concrete

Reinforcing bar (rebar)		φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ24	φ25	φ28	φ30	φ32
For a working life of 50 and 100 years												
Steel failure without lever arm												
Characteristic resistance	$V_{Rk,s,C1}$ [kN]	$0,35 \cdot N_{Rk,s}^{1)}$										
Characteristic resistance rebar B500B acc. to DIN 488-1 ²⁾	$V_{Rk,s,C1}$ [kN]	15	22	30	39	49	60	87	95	118	136	155

¹⁾ f_{uk} according to rebar specification.

²⁾ Values need to be calculated acc. EAD 330499-02, Eq. 2.1, if rebars do not fulfil the requirements acc. DIN 488-1.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under shear load for seismic performance category C1 in concrete

Annex C35

Table C35: Essential characteristics for metric threaded rod according Annex A under tension load for seismic category C2 in concrete

Metric threaded rod according Annex A				M12	M16	M20	M24	M27	M30
For a working life of 50 and 100 years									
Steel failure									
Characteristic resistance HAS (5.8, 5.8 HDG, 8.8, 8.8 HDG, A4), HAS-U (5.8, 5.8 HDG, 8.8, 8.8 HDG, A4, HCR), HIT-V (-5.8, -5.8 F, -8.8, -8.8F, -R, -HCR), AM (8.8, 8.8 HDG), Commercial standard threaded rod (grade 5.8, 8.8, A4, HCR)				$N_{Rk,s,C2}$ [kN]		$N_{Rk,s}$			
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 50 years									
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD									
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,C2}$	[N/mm ²]	3,7	6,5	5,8	6,0	5,0	5,2
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,C2}$	[N/mm ²]	3,1	5,3	4,8	5,0	4,2	4,3
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,C2}$	[N/mm ²]	1,2	2,1	1,9	1,9	1,6	1,7
Combined pullout and concrete cone failure for a working life of 100 years									
Characteristic resistance in cracked concrete C20/25 in hammer drilled holes and hammer drilled holes with Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD									
Temperature range I:	24°C / 40°C	$\tau_{Rk,100,C2}$	[N/mm ²]	3,7	6,5	5,8	6,0	5,0	5,2
Temperature range II:	43°C / 55°C	$\tau_{Rk,100,C2}$	[N/mm ²]	3,0	5,3	4,8	4,9	4,1	4,3
Temperature range III:	55°C / 75°C	$\tau_{Rk,100,C2}$	[N/mm ²]	1,2	2,1	1,9	1,9	1,6	1,7
Influence factor ψ on bond resistance $\tau_{Rk,C2}$ and $\tau_{Rk,100,C2}$									
Influence of concrete strength									
Temperature range I to III:	ψ_c	[-]		1,0					

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under tension load for seismic performance category C2 in concrete

Annex C36

Table C36: Essential characteristics for metric threaded rod according Annex A under shear load for seismic category C2 in concrete

Metric threaded rod according Annex A			M12	M16	M20	M24	M27	M30
For a working life of 50 and 100 years								
Annular gap factor without Hilti Filling Set	α_{gap}	[-]	0,5					
Annular gap factor with Hilti Filling Set	α_{gap}	[-]	1,0				1)	
Steel failure without lever arm with Hilti Filling Set								
Characteristic resistance								
HAS 5.8, HAS-U 5.8, HIT-V-5.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	18	29	48	64	1)	
HAS 8.8, HAS-U 8.8, HIT-V-8.8, AM 8.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	28	46	77	103	1)	
Steel failure without lever arm without Hilti Filling Set								
Characteristic resistance								
HAS 5.8, HAS-U 5.8, HIT-V-5.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	15	25	44	56	76	84
HAS 5.8 HDG, HAS-U 5.8 HDG, HIT-V-5.8F	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	11	19	29	41	1)	
HAS 8.8, HAS-U 8.8, HIT-V-8.8, AM 8.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	24	40	71	90	121	135
HAS 8.8 HDG, HAS-U 8.8 HDG, HIT-V-8.8F, AM HDG 8.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	18	30	46	66	1)	
HAS A4, HAS-U A4, HIT-V-R	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	21	35	62	79	76	84
HAS-U HCR, HIT-V-HCR	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	24	40	71	79	106	118
Commercial standard threaded rod electroplated zinc coated 5.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	11	18	31	39	53	59
Commercial standard threaded rod hot dip galvanized 5.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	8	13	20	29	1)	
Commercial standard threaded rod electroplated zinc coated 8.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	17	28	50	63	85	95
Commercial standard threaded rod hot dip galvanized 8.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	13	21	32	46	1)	
Commercial standard threaded rod A4	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	15	25	43	55	53	59
Commercial standard threaded rod HCR	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	17	28	50	55	74	83

1) No performance assessed.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Essential characteristics under shear load for seismic performance category C2 in concrete

Annex C37

Table C37: Displacements for metric threaded rod according Annex A under tension load for seismic category C2 in concrete

Metric threaded rod according Annex A			M12	M16	M20	M24	M27	M30
Threaded rod as per Table C35	$\delta_{N,C2(DLS)}$	[mm]	0,2	0,5	0,5	0,4	0,4	0,5
	$\delta_{N,C2(ULS)}$	[mm]	0,6	1,2	0,9	0,8	1,0	0,9

Table C38: Displacements for metric threaded rod according Annex A under shear load for seismic category C2 in concrete

Metric threaded rod according Annex A			M12	M16	M20	M24	M27	M30
Installation with Hilti Filling Set								
Threaded rod as per Table C36	$\delta_{V,C2(DLS)}$	[mm]	0,6	1,2	1,4	1,1	1)	
	$\delta_{V,C2(ULS)}$	[mm]	3,1	3,2	3,7	2,6	1)	
Installation without Hilti Filling Set								
Threaded rod, HAS..., HAS-U-..., HIT-V-..., AM 8.8	$\delta_{V,C2(DLS)}$	[mm]	1,9	3,2	2,5	3,5	3,0	1,9
	$\delta_{V,C2(ULS)}$	[mm]	4,4	9,2	7,1	10,2	7,2	6,3
HAS 5.8 HDG, HAS 8.8 HDG, HAS-U 5.8 HDG, HAS-U 8.8 HDG, HIT-V-F 5.8, HIT-V-F 8.8, AM HDG 8.8	$\delta_{V,C2(DLS)}$	[mm]	2,2	2,3	3,8	3,4	1)	
	$\delta_{V,C2(ULS)}$	[mm]	4,1	4,3	9,1	8,4	1)	

1) No performance assessed.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Displacements for seismic performance category C2 in concrete

Annex C38

Essential characteristics under fire exposure

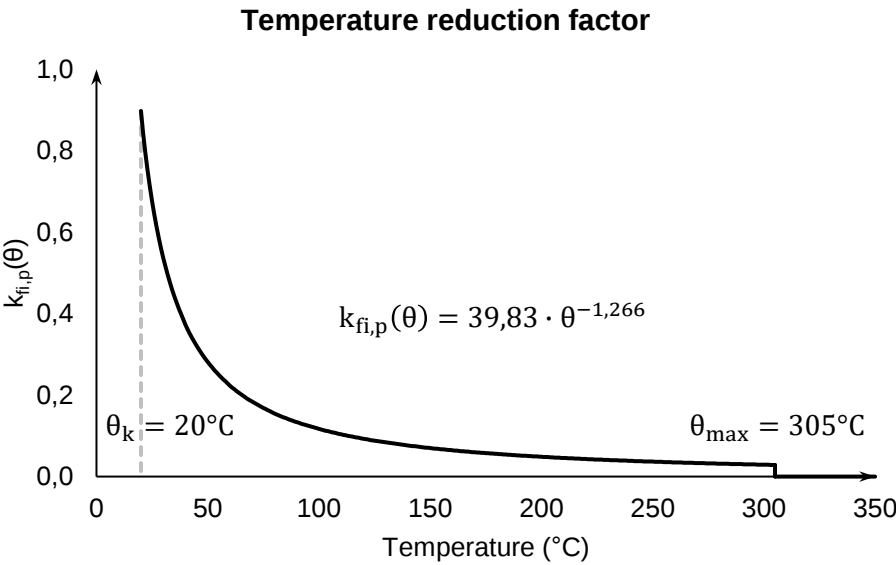
Characteristic bond resistance of a single bonded fastener $\tau_{Rk,fi,p}(\theta)$ for concrete strength classes C20/25 to C50/60 with all drilling methods under fire conditions²

The characteristic bond resistance of a single bonded fastener under fire conditions $\tau_{Rk,fi,p}$ for a given temperature (θ) shall be calculated using the following equations:

$$\tau_{Rk,fi,p}(\theta) = k_{fi,p}(\theta) \cdot \tau_{Rk,cr,C20/25}$$

- where: $\theta \leq \theta_{max}$: $k_{fi,p}(\theta) = k_{fi,p,100y}(\theta) = 39,83 \cdot \theta^{-1,266} \leq 1,0$
- and $\theta < \theta_{max}$: $k_{fi,p}(\theta) = k_{fi,p,100y}(\theta) = 0,0$
- θ_{max} = 305°C
- $\tau_{Rk,fi,p}$ = characteristic bond resistance for cracked concrete under fire exposure for a given temperature (θ)
- $k_{f,p}(\theta)$ = reduction factor for bond resistance under fire exposure
- $\tau_{Rk,cr,C20/25}$ = characteristic bond resistance for cracked concrete for concrete strength class C20/25 for the relevant temperature range

Figure C5: Reduction factor $k_{fi,p}(\theta)$



2 Refer to Annex B1 for the characteristic resistance of a fastener, a group of fasteners and the tensioned fasteners of a group of fasteners in case of combined pull-out and concrete failure under fire conditions $N_{Rk,p,fi}$

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4	Annex C39
Performance Reduction factor for pull-out failure of single fasteners under fire conditions	

Table C39: Characteristic resistance under tension load in case of steel failure under fire conditions

Fastener size			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
HAS 5.8, 5.8 HDG HAS 8.8, 8.8 HDG HAS-U 5.8, 5.8 HDG HAS-U 8.8, 8.8 HDG HIT-V 5.8, 5.8F HIT-V 8.8, 8.8F	$N_{Rk,s,fi(30)}$	[kN]	1,04	1,77	2,76	5,15	8,04	11,58	15,05	18,40
	$N_{Rk,s,fi(60)}$	[kN]	0,81	1,34	2,03	3,79	5,91	8,51	11,07	13,53
	$N_{Rk,s,fi(90)}$	[kN]	0,59	0,91	1,30	2,42	3,78	5,45	7,09	8,66
	$N_{Rk,s,fi(120)}$	[kN]	0,47	0,70	0,94	1,74	2,72	3,92	5,09	6,22
HAS A4 HAS-U A4-70 HAS-U HCR	$N_{Rk,s,fi(30)}$	[kN]	2,67	4,85	7,94	14,78	23,06	33,23	43,21	52,81
	$N_{Rk,s,fi(60)}$	[kN]	1,93	3,44	5,57	10,37	16,18	23,32	30,32	37,06
	$N_{Rk,s,fi(90)}$	[kN]	1,18	2,03	3,20	5,96	9,30	13,40	17,43	21,30
	$N_{Rk,s,fi(120)}$	[kN]	0,80	1,33	2,02	3,76	5,86	8,44	10,98	13,42

Table C40: Characteristic resistance under tension load in case of steel failure under fire conditions

Fastener size			[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
HAS-E-55 HAS-B-105 (HDG)	$N_{Rk,s,fi(30)}$	[kN]		1,50	3,00	4,78	7,08	9,77	12,82	20,50
	$N_{Rk,s,fi(60)}$	[kN]		1,15	2,21	3,52	5,20	7,18	9,42	15,08
	$N_{Rk,s,fi(90)}$	[kN]		0,79	1,41	2,25	3,33	4,60	6,03	9,65
	$N_{Rk,s,fi(120)}$	[kN]		0,61	1,02	1,62	2,39	3,31	4,34	6,94

Table C41: Characteristic resistance under tension load in case of concrete cone and splitting failure under fire conditions

Fastener size			M8, M10, M12, M16, M20, M24, M27, M30 [in.] 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/4							
HAS 5.8, 5.8 HDG HAS 8.8, 8.8 HDG HAS-U 5.8, 5.8 HDG HAS-U 8.8, 8.8 HDG HIT-V 5.8, 5.8F HIT-V 8.8, 8.8F HAS-E-55 HAS-B-105 (HDG) HAS A4 HAS-U A4-70 HAS-U HCR	$N_{Rk,c,fi(30)}^0$	[kN]	$\frac{h_{ef}}{200} \cdot N_{Rk,c}^0 \leq N_{Rk,c}^0$							
	$N_{Rk,c,fi(60)}^0$	[kN]								
	$N_{Rk,c,fi(90)}^0$	[kN]								
	$N_{Rk,c,fi(120)}^0$	[kN]	$0,8 \cdot \frac{h_{ef}}{200} \cdot N_{Rk,c}^0 \leq N_{Rk,c}^0$							
Characteristic spacing	$S_{cr,N,fi}$	[mm]	$4,0 \cdot h_{ef}$							
Characteristic edge distance	$C_{cr,N,fi}$	[mm]	$2,0 \cdot h_{ef}$							

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Characteristic resistance under tension load in case of steel and concrete cone failure under fire conditions

Annex C40

Table C42: Characteristic resistance under shear load in case of steel failure under fire conditions

Fastener size		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
HAS 5.8, 5.8 HDG HAS 8.8, 8.8 HDG HAS-U 5.8, 5.8 HDG HAS-U 8.8, 8.8 HDG HIT-V 5.8, 5.8F HIT-V 8.8, 8.8F	$V_{Rk,s,fi(30)}$ [kN]	1,04	1,77	2,76	5,15	8,04	11,58	15,05	18,40
	$V_{Rk,s,fi(60)}$ [kN]	0,81	1,34	2,03	3,79	5,91	8,51	11,07	13,53
	$V_{Rk,s,fi(90)}$ [kN]	0,59	0,91	1,30	2,42	3,78	5,45	7,09	8,66
	$V_{Rk,s,fi(120)}$ [kN]	0,47	0,70	0,94	1,74	2,72	3,92	5,09	6,22
	$M_{Rk,s,fi(30)}^0$ [Nm]	1,06	2,29	4,27	10,92	21,29	36,82	54,59	73,76
	$M_{Rk,s,fi(60)}^0$ [Nm]	0,83	1,73	3,16	8,03	15,65	27,07	40,14	54,24
	$M_{Rk,s,fi(90)}^0$ [Nm]	0,60	1,18	2,02	5,14	10,02	17,33	25,69	34,72
	$M_{Rk,s,fi(120)}^0$ [Nm]	0,49	0,90	1,45	3,69	7,20	12,46	18,47	24,96
HAS A4 HAS-U A4-70 HAS-U HCR	$V_{Rk,s,fi(30)}$ [kN]	2,697	4,85	7,94	14,78	23,06	33,23	43,21	52,81
	$V_{Rk,s,fi(60)}$ [kN]	1,93	3,44	5,57	10,37	16,18	23,32	30,32	37,06
	$V_{Rk,s,fi(90)}$ [kN]	1,18	2,03	3,20	5,96	9,30	13,40	17,43	21,30
	$V_{Rk,s,fi(120)}$ [kN]	0,80	1,33	2,02	3,76	5,86	8,44	10,98	13,42
	$M_{Rk,s,fi(30)}^0$ [Nm]	2,74	6,25	12,33	31,34	61,10	105,67	156,68	211,72
	$M_{Rk,s,fi(60)}^0$ [Nm]	1,97	4,44	8,65	21,99	42,87	74,15	109,94	148,55
	$M_{Rk,s,fi(90)}^0$ [Nm]	1,20	2,62	4,97	12,64	24,64	42,62	63,19	85,39
	$M_{Rk,s,fi(120)}^0$ [Nm]	0,82	1,71	3,13	7,97	15,53	26,86	39,82	53,80

Table C43: Characteristic resistance under shear load in case of steel failure under fire conditions

Fastener size		3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
HAS-E-55 HAS-B-105 (HDG)	$V_{Rk,s,fi(30)}$ [kN]	1,50	3,00	4,78	7,08	9,77	12,82	20,50
	$V_{Rk,s,fi(60)}$ [kN]	1,15	2,21	3,52	5,20	7,18	9,42	15,08
	$V_{Rk,s,fi(90)}$ [kN]	0,79	1,41	2,25	3,33	4,60	6,03	9,65
	$V_{Rk,s,fi(120)}$ [kN]	0,61	1,02	1,62	2,39	3,31	4,34	6,94
	$M_{Rk,s,fi(30)}^0$ [Nm]	1,96	4,45	9,77	17,60	28,54	42,89	86,78
	$M_{Rk,s,fi(60)}^0$ [Nm]	1,44	3,40	7,19	12,94	20,99	31,54	63,81
	$M_{Rk,s,fi(90)}^0$ [Nm]	0,92	2,34	4,60	8,28	13,43	20,18	40,84
	$M_{Rk,s,fi(120)}^0$ [Nm]	0,66	1,82	3,31	5,95	9,66	14,51	29,36

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Characteristic resistance under shear load in case of steel failure under fire conditions

Annex C41

Table C44: Characteristic resistance under shear load in case of pryout failure under fire conditions

Fastener size		M8, M10, M12, M16, M20, M24, M27, M30 [in.] 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/4
HAS 5.8, 5.8 HDG HAS 8.8, 8.8 HDG HAS-U 5.8, 5.8 HDG HAS-U 8.8, 8.8 HDG HIT-V 5.8, 5.8F HIT-V 8.8, 8.8F HAS-E-55 HAS-B-105 (HDG) HAS A4 HAS-U A4-70 HAS-U HCR	$V_{Rk,cp,fi(30)}$ [kN] $V_{Rk,cp,fi(60)}$ [kN] $V_{Rk,cp,fi(90)}$ [kN] $V_{Rk,cp,fi(120)}$ [kN]	$k_8 \cdot N_{Rk,c,fi(90)}$ $k_8 \cdot N_{Rk,c,fi(120)}$

Table C45: Characteristic resistance under shear load in case of concrete edge failure under fire conditions

Fastener size		M8, M10, M12, M16, M20, M24, M27, M30 [in.] 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/4
HAS 5.8, 5.8 HDG HAS 8.8, 8.8 HDG HAS-U 5.8, 5.8 HDG HAS-U 8.8, 8.8 HDG HIT-V 5.8, 5.8F HIT-V 8.8, 8.8F HAS-E-55 HAS-B-105 (HDG) HAS A4 HAS-U A4-70 HAS-U HCR	$V_{Rk,c,fi(30)}$ [kN] $V_{Rk,c,fi(60)}$ [kN] $V_{Rk,c,fi(90)}$ [kN] $V_{Rk,c,fi(120)}$ [kN]	$0,25 \cdot V_{Rk,c}^0$ $0,20 \cdot V_{Rk,c}^0$

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Characteristic resistance under shear load in case of concrete pryout and concrete edge failure under fire conditions



Evaluation Technique Européenne

ETE-20/0541 du 10/09/2025

(Version originale en langue française)

Partie Générale

Organisme d'Evaluation Technique (TAB) délivrant l'Evaluation Technique Européenne :
Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (CSTB)

Nom commercial :

Système d'injection Hilti HIT-RE 500 V4

Famille de produit :

Cheville à scellement avec tige filetée, fers à béton, douille taraudée HIS-(R)N et cheville de traction Hilti HZA-(R) pour usage dans le béton pour une durée de fonctionnement de 50 et 100 ans

Fabricant :

Hilti Corporation
Feldkircherstrasse 100
FL-9494 Schaan
Principality of Liechtenstein

Usine de fabrication :

Usines Hilti

Cette l'Evaluation Technique
Européenne contient :

68 pages incluant 64 pages d'annexes qui font partie
intégrante de cette évaluation

Cette Evaluation Technique
Européenne est délivrée en
accord avec la réglementation
(EU) No 305/2011, sur la base de :

EAD 330499-02-0601

Cette Evaluation remplace :
Corrigendum

ETA-20/0541 du 06/09/2023

Les traductions de cette Evaluation Technique Européenne dans d'autres langues doivent correspondre pleinement au document original et doivent être identifiées comme telles. La communication de cette évaluation technique européenne, y compris la transmission par voie électronique, doit être complète. Cependant, une reproduction partielle peut être faite, avec le consentement écrit de l'organisme d'évaluation technique d'émission. Toute reproduction partielle doit être identifiée comme telle. La présente Evaluation Technique Européenne peut être retirée par l'Organisme d'Evaluation Technique émetteur, notamment sur information de la Commission conformément à l'article 25, paragraphe 3, du règlement (UE) n° 305/2011.

Partie spécifique

1 Description technique du produit

Le système à injection Hilti HIT-RE 500 V4 est une cheville à scellement consistant en une cartouche de résine Hilti HIT-RE 500 V4 et un élément en acier.

L'élément en acier est placé dans un trou foré rempli de résine et ancré via l'adhérence entre l'élément en acier, la résine et le béton.

Un schéma et une description du produit sont donnés en Annexe A.

2 Définition de l'usage prévu

Les performances données en section 3 sont valables si la cheville est utilisée en conformité avec les spécifications et conditions données en Annexes B.

Les dispositions prises dans la présente Evaluation Technique Européen reposent sur l'hypothèse que la durée de vie estimée de la cheville pour l'utilisation prévue est de 50 et 100 ans. Les indications relatives à la durée de vie ne peuvent pas être interprétées comme une garantie donnée par le fabricant, mais ne doivent être considérées que comme un moyen pour choisir les chevilles qui conviennent à la durée de vie économiquement raisonnable attendue des ouvrages.

3 Performance du produit

3.1 Résistance mécanique et stabilité (BWR 1)

Caractéristique essentielle	Performance
Résistances caractéristiques sous chargement statique et quasi statique, Déplacements	Voir Annexes C1 à C28
Résistances caractéristiques pour applications sismiques catégorie C1	Voir Annexes C29 à C35
Résistances caractéristiques pour applications sismiques catégorie C2, Déplacements	Voir Annexe C36 à C38

3.2 Sécurité en cas d'incendie (BWR 2)

Caractéristique essentielle	Performance
Réaction au feu	Les chevilles satisfont aux exigences de la classe A1
Résistance au feu	Voir Annexes C39 à C42

3.3 Hygiène, santé et environnement (BWR 3)

En ce qui concerne les substances dangereuses contenues dans la présente Evaluation Technique Européen, il peut y avoir des exigences applicables aux produits relevant de son domaine d'emploi (exemple : transposition de la législation européenne et des dispositions législatives, réglementaires et nationales). Afin de satisfaire aux dispositions de la directive sur les produits de construction, ces exigences doivent également être respectées, quand et où elles s'appliquent.

3.4 Sécurité d'installation (BWR 4)

Pour les exigences essentielles de Sécurité d'utilisation les mêmes critères que ceux mentionnés dans les exigences essentielles Résistance mécanique et stabilité sont applicables.

3.5 Protection contre le bruit (BWR 5)

Non applicable

3.6 Economie d'énergie et isolation thermique (BWR 6)

Non applicable

3.7 Utilisation durable des ressources naturelles (BWR 7)

Pour l'utilisation durable des ressources naturelles aucune performance a été déterminée pour ce produit.

3.8 Aspects généraux relatifs à l'aptitude à l'emploi

La durabilité et l'aptitude à l'usage ne sont assurées que si les spécifications pour l'usage prévu conformément à l'annexe B1 sont maintenus.

4 Evaluation et vérification de la constance des performances (EVCP)

Conformément à la décision 96/582/EC de la Commission Européenne¹, tel qu'amendée, le système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (Voir Annexe V du règlement n° 305/2011 du parlement Européen) donné dans le tableau suivant s'applique.

Produit	Usage prévu	Niveau ou classe	Système
Ancrages métalliques pour le béton	Pour fixer et / ou soutenir dans le béton, des éléments structurels (qui contribuent à la stabilité de l'ouvrage) ou des éléments lourds.	—	1

5 Données techniques nécessaires pour la mise en place d'un système Evaluation et de vérification de la constance des performances (EVCP)

Les données techniques nécessaires à la mise en œuvre du système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (EVCP) sont fixées dans le plan de contrôle déposé au Centre Scientifique et Technique du Bâtiment.

Les normes suivantes sont citées dans cette Evaluation Technique Européenne :

- EN 1992-1-1+ AC:2010	Eurocode 2: Design of concrete structures - Part 1-1: General rules and rules for buildings
- EN 1992-1-2+ AC:2008	Eurocode 2: Design of concrete structures - Part 1-2: General rules – Structural fire design
- EN 1992-4	Eurocode 2: Design of concrete structures – Part 4: Design of fastenings for use in concrete
- EN 1993-1-4+ A1:2015	Eurocode 3: Design of steel structures, Part 1-4: General rules – Supplementary rules for stainless steels
- EN 1998-1+ A1:2013	Eurocode 8: Design of structures for earthquake resistance - Part 1: General rules, seismic actions and rules for buildings
- EN 10088-1	Stainless steels – Part 1: List of stainless steels
- DIN 488-1	Reinforcing steels – Part 1: Grades, properties, marking

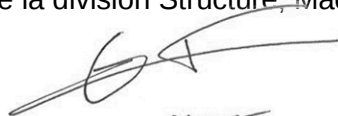
¹ Journal officiel des communautés Européennes L 254 du 08.10.1996

Le fabricant doit, sur la base d'un contrat, impliquer un organisme notifié pour les tâches visant la délivrance du certificat de conformité CE dans le domaine des fixations, basé sur ce plan de contrôle.

Délivré à Marne La Vallée par :

Loïc PAYET

Responsable de la division Structure, Maçonnerie et Partition



Loïc PAYET

Procédé installé

Figure A1: Tiges filetées, HAS..., HAS-U..., HAS-..., HIT-V-..., AM...8.8 ...

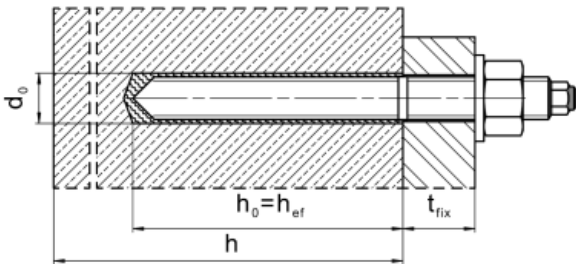


Figure A2: Tiges filetées, HAS..., HAS-U-..., HIT-V-..., AM...8.8, avec le Hilti Filling Set...

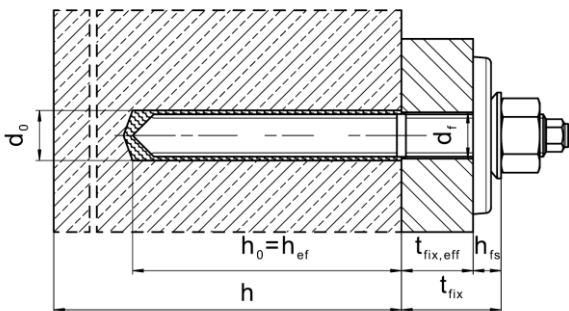


Figure A3: Douille taraudée HIS-(R)N

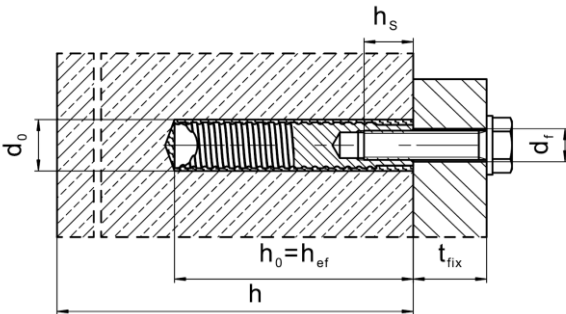
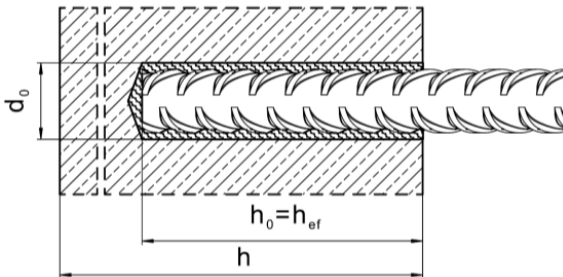


Figure A4: Barre d'armature (rebar)



Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Description du produit
Produit installé

Annexe A1

Description du produit : Mortier d'injection et éléments en acier

Mortier d'injection Hilti HIT-RE 500 V4 : Système de résine époxy avec agrégats
330 ml, 500 ml et 1400 ml

Marquage :
HILTI HIT
Nom du produit
Date et ligne de production
Date d'expiration mm/yyyy

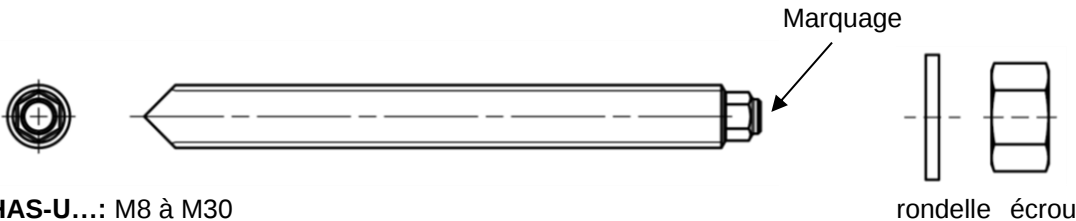


Nom du produit : "Hilti HIT-RE 500 V4"

Buse mélangeuse Hilti HIT-RE-M



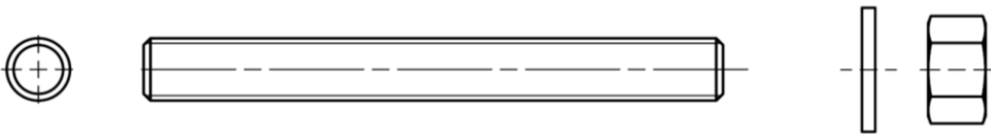
Eléments en acier



HAS-U...: M8 à M30

Marquage: Classe d'acier et identification de la longueur

- 5 = HAS-U 5.8, 5.8 HDG
- 8 = HAS-U 8.8, 8.8. HDG
- 1 = HAS-U A4
- 2 = HAS-U HCR



HAS...: M8 à M30 (HDG)

Code couleur du marquage des tiges HAS:

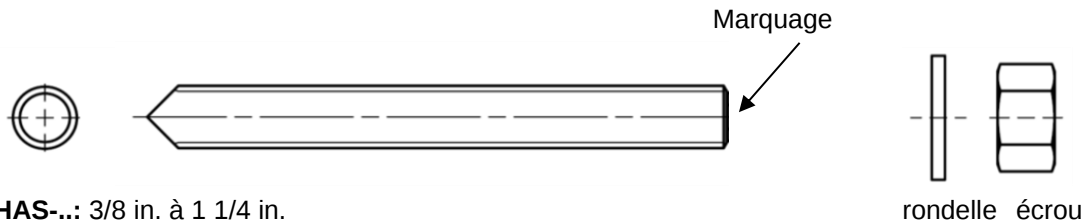
- 5.8 = RAL 5010 (bleu)
- 8.8 = RAL 1023 (jaune)
- A4 = RAL 3000 (rouge)

AM ... 8.8: (HDG) M8 à M30

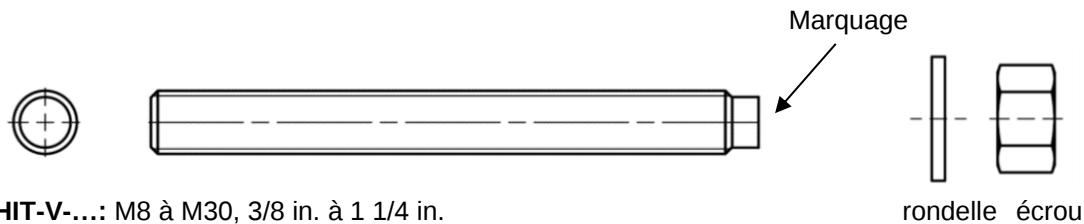
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Description du produit
Eléments en acier

Annexe A2

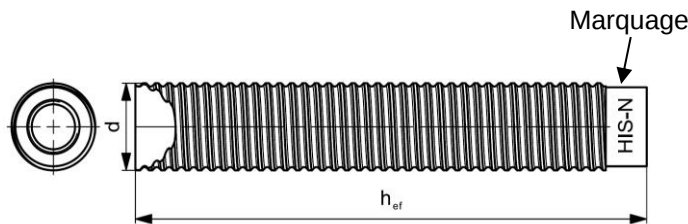


HAS-...: 3/8 in. à 1 1/4 in.
Marquage : Classe d'acier et identification de la longueur [in]
V = HAS-V-36 (HDG)
E = HAS-E-55
B = HAS-B-105 (HDG)
R1 = HAS-R 304
R2 = HAS-R 316



HIT-V-...: M8 à M30, 3/8 in. à 1 1/4 in.
Marquage: e.g.
5.8 - I = HIT-V-5.8 M...x I
5.8F - I = HIT-V-5.8F M...x I
8.8 - I = HIT-V-8.8 M...x I
8.8F - I = HIT-V-8.8F M...x I
R - I = HIT-V-R M ...x I
HCR - I = HIT-V-HCR M ...x I

- Tige filetée standard du commerce :** M8 à M30, 3/8 in. à 1 1/4 in.
- Matériaux et propriétés mécaniques selon le Tableau A2.
 - Certificat d'inspection 3.1 selon l'EN 10204:2004. Le document doit être conservé.
 - Marquage de la profondeur d'ancrage.
 - Pour les éléments galvanisés à chaud, les exigences de la norme EN ISO 10684 doivent être prises en compte, en particulier en ce qui concerne la combinaison d'écrous et de tiges.

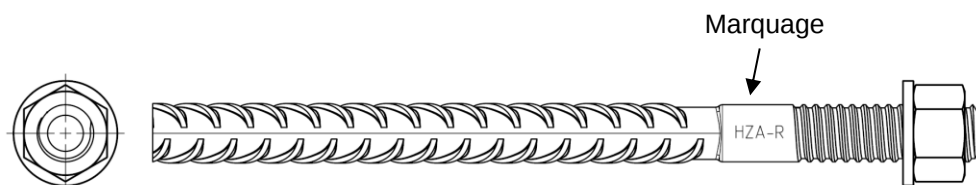


Douille taraudée HIS-(R)N : M8 à M20, 3/8 in. à 3/4 in.
Marquage :
Marque d'identification - HILTI et gravure "HIS-N" (pour l'acier zingué) ou gravure "HIS-RN" (pour l'acier inoxydable)

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Produit
Eléments en acier

Annexe A3



Hilti Tension Anchor HZA : M12 à M27

Hilti Tension Anchor HZA-R : M12 à M24

Marquage :

gravure "HZA-R" M .. / t_{fix}



Barre d'armature (rebar): $\phi 8$ to $\phi 32$

- Matériau et propriétés mécaniques selon le Tableau A2.
- Dimensions selon l'Annexe B
- Valeur minimum de la surface relative de la nervure $f_{R,min}$ selon l'EN 1992-1-1
- La hauteur de la nervure de la barre h_{rib} doit être comprise dans la gamme $0,05 \cdot \phi \leq h_{rib} \leq 0,07 \cdot \phi$ (ϕ : diamètre nominal de la barre ; h_{rib} : hauteur de la nervure de la barre)

Hilti Filling Set pour combler l'espace annulaire entre la cheville et la pièce à fixer

Rondelle de scellement

Rondelle sphérique

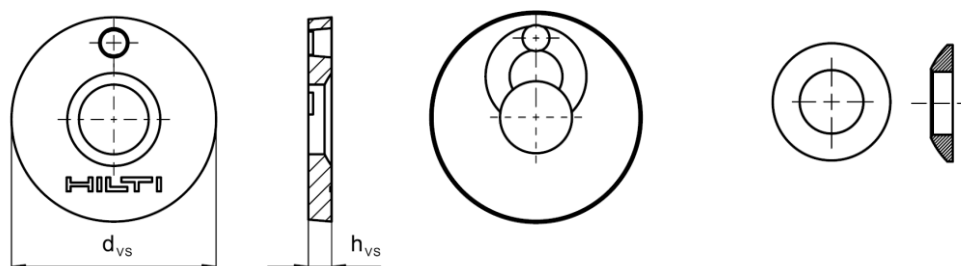


Tableau A1 : Géométrie du Hilti Filling Set

Hilti Filling Set		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Diamètre de la rondelle de scellement	d_{VS} [mm]	38	42	44	56	60	70
Epaisseur de la rondelle de scellement	h_{VS} [mm]	5			6		
Epaisseur du Hilti Filling Set	h_{fs} [mm]	8	9	10	11	13	15

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Produit
Eléments en acier

Annexe A4

Tableau A2 : Matériaux

Désignation	Matériaux
Barre d'armature (rebar)	
Barres d'armature EN 1992-1-1et AC:2010, Annexe C	Barres et fils redressés de Classe de résistance B ou C avec f_{yk} et k conforme au NDP ou NCL de l'EN 1992-1-1/NA:2013 $f_{uk} = f_{tk} = k \cdot f_{yk}$
Parties métalliques en acier zingué	
HAS 5.8 (HDG), HAS-U-5.8 (HDG), HIT-V-5.8 (F), Tige filetée 5.8	Classe de résistance 5.8, $f_{uk} = 500 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 400 \text{ N/mm}^2$ Allongement à rupture ($l_0 = 5d$) > 8% ductile Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$, (F) ou (HDG) version galvanisée à chaud ¹⁾ $\geq 50 \mu\text{m}$
Tige filetée 6.8	Classe de résistance 6.8, $f_{uk} = 600 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 480 \text{ N/mm}^2$ Allongement à rupture ($l_0 = 5d$) > 8% ductile Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$, (F) ou (HDG) version galvanisée à chaud ¹⁾ $\geq 50 \mu\text{m}$
HAS 8.8 (HDG), HAS-U-8.8 (HDG), HIT-V-8.8 (F), AM 8.8 Tige filetée 8.8	Classe de résistance 8.8, $f_{uk} = 800 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 640 \text{ N/mm}^2$ Allongement à rupture ($l_0 = 5d$) > 12% ductile Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$, (F) ou (HDG) version galvanisée à chaud ¹⁾ $\geq 50 \mu\text{m}$
Hilti tension anchor HZA	Acier lisse avec partie filetée : Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$ Rebar: Barre de classe B selon NDP ou NCL de l'EN 1992-1-1/NA
Douille taraudée HIS-N	Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$
Tige filetée, HIT-V	ASTM A 307 classe A, $f_{uk} = 414 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 259 \text{ N/mm}^2$ Allongement à rupture ($l_0 = 5d$) > 8% ductile Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$
Tige filetée, HAS-V-36 (HDG)	ASTM F1554, classe 36, $f_{uk} = 400 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 248 \text{ N/mm}^2$ Allongement à rupture ($l_0 = 5d$) > 23% ductile Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$, (HDG) galvanisé à chaud $\geq 53 \mu\text{m}$
Tige filetée, HAS-E-55	ASTM F1554, classe 55, $f_{uk} = 517 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 379 \text{ N/mm}^2$ Allongement à rupture ($l_0 = 5d$) > 21% ductile Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$
Tige filetée, HAS-B-105 (HDG)	ASTM F1554, classe 105, $f_{uk} = 862 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 724 \text{ N/mm}^2$ Allongement à rupture ($l_0 = 5d$) > 15% ductile Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$, (HDG) galvanisé à chaud ¹⁾ $\geq 53 \mu\text{m}$
Rondelle	Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$, version galvanisée à chaud $\geq 50 \mu\text{m}$
Ecrou	Classe de Résistance de l'acier égale ou supérieure à la résistance de la tige filetée. Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$, version galvanisée à chaud ¹⁾ $\geq 50 \mu\text{m}$
Hilti Filling Set (F)	Rondelle de scellement : Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$, galvanisée à chaud (F) $\geq 50 \mu\text{m}$ Rondelle sphérique: Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$, (F) galvanisée à chaud $\geq 50 \mu\text{m}$ Ecrou : Acier électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$ (F) Plaque alliage nickel/zinc $6 \mu\text{m}$

¹⁾ Pour les tiges filetées et écrous galvanisés à chaud conformément aux normes commerciales, les exigences de la norme EN ISO 10684 doivent être prises en compte.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Description du produit
Matériaux

Annexe A6

Tableau A2: suite

Parties métalliques en acier inoxydable	
Classe de corrosion (CRC II) selon l'EN 1993-1-4:2006+A1:2015	
Tige filetée	Pour $\leq M24$: classe de Résistance 70, $f_{uk} = 700 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$ Pour $> M24$: classe de Résistance 50, $f_{uk} = 500 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 210 \text{ N/mm}^2$ Allongement à rupture ($l_0 = 5d$) $> 12\%$ ductile Acier inoxydable 1.4301, 1.4307, 1.4311, 1.4541, 1.4306, 1.4567 EN 10088-1
Rondelle	Acier inoxydable 1.4301, 1.4307, 1.4311, 1.4541, 1.4306, 1.4567 EN 10088-1
Ecrou	Pour $\leq M24$: classe de Résistance 70, $f_{uk} = 700 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$ Pour $> M24$: classe de Résistance 50, $f_{uk} = 500 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 210 \text{ N/mm}^2$ Acier inoxydable 1.4301, 1.4307, 1.4311, 1.4541, 1.4306, 1.4567 selon l'EN 10088-1: 2014
Tige filetée, HAS-R 304	Taille 3/8 in. à 5/8 in.: ASTM F593 CW1, $f_{uk} = 689 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 448 \text{ N/mm}^2$ Taille 3/4 in. à 1 in.: ASTM F593 CW2, $f_{uk} = 586 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 310 \text{ N/mm}^2$ Taille > 1 in.: ASTM A193 Classe 8 M, class 1, $f_{uk} = 517 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 207 \text{ N/mm}^2$ Allongement à rupture ($l_0 = 5d$; toutes les tailles) $> 12\%$ ductile
Rondelle	Acier inoxydable ASTM A 240 et ANSI B18.22.1 Type A lisse
Ecrou	Classe de Résistance de l'acier adaptée à la résistance de la tige filetée
Parties métalliques en acier inoxydable	
Classe de corrosion (CRC III) selon l'EN 1993-1-4	
HAS A4, HAS-U A4, HIT-V-R, Tige filetée A4	Pour $\leq M24$: classe de Résistance 70, $f_{uk} = 700 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$ Pour $> M24$: classe de Résistance 50, $f_{uk} = 500 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 210 \text{ N/mm}^2$ Allongement à rupture ($l_0 = 5d$) $> 12\%$ ductile Acier inoxydable selon 1.4401, 1.4404, 1.4578, 1.4571, 1.4439, 1.4362 EN 10088-1
Hilti Tension anchor HZA-R	Acier cylindrique avec une partie filetée : Acier inoxydable selon l'EN 10088-1:2014 Rebar: Barres de classe B selon NDP ou NCL de l'EN 1992-1-1/NA:2013
Douilles taraudées HIS-RN	Acier inoxydable 1.4401, 1.4571 selon l'EN 10088-1
Tige filetée, HAS-R 316	Taille 3/8 in. à 5/8 in.: ASTM F593 CW1, $f_{uk} = 689 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 448 \text{ N/mm}^2$ Taille 3/4 in. à 1 in.: Size > 1 in.: ASTM A193 Grade 8(M), class 1, $f_{uk} = 517 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 207 \text{ N/mm}^2$ Allongement à rupture ($l_0 = 5d$; toutes les tailles) $> 12\%$ ductile
Rondelle	Acier inoxydable ASTM A 240 et ANSI B18.22.1 Type A lisse
Ecrou	Classe de Résistance de l'acier égale ou supérieure à la résistance de la tige filetée
Hilti Filling Set A4	Rondelle de remplissage : Acier inoxydable selon l'EN 10088-1: 2014 Rodelle sphérique: Acier inoxydable selon l'EN 10088-1: 2014 Ecrou: Acier inoxydable selon l'EN 10088-1: 2014

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4**Description du produit**
Matériaux**Annexe A6**

Tableau A2 : suite

Parties métalliques en acier à haute résistance à la corrosion	
Classe de corrosion (CRC V) selon l'EN 1993-1-4	
HAS-U HCR, HIT-V-HCR Tige filetée	Pour $\leq M20$: $f_{uk} = 800 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 640 \text{ N/mm}^2$ Pour $> M20$: $f_{uk} = 700 \text{ N/mm}^2$, $f_{yk} = 400 \text{ N/mm}^2$ Allongement à rupture ($l_0 = 5d$) $> 12\%$ ductile Acier à haute résistance à la corrosion 1.4529, 1.4565 selon l'EN 10088-1
Rondelle	Acier à haute résistance à la corrosion 1.4529, 1.4565 selon l'EN 10088-1
Ecrou	Classe de Résistance de l'acier adaptée à la résistance de la tige filetée. Acier à haute résistance à la corrosion 1.4529, 1.4565 selon l'EN 10088-1

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Description du produit
Matériaux

Annexe A7

Précisions sur l'emploi prévu

Ancrages soumis à :

- Chargements statiques ou quasi statiques
- Performance sismique de catégorie C1
- Performance sismique de catégorie C2 (HAS (5.8, 5.8 HDG, 8.8, 8.8 HDG, A4), HAS-U (5.8, 5.8 HDG, 8.8, 8.8 HDG, A4, HCR), HIT-V ((-5.8, -5.8F, -8.8, -8.8F, -R, -HCR), AM (8.8, 8.8 HDG) et tiges filetées standards (classe 8.8, A4, HCR)), avec le perçage par percussion et le perçage par percussion avec les Hilti Hollow Drill Bit TE-CD, TE-YD.
- Exposition au feu : tiges filetées de taille M8 à M30 (HAS (5.8, 5.8 HDG, 8.8, 8.8 HDG, A4-70), (HAS-U (5.8, 5.8 HDG, 8.8, 8.8 HDG, A4-70, HCR), HIT-V (5.8, 5.8F, 8.8, 8.8F, R, HCR), 3/8 à 1 1/4 (HAS-E-55, HAS-B-105 (HDG))).

Matériaux supports :

- Béton armé ou non armé de masse volumique courante, non fibré, conforme à l'EN 206:2013+A1:2016.
- Béton de classe de résistance C20/25 à C50/60 conforme à l'EN 206:2013+A1:2016.
- Béton non fissuré et fissuré.

Température des matériaux supports

- **A l'installation**
-5 °C à +40 °C pour la variation standard de la température après l'installation
- **En service**
Plage de température I : -40 °C à +40 °C
(température max. à long terme +24 °C et température max à court terme +40 °C)
Plage de température II : -40 °C à +55 °C
(température max. à long terme +43 °C et température max à court terme +55 °C)
Plage de température III : -40 °C à +75 °C
(température max. à long terme +55 °C et température max à court terme +75 °C)

Conditions d'emploi (conditions d'environnement) :

- Structures soumises à une ambiance intérieure sèche (tous matériaux).
- Pour toutes les autres conditions selon l'EN 1993-1-4, les classes de résistance à la corrosion de l'annexe A (Acier inoxydable et acier à haute résistance à la corrosion).

Dimensionnement :

- Les ancrages sont conçus sous la responsabilité d'un ingénieur expert en ancrages et travaux de bétonnage.
- Des plans et notes de calculs vérifiables sont préparés en tenant compte des charges devant être ancrées. La position de la cheville est indiquée sur les plans de conception (e. g. la position de la cheville par rapport aux armatures ou au support).
- Les ancrages sont dimensionnés conformément à l'EN 1992-4. Les ancrages sous actions sismiques doivent être positionnés en dehors de régions critiques (par ex. des rotules plastiques) de la structure en béton. Les fixations en installation déportées ou avec une couche de mortier de calage sous actions sismiques ne sont pas couvertes par l'Evaluation Technique Européenne (ETE/ETA).
- Pour les applications avec une résistance sous exposition au feu, les fixations sont dimensionnées selon le EOTA TR 082 "Design of bonded fasteners in concrete under fire conditions"

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Intended use
Specifications

Annexe B1

Pose :

- Catégorie d'utilisation :
 - Béton sec ou humide (sauf trous inondés) : toutes méthodes de perçage
 - Trous remplis d'eau : perçage par rotation-percussion seulement, pour béton non fissuré seulement
- Méthode de perçage :
 - Perforateur,
 - Perforateur avec Hilti hollow drill bit TE-CD, TE-YD,
 - Carottage diamant, pour béton non fissuré seulement,
 - Carottage diamant avec une abrasion avec l'outil abrasif Hilti TE-YRT.
- Direction d'installation D3 : vers le bas, l'horizontale ou vers le haut (par ex. au plafond). Tous les éléments sont concernés.
- Installation des ancrages réalisée par du personnel qualifié et sous la supervision de la personne responsable des questions techniques sur le chantier.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Utilisation prévue
Spécifications

Annexe B2

Tableau B1 : Paramètres d'installation des tiges filetées métriques selon l'Annexe A

Tiges filetées métriques selon l'Annexe A			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Diamètre de l'élément d [mm]			8	10	12	16	20	24	27	30
Diamètre nominal du foret d_0 [mm]			10	12	14	18	22	28	30	35
Profondeur d'ancrage effective et profondeur du trou h_{ef} [mm]			60 à 160	60 à 200	70 à 240	80 à 320	90 à 400	96 à 480	108 à 540	120 à 600
Diamètre maximum du trou de passage dans la pièce à fixer	Mise en place préalable d_f [mm]		9	12	14	18	22	26	30	33
	Mise en place traversante ¹⁾ d_f [mm]		11	14	16	20 ²⁾	24 ²⁾	30 ²⁾	32 ²⁾	37 ²⁾
Epaisseur du Hilti filling set h_{fS} [mm]			-	-	10	11	13	15	-	-
Epaisseur à fixer effective avec le Hilti filling set $t_{fix,eff}$ [mm]			$t_{fix,eff} = t_{fix} + h_{fS}$							
Epaisseur minimum de béton h_{min} [mm]			$h_{ef} + 30$ ≥ 100 mm			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$				
Couple maximum $\max. T_{inst}$ [Nm]			10	20	40	80	150	200	270	300
Entraxe minimum s_{min} [mm]			40	50	60	75	90	115	120	140
Distance du bord minimum c_{min} [mm]			40	45	45	50	55	60	75	80

¹⁾ Pour les ancrages soumis à des efforts de cisaillement, les dispositions de la norme EN 1992-4, §6.2.2, doivent être prises en compte. Pour combler le vide annulaire entre la tige d'ancrage et la fixation, utilisez le kit de remplissage Hilti.

²⁾ Si vous n'utilisez pas le kit de remplissage Hilti, une deuxième rondelle est nécessaire (identique à celle spécifiée).

Tableau B2 : Paramètres d'installation des tiges filetées impériales selon l'Annexe A

Tige filetée	tiges filetées	impériales selon l'Annexe A	[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Diamètre de l'élément	d	[mm]		9,5	12,7	15,9	19,1	22,2	25,4	31,8
Diamètre nominal du foret	d_0	[in.]		7/16	9/16	3/4	7/8	1	1 1/8	1 3/8
Surface effective de la section	$A_s^{1)}$	[mm ²]		50	92	146	216	298	391	625
Profondeur d'ancrage effective et profondeur du trou	h_{ef}	[mm]		60 à 191	70 à 254	79 à 318	89 à 381	89 à 445	102 à 508	127 à 635
Diamètre maximum du trou de passage dans la pièce à fixer	d_f	[mm]		11,1	14,3	17,5	20,6	23,8	28,6	34,9
Epaisseur minimum de béton	h_{min}	[mm]		$h_{ef} + 30$ ≥ 100 mm		$h_{ef} + 2 \cdot d_0$				
Couple maximum	$\max. T_{inst}$	[Nm]		20	41	81	136	169	203	271
Entraxe minimum	s_{min}	[mm]		45	60	80	90	105	115	140
Distance du bord minimum	c_{min}	[mm]		45	45	50	55	60	70	80

¹⁾ Section utile pour le calcul de la résistance caractéristique de l'acier.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Mode d'emploi
Paramètres d'installation

Annexe B3

Tableau B3 : Paramètres d'installation des douilles taraudées métriques HIS-(R)N

Douille taraudée HIS-(R)N			M8	M10	M12	M16	M20
Diamètre extérieur de la gaine	d	[mm]	12,5	16,5	20,5	25,4	27,6
Diamètre nominal du foret	d_0	[mm]	14	18	22	28	32
Profondeur d'ancrage effective et profondeur du trou	h_{ef}	[mm]	90	110	125	170	205
Diamètre maximum du trou de passage dans la pièce à fixer	d_f	[mm]	9	12	14	18	22
Epaisseur du Hilti Filling Set	h_{fs}		8	9	10	11	13
Epaisseur à fixer effective avec le Hilti filling set	$t_{fix,eff}$	[mm]	$t_{fix,eff} = t_{fix} + h_{fs}$				
Epaisseur minimum de béton	h_{min}	[mm]	120	150	170	230	270
Couple maximum	max. T_{inst}	[Nm]	10	20	40	80	150
Longueur d'engagement du filetage min à max	h_s	[mm]	8 à 20	10 à 25	12 à 30	16 à 40	20 à 50
Entraxe minimum	s_{min}	[mm]	60	75	90	115	130
Distance du bord minimum	c_{min}	[mm]	40	45	55	65	90

Tableau B4 : Paramètres d'installation des douilles taraudées fractionnelles HIS-(R)N

Douille taraudée HIS-(R)N			[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4
Diamètre extérieur de la gaine	d	[mm]		16,5	20,5	25,4	27,6
Diamètre nominal du foret	d_0	[in.]		11/16	7/8	1 1/8	1
Profondeur d'ancrage effective et profondeur du trou	h_{ef}	[mm]		110	125	170	205
Diamètre maximum du trou de passage dans la pièce à fixer	d_f	[mm]		11,1	14,3	17,5	20,6
Epaisseur minimum de béton	h_{min}	[mm]		150	170	230	270
Couple maximum	max. T_{inst}	[Nm]		20	41	81	136
Longueur d'engagement du filetage min à max	h_s	[mm]		10 à 25	12 à 30	16 à 40	20 à 50
Entraxe minimum	s_{min}	[mm]		70	90	115	130
Distance du bord minimum	c_{min}	[mm]		45	55	65	90

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Mode d'emploi
Paramètres d'installation

Annex B4

Tableau B5 : Paramètres d'installation des chevilles de traction Hilti HZA / HZA-R

HZA		M12	M16	M20	M24	M27
HZA-R		M12	M16	M20	M24	-
Diamètre de la barre d'armature	ϕ [mm]	12	16	20	25	28
Profondeur nominale d'ancrage et profondeur du trou HZA	h_0 [mm]	90 à 240	100 à 320	110 à 400	120 à 500	140 à 560
Profondeur nominale d'ancrage et profondeur du trou HZA -R	h_0 [mm]	170 à 240	180 à 320	190 à 400	200 à 500	-
Profondeur d'ancrage effective HZA ($h_{ef} = h_{nom} - l_e$)	h_{ef} [mm]	$h_{nom} - 20$				
Profondeur d'ancrage effective HZA-R ($h_{ef} = h_{nom} - l_e$)	h_{ef} [mm]	$h_{nom} - 100$				
Longueur lisse de l'axe HZA	l_e [mm]	20				
Longueur lisse de l'axe HZA-R	l_e	100				
Diamètre nominal du foret	d_0 [mm]	16	20	25	32	35
Diamètre maximum du trou de passage dans la pièce à fixer	d_f [mm]	14	18	22	26	30
Epaisseur du Hilti Filling Set	h_{fs} [mm]	10	11	13	15	-
Epaisseur effective avec le Hilti Filling Set	$t_{fix,eff}$ [mm]	$t_{fix,eff} = t_{fix} - h_{fs}$				
Couple d'installation maximum	max. T_{inst} [Nm]	40	80	150	200	270
Epaisseur minimum de béton	h_{min} [mm]	$h_{nom} + 2 \cdot d_0$				
Entraxe minimum	s_{min} [mm]	65	80	100	130	140
Distance du bord minimum	c_{min} [mm]	45	50	55	60	75

Tableau B6 : Paramètres d'installation des barres d'armature (rebar)

Barre d'armature (rebar)			ϕ 8	ϕ 10	ϕ 12		ϕ 14	ϕ 16	ϕ 20	ϕ 25	ϕ 28	ϕ 30	ϕ 32
Diamètre	ϕ	[mm]	8	10	12		14	16	20	25	28	30	32
Profondeur d'ancrage effective et profondeur du trou	h _{ef}	[mm]	60 à 160	60 à 200	70 à 240		75 à 280	80 à 320	90 à 400	100 à 500	112 à 560	120 à 600	128 à 640
Diamètre nominal du foret	d ₀	[mm]	10 ¹⁾ 12 ¹⁾	12 ¹⁾ 14 ¹⁾	14 ¹⁾	16 ¹⁾	18	20	25	30 ¹⁾ 32 ¹⁾	35	37	40
Epaisseur minimum de béton	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 ≥ 100 mm			h _{ef} + 2·d ₀							
Entraxe minimum	s _{min}	[mm]	40	50	60		70	80	100	125	140	150	160
Distance du bord minimum	c _{min}	[mm]	40	45	45		50	50	65	70	75	80	80

1) Chacune des deux valeurs données peut être utilisée

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Mode d'emploi
Paramètres d'installation

Annexe B5

Tableau B7 : Temps d'utilisation et de durcissement¹⁾²⁾

Température du matériau support T	Temps d'utilisation maximal t _{work}	Temps de durcissement minimal t _{cure} ¹⁾
-5 °C à -1 °C	2 heures	168 heures
0 °C à 4 °C	2 heures	48 heures
5 °C à 9 °C	2 heures	24 heures
10 °C à 14 °C	1,5 heures	16 heures
15 °C à 19 °C	1 heures	12 heures
20 °C à 24 °C	30 min	7 heures
25 °C à 29 °C	20 min	6 heures
30 °C à 34 °C	15 min	5 heures
35 °C à 39 °C	12 min	4,5 heures
40 °C	10 min	4 heures

1) Les temps de durcissement fournis sont valables pour un matériau support sec seulement. Dans un matériau support humide les temps de durcissement doivent être doublés

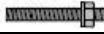
2) La température minimum de la cartouche est de +5°C

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Mode d'emploi
Temps d'utilisation et temps de durcissement

Annexe B6

Tableau B8 : Paramètres d'installation et de nettoyage

Eléments				Perçage et nettoyage					Installation
Tiges filetées, HAS-U-... HIT-V-... AM...8.8	HIS-(R)N	Rebar	HZA(-R)	Perçage par percussion	Foret aspirant TE-CD, TE-YD ¹⁾	Carottage diamant	Outil abrasif TE-YRT	Brosse	Douille
									
Taille	Name	Taille	Taille	d ₀ [mm]	d ₀ [mm]	d ₀ [mm]	d ₀ [mm]	HIT-RB	HIT-SZ
M8	-	φ8	-	10	10	10	-	10	-
M10	-	φ8, φ10	-	12	12	12	-	12	12
M12	M8	φ10, φ12	-	14	14	14	-	14	14
-	-	φ12	M12	16	16	16	-	16	16
M16	M10	φ14	-	18	18	18	18	18	18
-	-	φ16	M16	20	20	20	20	20	20
M20	M12	φ18	-	22	22	22	22	22	22
-	-	φ20	M20	25	25	25	25	25	25
M24	M16	-	-	28	28	28	28	28	28
M27	-	φ24, φ25	-	30	30	30	30	30	30
-	M20	φ24, φ25	M24	32	32	32	32	32	32
M30	-	φ28	M27	35	35	35	35	35	35
-	-	φ30	-	37	37 ²⁾	37	-	37	37
-	-	φ32	-	40	40 ²⁾	40	-	40	40
				-	-	42	-	42	42

¹⁾ Avec un aspirateur Hilti VC 4X/10/20/40/60 (nettoyage automatique du filtre activé, mode économique désactivé) ou aspirateur équivalent en termes de performances de nettoyage en combinaison avec le Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD spécifié.

²⁾ Pour les forets creux Hilti TE-YD de taille 37 ou plus, il convient d'utiliser l'aspirateur Hilti VC 60-X (avec nettoyage automatique du filtre activé) ou un aspirateur offrant des performances de nettoyage équivalentes en combinaison avec le foret creux Hilti TE-YD spécifié.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Mode d'emploi

Options d'installation / Paramètres d'installation et de nettoyage

Annexe B7

Tableau B9 : Paramètres d'installation et de nettoyage (éléments fractionnels)

Eléments		Perçage et nettoyage				Installation	
Tiges filetées, HAS-... HIT-V-...	HIS-(R)N	Perçage par percussion		Carottage diamant		Brosse	Douille
			Foret aspirant TE-CD, TE-YD ¹⁾		Outil abrasif TE-YRT		
							
Taille [in]	Taille [in]	d _o [in.]	d _o [in.]	d _o [in.]	d _o [in.]	HIT-RB	HIT-SZ
3/8	-	7/16	-	7/16	-	7/16	7/16
1/2	-	9/16	9/16	9/16	-	9/16	9/16
-	3/8	11/16	-	11/16	-	11/16	11/16
5/8	-	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
3/4	1/2	7/8	7/8	7/8	7/8	7/8	7/8
7/8	-	1	1	1	1	1	1
1	5/8	1 1/8	1 1/8	1 1/8	1 1/8	1 1/8	1 1/8
-	3/4	1 1/4	-	1 1/4	-	1 1/4	1 1/4
1 1/4	-	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 3/8

¹⁾ Avec un aspirateur Hilti VC 4X/10/20/40/60 (nettoyage automatique du filtre active, mode économique désactivée) ou aspirateur équivalent en termes de performances de nettoyage en combinaison avec le Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD spécifié.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Mode d'emploi

Options d'installation / Paramètres d'installation et de nettoyage

Annexe B8

Tableau B10 : Méthodes de nettoyage alternatives**Nettoyage par air comprimé (CAC) :**

La buse d'air a une ouverture d'au moins 3,5 mm (1/7 in.) de diamètre

**Nettoyage automatique (AC) :**

Le nettoyage est réalisé au cours du perçage avec les systèmes Hilti TE-CD et TE-YD comprenant un nettoyage par aspiration

**Tableau B11 : Paramètres d'utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT**

Carottage diamant			Outil abrasif TE-YRT		Témoin d'usure RTG...	
						
d ₀						
nominal [mm]	nominal [in.]	mesuré [mm]	d ₀ [mm]	d ₀ [in.]	taille	
18	3/4	17,9 à 18,2	18	3/4	18	3/4
20	7/8	19,9 à 20,2	20	7/8	20	7/8
22	1	21,9 à 22,2	22	1	22	1
25	1 1/8	24,9 à 25,2	25	1 1/8	25	1 1/8
28	1 3/8	27,9 à 28,2	28	1 3/8	28	1 3/8
30	-	29,9 à 30,2	30	-	30	-
32	-	31,9 à 32,2	32	-	32	-
35	-	34,9 à 35,2	35	-	35	-

Tableau B12 : Paramètres d'utilisation du Hilti Roughening tool TE-YRT

h_{ef} [mm]	Temps d'abrasion $t_{abrasion}$ [sec] ($t_{abrasion}$ [sec] = h_{ef} [mm] / 10)
0 à 100	10
101 à 200	20
201 à 300	30
301 à 400	40
401 à 500	50
501 à 600	60
> 600	$t_{roughen}$ [sec] = $h_{ef}^{1)}$ [mm] / 10

Tableau B13 : Outil abrasif Hilti TE-YRT et témoin d'usure RTG

TE-YRT	
RTG	

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Mode d'emploi

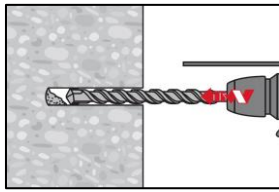
Nettoyage alternatif / Utilisation du Hilti Roughening tool TE-YRT

Annexe B9

Instruction de pose

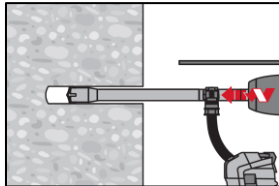
Perçage du trou

a) Perçage par percussion : Pour béton sec ou humide et installation dans des trous inondés (sauf eau de mer)



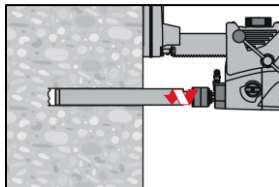
Perçer le trou à la profondeur d'implantation requise en utilisant un marteau perforateur en rotation-percussion et une mèche au carbure de diamètre approprié.

b) Perçage par percussion avec Foret aspirant Hilti TE-CD, TE-YD : Pour béton sec et humide seulement



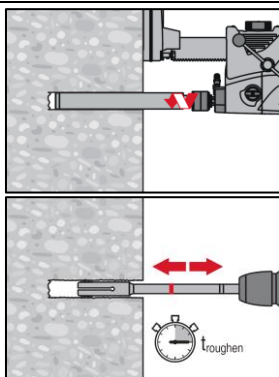
Perçer le trou à la profondeur d'implantation requise avec la mèche de taille appropriée Hilti TE-CD ou TE-YD Hollow Drill Bit avec un système d'aspiration respectant les instructions données dans le Tableau B8 et Tableau B9. Ce système de perçage retire la poussière et nettoie le trou durant le perçage lorsque utilisé en accord avec le manuel d'utilisation. Lors de l'utilisation de la mèche TE-CD 14, se référer au tableaux B8 et B9. Une fois le perçage terminé, passer à l'étape "Préparation du système d'injection" dans les instructions d'installation.

c) Carottage diamant : Pour béton sec et humide seulement



Le carottage diamant est permis lorsque le système de carottage de diamètre approprié est utilisé.

d) Carottage diamant avec une abrasion avec l'outil abrasif Hilti TE-YRT : Pour béton sec et humide seulement



Le carottage diamant est permis lorsque le système de carottage de diamètre approprié est utilisé.

Pour une utilisation combinée avec l'outil abrasif Hilti TE-YRT, se référer aux paramètres du Tableau B8 et du tableau B9.

Avant abrasion les parois du trou doivent être sèches. Vérifier l'usure de l'outil abrasif avec le témoin d'usure RTG.

Abraser les parois du trou sur toute la longueur requise h_{ef} .

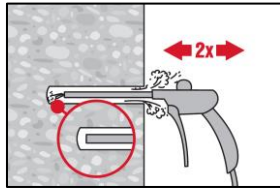
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Mode d'emploi
Instructions d'installation

Annexe B10

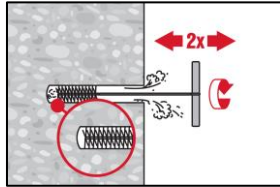
Nettoyage du trou : Juste avant d'installer la cheville, le trou doit être nettoyé de toute poussière ou débris.
Nettoyage inapproprié = faible résistance à la traction

Nettoyage à air comprimé (CAC) pour tous diamètres de trou d_0 et toutes profondeurs de trou h_0



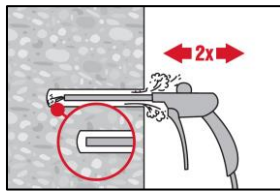
Souffler 2 fois depuis le fond du trou (si nécessaire avec une extension) avec de l'air comprimé exempt d'huile (minimum 6 bars à 6 m³/h) jusqu'à ce que l'air qui ressort soit exempt de poussière notable.

Pour le trou de diamètre ≥ 32 mm, le compresseur doit fournir un débit d'air d'au moins 140 m³/heure.



Brosser 2 fois avec la brosse de taille spécifiée (voir le Tableau B8 et le Tableau B9) en insérant la brosse métallique ronde Hilti HIT-RB au fond du trou (si nécessaire en utilisant une extension) avec un mouvement tournant puis en le retirant.

L'écouvillon doit présenter une résistance naturelle à l'entrée dans le trou ($\varnothing$ écouvillon $\geq \varnothing$ trou). Si ce n'est pas le cas, la brosse est trop petite et doit être remplacée par une brosse de diamètre adapté.



Souffler 2 fois encore avec de l'air comprimé jusqu'à ce que l'air qui ressort soit exempt de poussière notable.

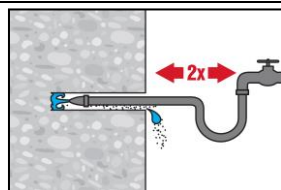
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Mode d'emploi
Instructions d'installation

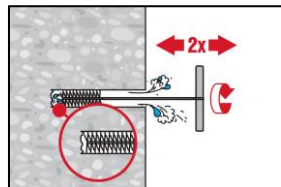
Annexe B11

Nettoyage et suppression de l'eau d'un trou percé par percussion et rempli d'eau et d'un trou percé par carottage diamant :

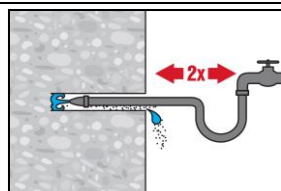
Pour tous diamètres de perçage d_0 et toutes profondeurs de trou h_0



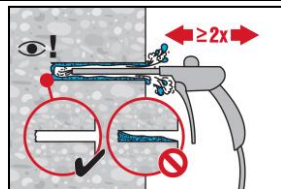
Rincer deux fois en insérant un tuyau d'eau (à pression courante) au fond du trou jusqu'à ce que l'eau devienne claire.



Brosser 2 fois avec la brosse de taille spécifiée (voir le Tableau B8 et le Tableau B9) en insérant la brosse métallique ronde Hilti HIT-RB au fond du trou (si nécessaire en utilisant une extension) avec un mouvement tournant puis en le retirant. L'écouvillon doit présenter une résistance naturelle à l'entrée dans le trou ($\varnothing$ écouvillon $\geq \varnothing$ trou). Si ce n'est pas le cas, la brosse est trop petite et doit être remplacée par une brosse de diamètre adapté.

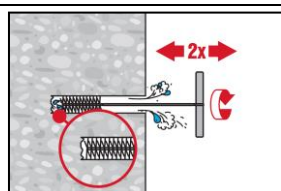


Rincer à nouveau deux fois en insérant un tuyau d'eau (à pression courante) au fond du trou jusqu'à ce que l'eau devienne claire.

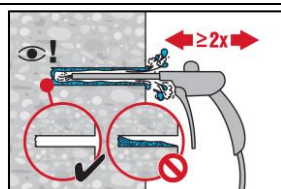


Souffler 2 fois depuis le fond du trou (si nécessaire avec une extension) avec de l'air comprimé exempt d'huile (minimum 6 bars à 6 m³/h) jusqu'à ce que l'air qui en ressort soit exempt de poussière et d'eau.

Pour les trous de diamètre ≥ 32 mm, le compresseur doit fournir un débit d'air d'au moins 140 m³/heure.



Brosser 2 fois avec la brosse de taille spécifiée (voir le Tableau B8 et le Tableau B9) en insérant la brosse métallique ronde Hilti HIT-RB au fond du trou (si nécessaire en utilisant une extension) avec un mouvement tournant puis en le retirant. L'écouvillon doit présenter une résistance naturelle à l'entrée dans le trou ($\varnothing$ écouvillon $\geq \varnothing$ trou). Si ce n'est pas le cas, la brosse est trop petite et doit être remplacée par une brosse de diamètre adapté.



Souffler 2 fois depuis le fond du trou (si nécessaire avec une extension) avec de l'air comprimé exempt d'huile (minimum 6 bars à 6 m³/h) jusqu'à ce que l'air qui en ressort soit exempt de poussière et d'eau.

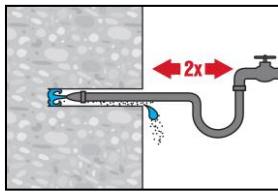
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Mode d'emploi
Instructions d'installation

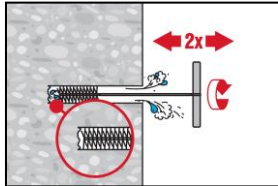
Annexe B12

Nettoyage de trous percés par carottage diamant avec une abrasion avec l'outil abrasif Hilti TE-YRT :

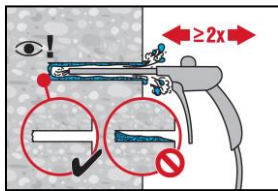
Pour tous diamètres de trou d_o et toutes profondeurs de trou h_o



Rincer deux fois en insérant un tuyau d'eau au fond du trou jusqu'à ce que l'eau devienne claire.



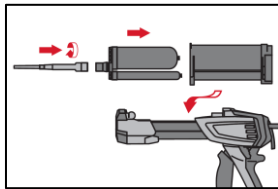
Brossage 2 fois avec la brosse de taille spécifiée ($\varnothing$ écouvillon $\geq \varnothing$ trou, voir Tableaux B8 et B9) en insérant la brosse métallique rond Hilti HIT-RB au fond du trou (si nécessaire utiliser une extension) avec un mouvement tournant puis en le retirant. La brosse doit présenter une résistance naturelle à l'entrée dans le trou. Si ce n'est pas le cas, utiliser un nouvel écouvillon ou un écouvillon de diamètre supérieur.



Souffler 2 fois depuis le fond du trou (si nécessaire avec une extension) avec de l'air comprimé exempt d'huile (minimum 6 bars à 6 m³/h) jusqu'à ce que l'air qui ressort soit exempt de poussière notable.

Pour les trous de diamètre ≥ 32 mm, le compresseur doit fournir un débit d'air d'au moins 140 m³/heure.

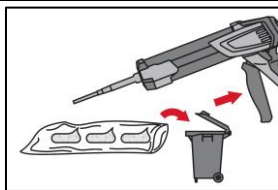
Préparation de l'injection



Fixer soigneusement la buse mélangeuse Hilti HIT-RE-M au support de la cartouche souple. Ne pas modifier la buse mélangeuse.

Respecter les instructions d'utilisation du pistolet à injecter

Vérifier le fonctionnement du support de cartouche. Insérer la cartouche souple sur son support et le support dans le pistolet à injecter.



La cartouche s'ouvre automatiquement lorsque l'injection commence. En fonction de la taille de la cartouche, une première quantité de résine doit être éliminée.

Quantités à éliminer :
 3 pressions pour une cartouche de 330 ml,
 4 pressions pour une cartouche de 500 ml,
 65 ml pour une cartouche de 1400 ml.

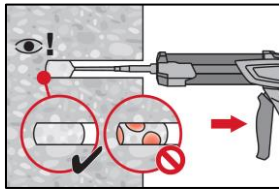
La température minimum de la cartouche est de +5°C.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Mode d'emploi
 Instructions d'installation

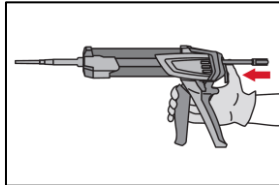
Annexe B13

Injection de la résine Injecter depuis le fond du trou sans former de vides

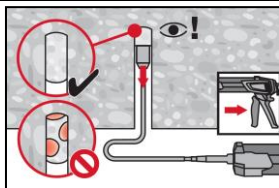


Injecter la résine à partir du fond du trou vers l'extrémité et retirer lentement et progressivement la buse mélangeuse après chaque pression.

Remplir le trou jusqu'à peu près les 2/3, ou comme demandé pour assurer que l'espace annulaire entre l'élément en acier et le béton soit complètement rempli sur toute la longueur d'implantation.



Après l'injection, dépressuriser le pistolet d'injection en pressant le bouton de déverrouillage. Ceci permettra d'éviter que la résine continue de s'écouler.

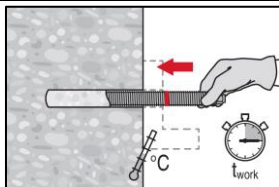


Application au plafond et installation avec des profondeurs $h_{ef} > 250\text{mm}$

Pour les applications au plafond, l'injection n'est possible qu'avec l'aide d'embout à injection et extension. Assembler la buse mélangeuse HIT-RE-M, les rallonges et l'embout pour injection de taille appropriée (voir le tableau B8 et le Tableau B9). Insérer l'embout à injection au fond du trou et commencer l'injection. Au cours de l'injection, l'embout sera naturellement repoussé par la pression de la résine vers le bord du trou.

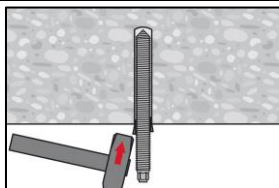
Mise en place de l'élément d'ancrage

Avant de mettre en place l'élément d'ancrage le trou percé doit être débarrassé de toute poussière ou débris.

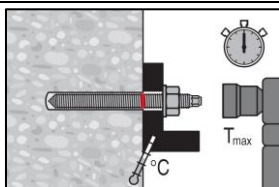


Avant utilisation, vérifier que les éléments sont secs et exempts d'huile, graisse et autres contaminants.

Marquer et insérer l'élément à la profondeur requise jusqu'à ce que la durée pratique d'utilisation t_{work} se soit écoulée. La durée pratique d'utilisation t_{work} est donnée dans le Tableau B7.



Pour les applications au plafond utiliser les embouts à injection et sécuriser les éléments, par exemple avec des coins.



Mise en charge la cheville :

Après le temps de durcissement t_{cure} (voir Tableau B7), retirez l'excédent de mortier, la fixation peut être mise en charge. Veillez à ne pas endommager le filetage de l'élément lors du retrait de l'excédent de mortier.

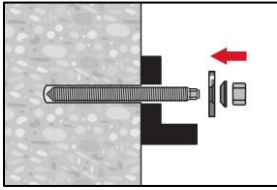
Le couple de serrage appliqué ne doit pas excéder les valeurs de max. T_{inst} données dans le tableau B1 au Tableau B5.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

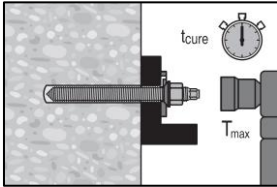
Mode d'emploi
Instructions d'installation

Annexe B14

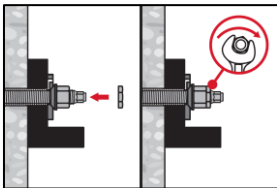
Installation du Filling Set pour combler l'espace annulaire entre la fixation et le support



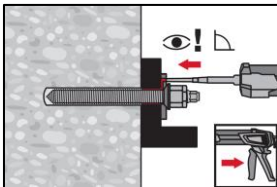
Utiliser le Hilti filling set avec un écrou standard. Une orientation correcte de la rondelle de remplissage et de la rondelle sphérique doit être respectée.



Le couple d'installation appliqué ne doit pas dépasser les valeurs de max. T_{max} données dans le Tableau B1 au Tableau B5.



Optionnel :
Installation d'un contre écrou. Serrer de $\frac{1}{4}$ à $\frac{1}{2}$ tour. (Non valable pour la taille M24.)



Remplir l'espace annulaire entre la tige filetée et la pièce à fixer en injectant 1 à 3 fois de la résine Hilti HIT-HY ... ou HIT-RE ...
Suivre les instructions d'installation fournies avec sur la cartouche de résine Hilti.
Après le temps de durcissement requis t_{cure} la fixation peut être chargée.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Mode d'emploi
Instructions d'installation

Annexe B15

Tableau C1 : Caractéristiques essentielles des tiges filetées métriques selon l'Annexe A sous charge de traction dans le béton

Tiges filetées métriques selon l'Annexe A				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans											
Rupture acier											
Résistance caractéristique – tiges filetées commerciales 5.8, 6.8, 8.8; CRC II, III, V		N _{Rk,s}	[kN]	A _s · f _{uk}							
Résistance caractéristiques HAS, HAS-U, HIT-V, AM	5.8	N _{Rk,s}	[kN]	18,3	29,0	42,1	78,5	122,5	176,5	229,5	280,5
	5.8 HDG/ F			16,6	26,8	42,1	78,5	122,5	176,5	229,5	280,5
	8.8			29,3	46,4	67,4	125,6	196,0	282,4	367,2	448,8
	8.8 HDG/ F			26,5	42,9	67,4	125,6	196,0	282,4	367,2	448,8
	A4 (70 – 50)			25,6	40,6	59,0	109,9	171,5	247,1	229,5	280,5
	HCR (80 – 70)			29,3	46,4	67,4	125,6	196,0	247,1	321,3	392,7
Facteur partiel classe 5.8, 6.8, 8.8 (Tableau A2)		γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,5							
Coefficient partiel HAS A4, HAS-U A4, HIT-V-R, Tiges filetées : CRC II et III (Tableau A2)		γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,87							2,86
Coefficient partiel HAS-U HCR, HIT-V-HCR Tiges filetées : CRC V (Tableau A2)		γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,5					2,1		
Facteur d'installation											
Perçage par percussion		γ _{inst}	[-]	1,0							
Perçage par percussion avec foret aspirant Hilti TE-CD ou TE-YD		γ _{inst}	[-]	1,0							
Carottage diamant		γ _{inst}	[-]	1,2			1,4				
Carottage diamant avec abrasion avec le Hilti TE-YRT		γ _{inst}	[-]	2)			1,0				
Perçage par percussion en trous inondés		γ _{inst}	[-]	1,4							
Rupture par cône béton											
Facteur pour le béton fissuré		k _{cr,N}	[-]	7,7							
Facteur pour le béton non fissuré		k _{ucr,N}	[-]	11,0							
Distance du bord		C _{cr,N}	[mm]	1,5 · h _{ef}							
Entraxe		S _{cr,N}	[mm]	3,0 · h _{ef}							
Rupture par fendage											
Distance du bord C _{cr,sp} [mm] pour	h / h _{ef} ≥ 2,0		1,0 · h _{ef}								
	2,0 > h / h _{ef} > 1,3		4,6 · h _{ef} - 1,8 · h								
	h / h _{ef} ≤ 1,3		2,26 · h _{ef}								
Entraxe		S _{cr,sp}	[mm]	2 · C _{cr,sp}							

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous charge de traction dans le béton

Annexe C1

Tableau C1 : suite

Tiges filetées métriques selon l'Annexe A				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 50 ans											
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT											
Classe de température I :	40°C/24°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	19	18	18	17	16	15	15	14
Classe de température II :	55°C/43°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	16	15	15	14	13	13	12	12
Classe de température III :	75°C/55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	6,0	6,0	6,0	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par carottage diamant											
Classe de température I :	40°C/24°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	13	13	13	13	12	12	12	12
Classe de température II :	55°C/43°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	12	12	11	11	11	11	11	10
Classe de température III :	75°C/55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	6,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et installation dans des trous remplis d'eau											
Classe de température I :	40°C/24°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	16	16	15	15	14	13	12	12
Classe de température II :	55°C/43°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	13	13	13	12	11	11	10	10
Classe de température III :	75°C/55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	5,0	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0	4,0	4,0
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT											
Classe de température I :	40°C/24°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	7,5	9,0	11	11	10	9,5	9,0	8,5
Classe de température II :	55°C/43°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	7,0	8,0	9,0	8,5	8,0	8,0	7,5	7,0
Classe de température III :	75°C/55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	4,0	3,5	3,5	3,5	3,0	3,0	3,0	3,0
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence τ_{Rk} dans du béton fissuré et non fissuré											
Influence de la résistance du béton											
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant											
Classe de température I à III :	ψ_c	[-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$								
dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT											
Classe de température I à III :	ψ_c	[-]	2)				1,0				
Influence de la charge permanente											
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT											
Classe de température I :	40°C / 24°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,88							
Classe de température II :	55°C / 43°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,72							
Classe de température III :	75°C / 55°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,69							
dans des trous percés par carottage diamant											
Classe de température I :	40°C / 24°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,89							
Classe de température II :	55°C / 43°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,70							
Classe de température III :	75°C / 55°C	ψ_{sus}^0	[-]	0,62							

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous charge de traction dans le béton

Annexe C2

Tableau C1 : suite (2)

Tiges filetées métriques selon l'Annexe A				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 100 ans											
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT											
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]		19	18	18	17	16	15	15	14
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]		15	15	15	14	13	13	12	11
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]		6,0	6,0	6,0	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par carottage diamant											
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]		13	13	13	13	12	12	12	12
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]		12	12	11	11	11	11	11	10
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]		6,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et installation dans des trous remplis d'eau											
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]		16	16	15	15	14	13	12	12
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]		13	13	13	12	11	11	10	9,5
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]		5,0	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0	4,0	4,0
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT											
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,cr}$	[N/mm ²]		7,0	8,0	9,0	8,5	8,0	7,5	7,0	6,5
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,cr}$	[N/mm ²]		6,0	7,0	8,0	7,5	7,0	6,5	6,5	6,0
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,cr}$	[N/mm ²]		4,0	3,5	3,5	3,5	3,0	3,0	3,0	3,0
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence τ_{Rk} dans du béton fissuré et non fissuré											
Influence de la résistance du béton											
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant											
Classe de température I à III			ψ_c	[-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$						
dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT											
Classe de température I à III :			ψ_c	[-]	2)			1,0			
Influence de la charge permanente											
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT											
Classe de température I : 40°C/24°C			$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,85						
Classe de température II : 55°C/43°C			$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,72						
Classe de température III : 75°C/55°C			$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,69						
dans des trous percés par carottage diamant											
Classe de température I : 40°C/24°C			$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,70						
Classe de température II : 55°C/43°C			$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,67						
Classe de température III : 75°C/55°C			$\psi_{sus,100}^0$	[-]	0,62						

1) En l'absence de réglementation nationale.

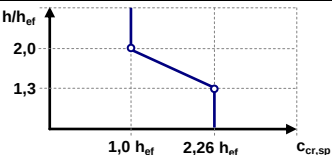
2) Performances non évaluées.

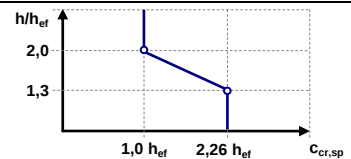
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4**Performances**

Caractéristiques essentielles sous charge de traction dans le béton

Annexe C3

Tableau C2 : Caractéristiques essentielles des tiges filetées impériales selon l'Annexe A sous charge de traction dans le béton

Tiges filetées impériales selon l'Annexe A			[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans										
Rupture de l'acier										
Résistance caractéristique-Tiges filetées commerciales		N _{Rk,s}	[kN]	A _s · f _{uk}						
Résistance caractéristique	HIT-V	N _{Rk,s}	[kN]	20,7	37,9	60,4	89,3	123,3	161,8	258,8
	HAS-V-36 (HDG)			20,0	36,6	58,3	86,3	119,1	156,3	250,1
	HAS-E-55			25,8	47,3	75,4	111,6	154,0	202,0	323,2
	HAS-B-105 (HDG)			43,1	78,9	125,7	186,0	256,8	336,8	538,9
	HAS-R 304			34,4	63,1	100,5	126,5	174,6	229,0	322,0
	HAS-R 316			34,4	63,1	100,5	126,5	174,6	229,0	366,4
Facteur partiel HIT-V		γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,92						
Facteur partiel HAS-V-36		γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,94						
Facteur partiel HAS-E-55		γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,64						
Facteur partiel HAS-B-105		γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,43						
Facteur partiel HAS-R 304		γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,85			2,27			3,00
Facteur partiel HAS-R 316		γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,85			2,27			3,00
Coefficient de sécurité d'installation										
Perçage par percussion		γ _{inst}	[-]	1,0						
Perçage par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD		γ _{inst}	[-]	2)	1,0					
Perçage par carottage diamant		γ _{inst}	[-]	1,2		1,4				
Perçage par carottage diamant et utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT		γ _{inst}	[-]	2)		1,0				
Perçage par percussion et installation dans des trous remplis d'eau		γ _{inst}	[-]	1,4						
Rupture par cône béton										
Facteur pour le béton fissuré		k _{cr,N}	[-]	7,7						
Facteur pour le béton non fissuré		k _{ucr,N}	[-]	11,0						
Distance au bord		C _{cr,N}	[mm]	1,5 · h _{ef}						
Entre-axe		S _{cr,N}	[mm]	3,0 · h _{ef}						
Rupture par fendage										
Distance au bord C _{cr,sp} [mm] pour		h / h _{ef} ≥ 2,0		1,0 · h _{ef}						
		2,0 > h / h _{ef} > 1,3		4,6 · h _{ef} - 1,8 · h						
		h / h _{ef} ≤ 1,3		2,26 · h _{ef}						
Entre-axe		S _{cr,sp}	[mm]	2 · C _{cr,sp}						



Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous charge de traction dans le béton

Annexe C4

Tableau C2 : Suite (1)

Tiges filetées impériales selon l'Annexe A			[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 50 ans										
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT										
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	19	18	17	16	16	15	14	
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	15	15	14	14	13	12	11	
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	6,0	6,0	5,5	5,5	5,0	5,0	4,5	
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par carottage diamant										
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	13	13	13	12	12	12	12	
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	12	11	11	11	11	11	10	
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0	
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et installation dans des trous remplis d'eau										
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	16	15	15	14	13	13	12	
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	13	13	12	12	11	11	9,5	
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm ²]	5,0	5,0	4,5	4,5	4,5	4,0	3,5	
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT										
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	9,0	11	11	10	9,0	9,0	8,5	
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	8,0	9,0	8,5	8,5	8,0	7,5	7,0	
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	3,5	3,5	3,5	3,0	3,0	3,0	2,5	
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence τ_{Rk} dans du béton fissuré et non fissuré										
Influence de la résistance du béton										
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant										
Classe de température I à III :		ψ_c	[-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$						
dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT										
Classe de température I à III :		ψ_c	[-]	2)		1,0				
Influence de la charge permanente										
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT										
Classe de température I : 40°C/24°C		ψ^0_{sus}	[-]	0,88						
Classe de température II : 55°C/43°C		ψ^0_{sus}	[-]	0,72						
Classe de température III : 75°C/55°C		ψ^0_{sus}	[-]	0,69						
dans des trous percés par carottage diamant										
Classe de température I : 40°C/24°C		ψ^0_{sus}	[-]	0,89						
Classe de température II : 55°C/43°C		ψ^0_{sus}	[-]	0,70						
Classe de température III : 75°C/55°C		ψ^0_{sus}	[-]	0,62						

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous charge de traction dans le béton

Annexe C5

Tableau C2 : suite (2)

Tiges filetées impériales selon l'Annexe A		[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 100 ans									
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT									
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]	19	18	17	16	16	15	14
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]	15	15	14	13	13	12	11
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]	6,0	6,0	5,5	5,5	5,0	5,0	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par carottage diamant									
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]	13	13	13	12	12	12	12
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]	12	11	11	11	11	11	10
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et installation dans des trous remplis d'eau									
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]	16	15	15	14	13	13	12
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]	13	12	12	11	11	10	9,5
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$	[N/mm ²]	5,0	5,0	4,5	4,5	4,5	4,0	3,5
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT									
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,cr}$	[N/mm ²]	8,0	8,5	8,5	8,0	7,5	7,5	6,5
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,cr}$	[N/mm ²]	7,0	7,5	7,5	7,0	7,0	6,5	6,0
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,cr}$	[N/mm ²]	3,5	3,5	3,5	3,0	3,0	3,0	2,5
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence τ_{Rk} dans du béton fissuré et non fissuré									
Influence de la résistance du béton									
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant									
Classe de température I à III :		ψ_c	[-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$					
dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT									
Classe de température I à III :		ψ_c	[-]	2)		1,0			
Influence de la charge permanente									
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT									
Classe de température I : 40°C/24°C		$\psi^0_{sus,100}$	[-]	0,85					
Classe de température II : 55°C/43°C		$\psi^0_{sus,100}$	[-]	0,72					
Classe de température III : 75°C/55°C		$\psi^0_{sus,100}$	[-]	0,69					
dans des trous percés par carottage diamant									
Classe de température I : 40°C/24°C		$\psi^0_{sus,100}$	[-]	0,70					
Classe de température II : 55°C/43°C		$\psi^0_{sus,100}$	[-]	0,67					
Classe de température III : 75°C/55°C		$\psi^0_{sus,100}$	[-]	0,62					

1) En l'absence de réglementation nationale.

2) Performances non évaluées.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de traction dans le béton

Annexe C6

Tableau C3 : Caractéristiques essentielles des douilles taraudées métriques HIS-(R)N sous charge de traction dans le béton

HIS-(R)N			M8	M10	M12	M16	M20
Diamètre extérieur de la gaine	d _{nom}	[mm]	12,5	16,5	20,5	25,4	27,6
Rupture acier							
Résistance caractéristique HIS-N avec une vis de classe 8.8	N _{Rk,s}	[kN]	25	46	67	125	116
Coefficient partiel	γ _{Ms,N}	[-]	1,5				
Résistance caractéristique HIS-RN avec une vis de classe 70	N _{Rk,s}	[kN]	26	41	59	110	166
Coefficient partiel	γ _{Ms,N}	[-]	1,87				2,4
Facteur d'installation							
Perçage par percussion	γ _{inst}	[-]	1,0				
Perçage par percussion avec foret aspirant Hilti TE-CD ou TE-YD	γ _{inst}	[-]	1,0				
Carottage diamant	γ _{inst}	[-]	1,2	1,4			
Carottage diamant et abrasion avec l'outil Hilti TE-YRT	γ _{inst}	[-]	2)	1,0			
Perçage par percussion dans des trous inondés	γ _{inst}	[-]	1,4				
Rupture par cône béton							
Facteur pour le béton fissuré	k _{cr,N}	[-]	7,7				
Facteur pour le béton non fissuré	k _{ucr,N}	[-]	11,0				
Distance du bord	c _{cr,N}	[mm]	1,5 · h _{ef}				
Entraxe	s _{cr,N}	[mm]	3,0 · h _{ef}				
Rupture par fendage							
Distance du bord c _{cr,sp} [mm] pour	h / h _{ef} ≥ 2,0		1,0 · h _{ef}				
	2,0 > h / h _{ef} > 1,3		4,6 · h _{ef} - 1,8 · h				
	h / h _{ef} ≤ 1,3		2,26 · h _{ef}				
Entraxe	s _{cr,sp}	[mm]	2 · c _{cr,sp}				

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances
Caractéristiques essentielles sous efforts de traction dans le béton

Annexe C7

Tableau C3 : suite (1)

HIS-(R)N	M8	M10	M12	M16	M20
Diamètre extérieur de la gaine d_{nom} [mm]	12,5	16,5	20,5	25,4	27,6
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 50 ans					
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT					
Classe de température I : 40°C/24°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	14	14	14	14	14
Classe de température II : 55°C/43°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	12	12	12	12	12
Classe de température III : 75°C/55°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par carottage diamant					
Classe de température I : 40°C/24°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	8,5	9,0	9,5	10	10
Classe de température II : 55°C/43°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	8,0	8,0	8,5	9,0	9,0
Classe de température III : 75°C/55°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et installation dans des trous remplis d'eau					
Classe de température I : 40°C/24°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	12	12	12	12	12
Classe de température II : 55°C/43°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	10	10	10	10	10
Classe de température III : 75°C/55°C $\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT					
Classe de température I : 40°C/24°C $\tau_{Rk,cr}$ [N/mm ²]	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Classe de température II : 55°C/43°C $\tau_{Rk,cr}$ [N/mm ²]	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Classe de température III : 75°C/55°C $\tau_{Rk,cr}$ [N/mm ²]	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence τ_{Rk} dans du béton fissuré et non fissuré					
Influence de la résistance du béton					
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant					
Classe de température I à III : ψ_c [-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$				
dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT					
Classe de température I à III : ψ_c [-]	2)	1,0			
Influence de la charge permanente					
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT					
Classe de température I : 40°C/24°C ψ^0_{sus} [-]	0,88				
Classe de température II : 55°C/43°C ψ^0_{sus} [-]	0,72				
Classe de température III : 75°C/55°C ψ^0_{sus} [-]	0,69				
dans des trous percés par carottage diamant					
Classe de température I : 40°C/24°C ψ^0_{sus} [-]	0,89				
Classe de température II : 55°C/43°C ψ^0_{sus} [-]	0,70				
Classe de température III : 75°C/55°C ψ^0_{sus} [-]	0,62				

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de traction dans le béton

Annexe C8

Tableau C3 : suite (2)

HIS-(R)N		M8	M10	M12	M16	M20
Diamètre extérieur de la gaine d _{nom} [mm]		12,5	16,5	20,5	25,4	27,6
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 100 ans						
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I : 40°C/24°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]		14	14	14	14	14
Classe de température II : 55°C/43°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]		11	11	11	11	11
Classe de température III : 75°C/55°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par carottage diamant						
Classe de température I : 40°C/24°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]		8,5	9,0	9,5	10	10
Classe de température II : 55°C/43°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]		8,0	8,0	8,5	9,0	9,0
Classe de température III : 75°C/55°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]		4,0	4,0	4,0	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et installation dans des trous remplis d'eau						
Classe de température I : 40°C/24°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]		12	12	12	12	12
Classe de température II : 55°C/43°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]		9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Classe de température III : 75°C/55°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I : 40°C/24°C τ _{Rk,100,cr} [N/mm²]		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
Classe de température II : 55°C/43°C τ _{Rk,100,cr} [N/mm²]		6,0	6,5	6,5	6,5	6,5
Classe de température III : 75°C/55°C τ _{Rk,100,cr} [N/mm²]		3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence τ _{Rk} dans du béton fissuré et non fissuré						
Influence de la résistance du béton						
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant						
Classe de température I à III : ψ _c [-]		(f _{ck} /20) ^{0,1}				
dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I à III : ψ _c [-]		2)	1,0			
Influence de la charge permanente						
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I : 40°C/24°C ψ ⁰ _{sus,100} [-]		0,85				
Classe de température II : 55°C/43°C ψ ⁰ _{sus,100} [-]		0,72				
Classe de température III : 75°C/55°C ψ ⁰ _{sus,100} [-]		0,69				
dans des trous percés par carottage diamant						
Classe de température I : 40°C/24°C ψ ⁰ _{sus,100} [-]		0,70				
Classe de température II : 55°C/43°C ψ ⁰ _{sus,100} [-]		0,67				
Classe de température III : 75°C/55°C ψ ⁰ _{sus,100} [-]		0,62				

1) En l'absence de réglementation nationale

2) Performance non évaluée.

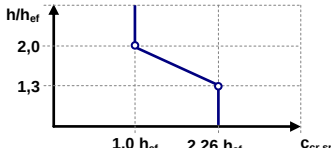
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de traction dans le béton

Annexe C9

Tableau C4 : Caractéristiques essentielles des douilles taraudées fractionnelles HIS-(R)N sous charge de traction dans le béton

HIS-(R)N, taille		[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4
Diamètre extérieur de la gaine	d _{nom}	[mm]	16,5	20,5	25,4	27,6
Rupture acier						
Résistance caractéristique HIS-N Vis selon la SAE J429 Classe 5 ou ASTM A325 (1/2 in. à 3/4 in.)	N _{Rk,s}	[kN]	41	76	121	130
Coefficient partiel	γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,57			1,50
Résistance caractéristique HIS-N Vis selon l'ASTM A193 Classe B7	N _{Rk,s}	[kN]	43	77	128	130
Coefficient partiel	γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,43	1,50		
Résistance caractéristique HIS-N Vis selon l'ASTM A193 Classe B8M	N _{Rk,s}	[kN]	38	110	182	185
Coefficient partiel	γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,40	2,40		
Résistance caractéristique HIS-N Vis selon l'ASTM A193 Classe B8T	N _{Rk,s}	[kN]	43	110	182	185
Coefficient partiel	γ _{Ms,N} ¹⁾	[-]	1,50	2,40		
Facteur d'installation						
Perçage par percussion	γ _{inst}	[-]	1,0			
Perçage par percussion avec foret aspirant Hilti TE-CD ou TE-YD	γ _{inst}	[-]	3)	1,0		3)
Carottage diamant	γ _{inst}	[-]	1,4			
Carottage diamant et abrasion avec l'outil Hilti TE-YRT	γ _{inst}	[-]	3)	1,0		3)
Perçage par percussion dans des trous inondés	γ _{inst}	[-]	1,4			
Rupture par cône béton						
Facteur pour le béton fissuré	k _{Cr,N}	[-]	7,7			
Facteur pour le béton non fissuré	k _{ucr,N}	[-]	11,0			
Distance du bord	C _{Cr,N}	[mm]	1,5 · h _{ef}			
Entraxe	S _{Cr,N}	[mm]	3,0 · h _{ef}			
Rupture par fendage						
Distance du bord C _{Cr,sp} [mm] pour	h / h _{ef} ≥ 2,0		1,0 · h _{ef}			
	2,0 > h / h _{ef} > 1,3		4,6 · h _{ef} - 1,8 · h			
	h / h _{ef} ≤ 1,3		2,26 · h _{ef}			
Entraxe	S _{Cr,sp}	[mm]	2 · C _{Cr,sp}			

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de traction dans le béton

Annexe C10

Tableau C4 : Suite (1)

HIS-(R)N, size		[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4
Diamètre extérieur de la gaine		d _{nom} [mm]	16,5	20,5	25,4	27,6
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 50 ans						
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I : 40°C/24°C			τ _{Rk,ucr} [N/mm²]	14	14	14
Classe de température II : 55°C/43°C			τ _{Rk,ucr} [N/mm²]	12	12	12
Classe de température III : 75°C/55°C			τ _{Rk,ucr} [N/mm²]	4,5	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par carottage diamant						
Classe de température I : 40°C/24°C			τ _{Rk,ucr} [N/mm²]	9,0	9,5	10
Classe de température II : 55°C/43°C			τ _{Rk,ucr} [N/mm²]	8,0	8,5	9,0
Classe de température III : 75°C/55°C			τ _{Rk,ucr} [N/mm²]	4,0	4,0	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et installation dans des trous remplis d'eau						
Classe de température I : 40°C/24°C			τ _{Rk,ucr} [N/mm²]	12	12	12
Classe de température II : 55°C/43°C			τ _{Rk,ucr} [N/mm²]	10	10	10
Classe de température III : 75°C/55°C			τ _{Rk,ucr} [N/mm²]	4,0	4,0	4,0
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I : 40°C/24°C			τ _{Rk,cr} [N/mm²]	9,0	9,0	9,0
Classe de température II : 55°C/43°C			τ _{Rk,cr} [N/mm²]	8,0	8,0	8,0
Classe de température III : 75°C/55°C			τ _{Rk,cr} [N/mm²]	3,0	3,0	3,0
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence τ _{Rk} dans du béton fissuré et non fissuré						
Influence de la résistance du béton						
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant						
Classe de température I à III :			ψ _c [-]	(f _{ck} /20) ^{0,1}		
dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I à III :			ψ _c [-]	2)	1,0	2)
Influence de la charge permanente						
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I : 40°C/24°C			ψ ⁰ _{SUS} [-]	0,88		
Classe de température II : 55°C/43°C			ψ ⁰ _{SUS} [-]	0,72		
Classe de température III : 75°C/55°C			ψ ⁰ _{SUS} [-]	0,69		
dans des trous percés par carottage diamant						
Classe de température I : 40°C/24°C			ψ ⁰ _{SUS} [-]	0,89		
Classe de température II : 55°C/43°C			ψ ⁰ _{SUS} [-]	0,70		
Classe de température III : 75°C/55°C			ψ ⁰ _{SUS} [-]	0,62		

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de traction dans le béton

Annexe C11

Tableau C4 : Suite (2)

HIS-(R)N, size	[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4
Diamètre extérieur de la gaine	d _{nom} [mm]	16,5	20,5	25,4	27,6
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 100 ans					
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT					
Classe de température I : 40°C/24°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]	14	14	14	14
Classe de température II : 55°C/43°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]	11	11	11	11
Classe de température III : 75°C/55°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]	4,5	4,5	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par carottage diamant					
Classe de température I : 40°C/24°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]	9,0	9,5	10	10
Classe de température II : 55°C/43°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]	8,0	8,5	9,0	9,0
Classe de température III : 75°C/55°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]	4,0	4,0	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et installation dans des trous remplis d'eau					
Classe de température I : 40°C/24°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]	12	12	12	12
Classe de température II : 55°C/43°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]	9,5	9,5	9,5	9,5
Classe de température III : 75°C/55°C	τ _{Rk,100,ucr} [N/mm²]	4,0	4,0	4,0	4,0
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT					
Classe de température I : 40°C/24°C	τ _{Rk,100,cr} [N/mm²]	7,0	7,0	7,0	7,0
Classe de température II : 55°C/43°C	τ _{Rk,100,cr} [N/mm²]	6,5	6,5	6,5	6,5
Classe de température III : 75°C/55°C	τ _{Rk,100,cr} [N/mm²]	3,0	3,0	3,0	3,0
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence τ _{Rk} dans du béton fissuré et non fissuré					
Influence de la résistance du béton					
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant					
Classe de température I à III :	ψ _c [-]	(f _{ck} /20) ^{0,1}			
dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT					
Classe de température I à III :	ψ _c [-]	2)	1,0	2)	
Influence de la charge permanente					
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT					
Classe de température I : 40°C/24°C	ψ ⁰ _{sus,100} [-]	0,85			
Classe de température II : 55°C/43°C	ψ ⁰ _{sus,100} [-]	0,72			
Classe de température III : 75°C/55°C	ψ ⁰ _{sus,100} [-]	0,69			
dans des trous percés par carottage diamant					
Classe de température I : 40°C/24°C	ψ ⁰ _{sus,100} [-]	0,70			
Classe de température II : 55°C/43°C	ψ ⁰ _{sus,100} [-]	0,67			
Classe de température III : 75°C/55°C	ψ ⁰ _{sus,100} [-]	0,62			

1) En l'absence de réglementation nationale

2) Performance non évaluée

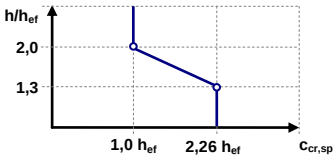
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de traction dans le béton

Annexe C12

Tableau C5 : Caractéristiques essentielles des ancrages de traction Hilti HZA / HZA-R sous charge de traction dans le béton

HZA / HZA-R			M12	M16	M20	M24	M27
Diamètre de la barre d'armature	ϕ	[mm]	12	16	20	25	28
Rupture acier							
Résistance caractéristique HZA	$N_{Rk,s}$	[kN]	46	86	135	194	253
Résistance caractéristique HZA-R	$N_{Rk,s}$	[kN]	62	111	173	248	1)
Coefficient partiel	$\gamma_{Ms,N}$ 1)	[-]	1,4				
Facteur d'installation							
Perçage par percussion	γ_{inst}	[-]	1,0				
Perçage par percussion avec foret aspirant Hilti TE-CD ou TE-YD	γ_{inst}	[-]	1,0				
Carottage diamant	γ_{inst}	[-]	1,2	1,4			
Carottage diamant et abrasion avec le Hilti TE-YRT	γ_{inst}	[-]	1)	1,0			
Perçage par percussion installation dans des trous inondés	γ_{inst}	[-]	1,4				
Rupture par cône béton							
Profondeur d'ancrage effective	h_{ef}	[mm]	h_{nom}				
Facteur pour le béton fissuré	$k_{cr,N}$	[-]	7,7				
Facteur pour le béton non fissuré	$k_{ucr,N}$	[-]	11,0				
Distance du bord	$c_{cr,N}$	[mm]	$1,5 \cdot h_{ef}$				
Entraxe	$s_{cr,N}$	[mm]	$3,0 \cdot h_{ef}$				
Rupture par fendage							
Distance du bord $c_{cr,sp}$ [mm] pour	$h / h_{ef} \geq 2,0$		$1,0 \cdot h_{ef}$				
	$2,0 > h / h_{ef} > 1,3$		$4,6 \cdot h_{ef} - 1,8 \cdot h$				
	$h / h_{ef} \leq 1,3$		$2,26 \cdot h_{ef}$				
Entraxe	$s_{cr,sp}$	[mm]	$2 \cdot c_{cr,sp}$				

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de traction dans le béton

Annexe C13

Tableau C5 : suite (1)

HZA / HZA-R		M12	M16	M20	M24	M27
Diamètre de la barre d'armature ϕ [mm]		12	16	20	25	28
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 50 ans						
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	15	15	14	14	14
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	12	12	12	11	11
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	5,0	4,5	4,5	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par carottage diamant						
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	9,5	9,5	9,5	9,5	10
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et installation dans des trous remplis d'eau						
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	13	12	12	12	12
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	11	10	10	10	9,5
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,cr}$ [N/mm ²]	12	12	12	11	11
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,cr}$ [N/mm ²]	10	10	10	9,5	9,5
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,cr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence τ_{Rk} dans du béton fissuré et non fissuré						
Influence de la résistance du béton						
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant						
Classe de température I à III :	ψ_c [-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$				
dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I à III :	ψ_c [-]	1)	1,0			
Influence de la charge permanente						
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I : 40°C/24°C	ψ^0_{sus} [-]	0,88				
Classe de température II : 55°C/43°C	ψ^0_{sus} [-]	0,72				
Classe de température III : 75°C/55°C	ψ^0_{sus} [-]	0,69				
dans des trous percés par carottage diamant						
Classe de température I : 40°C/24°C	ψ^0_{sus} [-]	0,89				
Classe de température II : 55°C/43°C	ψ^0_{sus} [-]	0,70				
Classe de température III : 75°C/55°C	ψ^0_{sus} [-]	0,62				

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de traction dans le béton

Annexe C14

Tableau C5 : suite (2)

HZA / HZA-R		M12	M16	M20	M24	M27
Diamètre de la barre d'armature	ϕ [mm]	12	16	20	25	28
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 100 ans						
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	15	15	14	14	14
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	12	12	12	11	11
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	5,0	4,5	4,5	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par carottage diamant						
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	9,5	9,5	9,5	9,5	10
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et installation dans des trous remplis d'eau						
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	13	12	12	12	12
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	10	10	10	9,5	9,5
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,ucr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm ²]	10	9,5	9,5	9,0	9,0
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm ²]	9,0	8,5	8,5	8,0	8,0
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,cr}$ [N/mm ²]	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence $\tau_{Rk,100}$ dans du béton fissuré et non fissuré						
Influence de la résistance du béton						
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant						
Classe de température I à III :	ψ_c [-]	$(f_{ck}/20)^{0,1}$				
dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I à III :	ψ_c [-]	1)	1,0			
Influence de la charge permanente						
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT						
Classe de température I : 40°C/24°C	$\psi^0_{sus,100}$ [-]	0,85				
Classe de température II : 55°C/43°C	$\psi^0_{sus,100}$ [-]	0,72				
Classe de température III : 75°C/55°C	$\psi^0_{sus,100}$ [-]	0,69				
dans des trous percés par carottage diamant						
Classe de température I : 40°C/24°C	$\psi^0_{sus,100}$ [-]	0,70				
Classe de température II : 55°C/43°C	$\psi^0_{sus,100}$ [-]	0,67				
Classe de température III : 75°C/55°C	$\psi^0_{sus,100}$ [-]	0,62				

1) Performance non évaluée

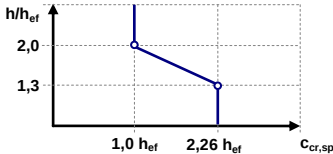
Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de traction dans le béton

Annexe C15

Tableau C6 : Caractéristiques essentielles pour les barres d'armature (rebars) sous charge de traction dans le béton

Barre d'armature (rebar)			ϕ8	ϕ10	ϕ12	ϕ14	ϕ16	ϕ18	ϕ20	ϕ24	ϕ25	ϕ28	ϕ30	ϕ32	
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans															
Rupture acier															
Résistance caractéristique	$N_{Rk,s}$	[kN]	$A_s \cdot f_{uk}^{1)}$												
Résistance caractéristique rebar B500B selon la DIN 488.	$N_{Rk,s}$	[kN]	27,1	42,4	61,1	83,1	108,6	137,4	169,6	244,3	265,1	332,5	381,7	434,3	
Coefficient partiel rebar B500B selon la DIN 488	$\gamma_{Ms,N}^{4)}$	[-]	1,4												
Facteur d'installation															
Perçage par percussion	γ_{inst}	[-]	1,0												
Perçage par percussion avec foret aspirant Hilti TE-CD ou TE-YD	γ_{inst}	[-]	1,0												
Perçage par carottage diamant	γ_{inst}	[-]	1,2				1,4								
Perçage par carottage diamant et abrasion avec le Hilti TE-YRT	γ_{inst}	[-]	5)			1,0								5)	
Perçage par percussion et installation dans des trous remplis d'eau	γ_{inst}	[-]	1,4												
Rupture par cône béton															
Facteur pour le béton fissuré	$k_{Cr,N}$	[-]	7,7												
Facteur pour le béton non fissuré	$k_{ucr,N}$	[-]	11,0												
Distance du bord	$C_{Cr,N}$	[mm]	$1,5 \cdot h_{ef}$												
Entraxe	$S_{Cr,N}$	[mm]	$3,0 \cdot h_{ef}$												
Rupture par fendage															
Distance du bord $C_{Cr,sp}$ [mm] pour	$h / h_{ef} \geq 2,0$		$1,0 \cdot h_{ef}$												
	$2,0 > h / h_{ef} > 1,3$		$4,6 \cdot h_{ef} - 1,8 \cdot h$												
	$h / h_{ef} \leq 1,3$		$2,26 \cdot h_{ef}$												
Entraxe	$S_{Cr,sp}$	[mm]	$2 \cdot C_{Cr,sp}$												

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances
Caractéristiques essentielles sous efforts de traction dans le béton

Annexe C16

Tableau C6 : suite (1)

Barre d'armature (rebar)	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 50 ans													
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT													
Classe de température I : 40°C/24°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	10	15	15	15	15	14	14	14	14	13	13
Classe de température II : 55°C/43°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	8,5	13	12	12	12	12	12	12	11	11	11
Classe de température III : 75°C/55°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	3,5	5,0	5,0	5,0	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par carottage diamant													
Classe de température I : 40°C/24°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10	10	10
Classe de température II : 55°C/43°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	9,0	9,0
Classe de température III : 75°C/55°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et installation dans des trous remplis d'eau													
Classe de température I : 40°C/24°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	8,5	13	13	13	12	12	12	12	12	11	11
Classe de température II : 55°C/43°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	7,0	11	11	10	10	10	10	10	9,5	9,5	9,5
Classe de température III : 75°C/55°C	τ _{Rk,ucr}	[N/mm ²]	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT													
Classe de température I : 40°C/24°C	τ _{Rk,cr}	[N/mm ²]	5,5	10	12	12	12	12	12	11	11	11	11
Classe de température II : 55°C/43°C	τ _{Rk,cr}	[N/mm ²]	5,0	8,5	10	10	10	10	10	9,5	9,5	9,5	9,0
Classe de température III : 75°C/55°C	τ _{Rk,cr}	[N/mm ²]	2,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence τ _{Rk} dans du béton fissuré et non fissuré													
Influence de la résistance du béton													
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant													
Classe de température I à III :	ψ _c	[-]	(f _{ck} /20) ^{0,1}										
dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT													
Classe de température I à III :	ψ _c	[-]	5)				1,0				5)		
Influence de la charge permanente													
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT													
Classe de température I : 40°C/24°C	ψ ⁰ _{sus}	[-]	0,88										
Classe de température II : 55°C/43°C	ψ ⁰ _{sus}	[-]	0,72										
Classe de température III : 75°C/55°C	ψ ⁰ _{sus}	[-]	0,69										
dans des trous percés par carottage diamant													
Classe de température I : 40°C/24°C	ψ ⁰ _{sus}	[-]	0,89										
Classe de température II : 55°C/43°C	ψ ⁰ _{sus}	[-]	0,70										
Classe de température III : 75°C/55°C	ψ ⁰ _{sus}	[-]	0,62										

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de traction dans le béton

Annexe C17

Tableau C6 : suite (2)

Barre d'armature (rebar)	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ24	φ25	φ28	φ30	φ32
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 100 ans												
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT												
Classe de température I : 40°C/24°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	10	15	15	15	15	14	14	14	14	14	13	13
Classe de température II : 55°C/43°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	8,0	12	12	12	12	12	12	11	11	11	11	11
Classe de température III : 75°C/55°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	3,0	5,0	5,0	5,0	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par carottage diamant												
Classe de température I : 40°C/24°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10	10	10
Classe de température II : 55°C/43°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	9,0	9,0
Classe de température III : 75°C/55°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Résistance caractéristique dans du béton non fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et installation dans des trous remplis d'eau												
Classe de température I : 40°C/24°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	8,5	13	13	13	12	12	12	12	12	12	11	11
Classe de température II : 55°C/43°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	7,0	11	10	10	10	10	10	9,5	9,5	9,5	9,5	9,0
Classe de température III : 75°C/55°C τ _{Rk,100,ucr} [N/mm ²]	2,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT												
Classe de température I : 40°C/24°C τ _{Rk,100,cr} [N/mm ²]	5,0	9,0	10	10	9,5	9,5	9,5	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Classe de température II : 55°C/43°C τ _{Rk,100,cr} [N/mm ²]	4,5	8,0	9,0	9,0	8,5	8,5	8,5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Classe de température III : 75°C/55°C τ _{Rk,100,cr} [N/mm ²]	2,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence τ _{Rk,100} dans du béton fissuré et non fissuré												
Influence de la résistance du béton												
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant												
Classe de température I à III : ψ _c [-]	(f _{ck} /20) ^{0,1}											
dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT												
Classe de température I à III : ψ _c [-]	5)		1,0							5)		
Influence de la charge permanente												
dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT												
Classe de température I : 40°C/24°C ψ ⁰ _{sus,100} [-]	0,85											
Classe de température II : 55°C/43°C ψ ⁰ _{sus,100} [-]	0,72											
Classe de température III : 75°C/55°C ψ ⁰ _{sus,100} [-]	0,69											
dans des trous percés par carottage diamant												
Classe de température I : 40°C/24°C ψ ⁰ _{sus,100} [-]	0,70											
Classe de température II : 55°C/43°C ψ ⁰ _{sus,100} [-]	0,67											
Classe de température III : 75°C/55°C ψ ⁰ _{sus,100} [-]	0,62											

1) Performance non évaluée

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de cisaillement dans le béton

Annexe C18

Tableau C7 : Caractéristiques essentielles des tiges filetées métriques selon l'Annexe A sous effort de cisaillement dans le béton

Tiges filetées métriques selon l'Annexe A				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans												
Rupture acier sans bras de levier												
Résistance caractéristique		$V^0_{Rk,s}$	[kN]	$k_6 \cdot N_{Rk,s}$								
Facteur classe 5.8		k_6	[-]	0,6								
Facteur classe 6.8, 8.8		k_6	[-]	0,5								
Facteur HAS A4,HAS-U A4, HIT-V-R Tiges filetées : CRC II et III (Tableau A1)		k_6	[-]	0,5								
Facteur HAS-U HCR, HIT-V-HCR Tiges filetées : CRC V (Tableau A1)		k_6	[-]	0,5								
Facteur partiel classe 5.8, 6.8, 8.8		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$		1,25								
Facteur partiel HAS A4, HAS-U A4, HIT-V-R, Tiges filetées : CRC II et III (Tableau A1)		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,56						2,38		
Facteur partiel HAS-U HCR, HIT-V-HCR Tiges filetées : CRC V (Tableau A1)		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,25					1,75			
Facteur de ductilité		k_7	[-]	1,0								
Rupture acier avec bras de levier												
Moment de flexion		$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	$1,2 \cdot W_{el} \cdot f_{uk}$								
Moment de flexion HAS, HAS-U, AM, HIT-V	5.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	18,7	37,3	65,4	166,2	324,6	561,0	832,2	1124,4	
	5.8 HDG/ F			16,1	33,2	65,4	166,2	324,6	561,0	832,2	1124,4	
	8.8			29,9	59,8	104,6	265,9	519,3	897,6	1331,5	1799,0	
	8.8 HDG			25,9	53,1	104,6	265,9	519,3	897,6	1331,5	1799,0	
	A4 (70 - 50)			26,2	52,3	91,5	232,6	454,4	785,4	832,2	1124,4	
	HCR (80 - 70)			29,9	59,8	104,6	265,9	519,3	785,4	1165,0	1574,1	
Facteur de ductilité		k_7	[-]	1,0								
Rupture du béton par effet levier												
Facteur de rupture du béton par effet levier		k_8	[-]	2,0								
Rupture en bord de dalle												
Longueur effective de la fixation		l_f	[mm]	$\min (h_{ef}; 12 \cdot d_{nom} ; 300)$							$\min (h_{ef}; \max(8 \cdot d_{nom}; 300))$	
Diamètre externe de la fixation		d_{nom}	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30	

¹⁾ En l'absence de réglementation nationale.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de cisaillement dans le béton

Annexe C19

Tableau C8 : Caractéristiques essentielles des tiges filetées impériales selon l'Annexe A sous effort de cisaillement dans le béton

Tiges filetées impériales selon l'Annexe A			[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans										
Rupture acier sans bras de levier										
Résistance caractéristique		$V_{Rk,s}^0$	[kN]	$k_6 \cdot N_{Rk,s}$						
Facteur HIT-V		k_6	[-]	0,6						
Facteur HAS-E-36 (HDG)		k_6	[-]	0,6						
Facteur HAS-E-55		k_6	[-]	0,5						
Facteur HAS-B-105 (HDG)		k_6	[-]	0,5						
Facteur HAS-R 304		k_6	[-]	0,5						
Facteur HAS-R 316		k_6	[-]	0,5						
Facteur partiel HIT-V		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,60						
Facteur partiel HAS-E-36 (HDG)		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,61						
Facteur partiel HAS-E-55		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,36						
Facteur partiel HAS-B-105 (HDG)		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,50						
Facteur partiel HAS-R 304		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,54			1,89			2,50
Facteur partiel HAS-R 316		$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,54			1,89			2,50
Facteur de ductilité		k_7	[-]	1,0						
Rupture acier avec bras de levier										
Moment de flexion		$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	$1,2 \cdot W_{el} \cdot f_{uk}$						
Moment de flexion	HIT-V	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	24,8	61,4	123,4	222,1	360,2	541,3	1095,5
	HAS-V-36 (HDG)			23,9	59,3	119,2	214,6	348,1	523,0	1058,4
	HAS-E-55			30,9	76,6	154,1	277,4	449,9	676,0	1368,0
	HAS-B-105 (HDG)			51,6	127,8	256,9	462,5	750,1	1127,0	2280,9
	HAS-R 304			41,2	102,2	205,3	314,4	509,9	766,2	1362,7
	HAS-R 316			41,2	102,2	205,3	314,4	509,9	766,2	1550,6
Facteur de ductilité		k_7	[-]	1,0						
Rupture du béton par effet levier										
Facteur de rupture du béton par effet levier		k_8	[-]	2,0						
Rupture en bord de dalle										
Longueur effective de la fixation		l_f	[mm]	$\min(h_{ef}; 12 \cdot d_{nom})$					$\min(h_{ef}; \max(8 \cdot d_{nom}; 300))$	
Diamètre externe de la fixation		d_{nom}	[mm]	9,5	12,7	15,9	19,1	22,2	25,4	31,8

¹⁾ En l'absence de réglementation nationale.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de cisaillement dans le béton

Annexe C20

Tableau C9 : Caractéristiques essentielles des douilles taraudées métriques HIS-(R)N sous effort de cisaillement dans le béton

HIS-(R)N			M8	M10	M12	M16	M20
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans							
Rupture acier sans bras de levier							
Resistance caractéristique	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	13	23	34	63	58
Facteur partiel	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,25				
Resistance caractéristique HIS-RN avec une vis de classe 70	$V_{Rk,s}$	[kN]	13	20	30	55	83
Coefficient partiel	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,56				2,0
Facteur de ductilité	k_7	[-]	1,0				
Rupture acier avec bras de levier							
HIS-N avec une vis de classe 8.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	30	60	105	266	519
HIS-RN avec une vis de classe 70	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	26	52	92	233	454
Facteur de ductilité	k_7	[-]	1,0				
Rupture du béton par effet levier							
Facteur de rupture du béton par effet levier	k_8	[-]	2,0				
Rupture en bord de dalle							
Longueur effective de la fixation	l_f	[mm]	90	110	125	170	205
Diamètre externe de la fixation	d_{nom}	[mm]	12,5	16,5	20,5	25,4	27,6

¹⁾ En l'absence de réglementation nationale.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de cisaillement dans le béton

Annexe C21

Tableau C10 : Caractéristiques essentielles des douilles taraudées HIS-(R)N sous effort de cisaillement dans le béton

HIS-(R)N, taille	[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans					
Rupture acier sans bras de levier					
Résistance caractéristique HIS-N Vis selon SAE J429 Classe 5 ou ASTM A325 (1/2 in. à 3/4 in.)	$V^0_{Rk,s}$ [kN]	21	38	60	65
Facteur partiel	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$ [-]	1,50			1,25
Résistance caractéristique HIS-N Vis selon ASTM A193 Classe B7	$V^0_{Rk,s}$ [kN]	22	40	63	65
Facteur partiel	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$ [-]	1,50			1,25
Résistance caractéristique HIS-RN Vis selon ASTM A193 Classe B8M (AISI 316)	$V^0_{Rk,s}$ [kN]	19	35	55	93
Facteur partiel	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$ [-]	1,50			2,00
Résistance caractéristique HIS-RN Vis selon ASTM A193 Classe B8T (AISI 321)	$V^0_{Rk,s}$ [kN]	22	40	63	93
Facteur partiel	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$ [-]	1,50			2,00
Facteur de ductilité	k_7 [-]	1,0			
Rupture acier avec bras de levier					
Résistance caractéristique HIS-N Vis selon SAE J429 Classe 5 ou ASTM A325 (1/2 in. à 3/4 in.)	$M^0_{Rk,s}$ [Nm]	50	123	247	444
Résistance caractéristique HIS-N Vis selon ASTM A193 Classe B7	$M^0_{Rk,s}$ [Nm]	52	128	257	463
Résistance caractéristique HIS-RN Vis selon ASTM A193 Classe B8M (AISI 316)	$M^0_{Rk,s}$ [Nm]	45	113	226	407
Résistance caractéristique HIS-RN Vis selon ASTM A193 Classe B8T (AISI 321)	$M^0_{Rk,s}$ [Nm] ([ft-lb])	52	128	257	463
Facteur de ductilité	k_7 [-]	1,0			
Rupture du béton par effet levier					
Facteur de rupture du béton par effet levier	k_8 [-]	2,0			
Rupture en bord de dalle					
Longueur effective de la fixation	l_f [mm]	110	125	170	205
Diamètre externe de la fixation	d_{nom} [mm]	16,5	20,5	25,4	27,6

¹⁾ En l'absence de réglementation nationale.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous efforts de cisaillement dans le béton

Annexe C22

Tableau C11 : Caractéristiques essentielles pour les Hilti tension anchor HZA / HZA-R sous charge de cisaillement dans le béton

HZA / HZA-R			M12	M16	M20	M24	M27
Diamètre de la barre d'armature	ϕ	[mm]	12	16	20	25	28
Rupture de l'acier sans bras de levier							
Résistance caractéristique HZA	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	23	43	67	97	126
Résistance caractéristique HZA-R	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	31	55	86	124	2)
Facteur partiel	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,5				
Facteur de ductilité	k_7	[-]	1,0				
Rupture de l'acier avec bras de levier							
Résistance caractéristique HZA	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	72	183	357	617	915
Résistance caractéristique HZA-R	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	97	234	457	790	2)
Facteur partiel	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,5				
Facteur de ductilité	k_7	[-]	1,0				
Rupture du béton par effet levier							
Facteur pour la rupture du béton par effet levier	k_8	[-]	2,0				
Rupture du béton par effet de bord							
Longueur effective de la fixation	l_f	[mm]	$\min(h_{ef}; \max(8 \cdot d_{nom} ; 300))$				
Diamètre externe de l'ancrage	d_{nom}	[mm]	12	16	20	24	27

¹⁾ En l'absence de réglementation nationale.

²⁾ Aucune performance évaluée.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous charge de cisaillement dans le béton

Annexe C23

Tableau C12 : Caractéristiques essentielles pour les barres d'armature (rebars) sous charge de cisaillement dans le béton

Barre d'armature (rebar)	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ24	φ25	φ28	φ30	φ32
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans												
Rupture de l'acier sans bras de levier												
Résistance caractéristique $V^0_{Rk,S}$ [kN]	$0,5 \cdot A_S \cdot f_{uk}^{1)}$											
Résistance caractéristique Rebar B500B selon DIN 488-1 ²⁾ $V^0_{Rk,S}$ [kN]	13,6	21,2	30,5	41,6	54,3	68,7	84,8	122,1	132,5	166,3	190,9	217,1
Facteur partiel Rebar B500B selon DIN 488-1 ³⁾ $\gamma_{Ms,V}^{4)}$ [-]	1,5											
Facteur de ductilité k_7 [-]	1,0											
Rupture de l'acier avec bras de levier												
Résistance caractéristique $M^0_{Rk,S}$ [Nm]	$1,2 \cdot W_{el} \cdot f_{uk}^{1)}$											
Résistance caractéristique Rebar B500B selon la DIN 488-1 $M^0_{Rk,S}$ [Nm]	32,6	63,6	109,9	174,6	260,6	371,0	508,9	879,4	994,0	1396,5	1717,7	2084,6
Facteur de ductilité k_7 [-]	1,0											
Rupture du béton par effet levier												
Facteur pour la rupture du béton par effet levier k_8 [-]	2,0											
Rupture du béton par effet de bord												
Longueur effective de la fixation l_f [mm]	$\min(h_{ef}; 12 \cdot d_{nom})$								$\min(h_{ef}; \max(8 \cdot d_{nom}; 300))$			
Diamètre externe de l'ancrage d_{nom} [mm]	8	10	12	14	16	18	20	24	25	28	30	32

1) f_{uk} selon les spécifications de la barre d'armature

2) Les valeurs doivent être calculées selon EAD 330499-01, Eq. 2.1, si les barres d'armature ne répondent pas aux prérequis de la DIN 488-1.

3) Les valeurs doivent être calculées selon EN 1992-4, Tab 4.1, si les barres d'armature ne répondent pas aux prérequis de la DIN 488-1.

4) En l'absence de réglementation nationale.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous charge de cisaillement dans le béton

Annexe C24

Tableau C13 : Déplacements des tiges filetées sous charge de traction dans le béton

Tige filetée, HAS-U-..., HIT-V-..., AM...8.8	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Tige filetée, HAS-..., HIT-V-..., taille	-	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Déplacement dans le béton non fissuré								
Classe de température I : 40°C / 24°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,10	0,11	0,12	0,13	0,15	0,17	0,18
Classe de température II : 55°C / 43°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,05	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,13	0,14	0,16	0,18	0,20	0,21
Classe de température III : 75°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23
Déplacement dans le béton fissuré								
Classe de température I : 40°C / 24°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,15
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,19	0,14	0,19	0,16	0,16	0,15
Classe de température II : 55°C / 43°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,04	0,06	0,09	0,12	0,16	0,18
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,15	0,23	0,17	0,23	0,19	0,19	0,18
Classe de température III : 75°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,04	0,06	0,10	0,13	0,17	0,19
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,16	0,24	0,18	0,24	0,20	0,20	0,19

Tableau C14 : Déplacements des douilles taraudées HIS-(R)N sous charge de traction dans le béton

HIS-(R)N	M8	M10	M12	M16	M20
HIS-(R)N, taille [in.]	-	3/8	1/2	5/8	3/4
Déplacement dans le béton non fissuré					
Classe de température I : 40°C / 24°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,05	0,06	0,06	0,07
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,13	0,15	0,17
Classe de température II : 55°C / 43°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,06	0,07	0,07	0,08
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,14	0,16	0,18	0,20
Classe de température III : 75°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,06	0,07	0,07	0,09
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,15	0,16	0,19	0,21
Déplacement dans le béton fissuré					
Classe de température I : 40°C / 24°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,03	0,05	0,08
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,19	0,14	0,19
Classe de température II : 55°C / 43°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,04	0,06	0,09
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,15	0,23	0,17	0,23
Classe de température III : 75°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,04	0,06	0,10
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,16	0,24	0,18	0,24

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Déplacements sous charge de traction dans le béton

Annexe C25

Tableau C15 : Déplacements des Hilti tension anchor HZA / HZA-R sous charge de traction dans le béton

HZA / HZA-R		M12	M16	M20	M24	M27
Diamètre de la barre d'armature	ϕ [mm]	12	16	20	25	28
Déplacement dans le béton non fissuré						
Classe de température I : 40°C / 24°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,15	0,17	0,18	0,19
Classe de température II : 55°C / 43°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,06	0,07	0,09	0,09	0,09
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,14	0,18	0,20	0,21	0,22
Classe de température III : 75°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,15	0,19	0,22	0,22	0,23
Déplacement dans le béton fissuré						
Classe de température I : 40°C / 24°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,06	0,10	0,14	0,15	0,16
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,06	0,16	0,16	0,15	0,16
Classe de température II : 55°C / 43°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,07	0,12	0,17	0,17	0,19
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,07	0,19	0,19	0,18	0,19
Classe de température III : 75°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,08	0,13	0,17	0,18	0,20
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,08	0,20	0,20	0,19	0,20

Tableau C16 : Déplacements des barres d'armature (rebar) sous charge de traction dans le béton

Barre d'armature (rebar)		$\phi 8$	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 16$	$\phi 18$
Déplacement dans le béton non fissuré							
Classe de température I : 40°C / 24°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,10	0,11	0,12	0,13	0,15	0,16
Classe de température II : 55°C / 43°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,05	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,13	0,14	0,16	0,18	0,19
Classe de température III : 75°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21
Déplacement dans le béton fissuré							
Classe de température I : 40°C / 24°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,03	0,06	0,08	0,10	0,11
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,12	0,19	0,06	0,19	0,16	0,16
Classe de température II : 55°C / 43°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,04	0,07	0,09	0,12	0,14
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,15	0,23	0,07	0,23	0,19	0,19
Classe de température III : 75°C / 55°C	δ_{N0} [mm/(N/mm ²)]	0,02	0,04	0,08	0,10	0,13	0,14
	$\delta_{N\infty}$ [mm/(N/mm ²)]	0,16	0,24	0,08	0,24	0,20	0,20

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Déplacements sous charge de traction dans le béton

Annexe C26

Tableau C2 : Déplacements pour les barres d’armature (rebar) sous charge de traction dans le béton

Barre d’armature (rebar)			φ20	φ24	φ25	φ28	φ30	φ32
Déplacement dans le béton non fissuré								
Classe de température I : 40°C / 24°C	δ_{N0}	[mm/(N/mm²)]	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08	0,08
	$\delta_{N\infty}$	[mm/(N/mm²)]	0,17	0,19	0,18	0,19	0,19	0,20
Classe de température II : 55°C / 43°C	δ_{N0}	[mm/(N/mm²)]	0,09	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10
	$\delta_{N\infty}$	[mm/(N/mm²)]	0,20	0,21	0,21	0,22	0,23	0,24
Classe de température III : 75°C / 55°C	δ_{N0}	[mm/(N/mm²)]	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,11
	$\delta_{N\infty}$	[mm/(N/mm²)]	0,22	0,22	0,22	0,23	0,24	0,25
Déplacement dans le béton fissuré								
Classe de température I : 40°C / 24°C	δ_{N0}	[mm/(N/mm²)]	0,14	0,15	0,15	0,16	0,18	0,19
	$\delta_{N\infty}$	[mm/(N/mm²)]	0,16	0,16	0,15	0,16	0,18	0,19
Classe de température II : 55°C / 43°C	δ_{N0}	[mm/(N/mm²)]	0,17	0,17	0,17	0,19	0,21	0,22
	$\delta_{N\infty}$	[mm/(N/mm²)]	0,19	0,19	0,18	0,19	0,21	0,22
Classe de température III : 75°C / 55°C	δ_{N0}	[mm/(N/mm²)]	0,17	0,18	0,18	0,20	0,22	0,24
	$\delta_{N\infty}$	[mm/(N/mm²)]	0,20	0,20	0,19	0,20	0,22	0,24

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Déplacements sous charge de traction dans le béton

Annexe C27

Tableau C18 : Déplacements pour les tiges filetées sous charge de cisaillement dans le béton

Tige filetée métrique selon l'annexe A			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Tige filetée imperiale selon l'annexe A [in.]			-	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Déplacement	δ_{v0}	[mm/kN]	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03
	$\delta_{v\infty}$	[mm/kN]	0,09	0,08	0,08	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05

Tableau C19 : Déplacements pour les douilles taraudées HIS-(R)N sous charge de cisaillement dans le béton

HIS-(R)N			M8	M10	M12	M16	M20
HIS-(R)N, taille [in.]			-	3/8	1/2	5/8	3/4
Déplacement	δ_{v0}	[mm/kN]	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04
	$\delta_{v\infty}$	[mm/kN]	0,09	0,08	0,08	0,06	0,06

Tableau C20 : Déplacements Hilti tension anchor HZA / HZA-R sous charge de cisaillement dans le béton

HZA / HZA-R			M12	M16	M20	M24	M27
Déplacement	δ_{v0}	[mm/kN]	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	$\delta_{v\infty}$	[mm/kN]	0,08	0,06	0,06	0,05	0,05

Table C3 : Déplacements des barres d'armature (rebar) sous charge de cisaillement dans le béton

Barre d'armature (rebar)			$\phi 8$	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 16$	$\phi 18$
Déplacement	δ_{v0}	[mm/kN]	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04
	$\delta_{v\infty}$	[mm/kN]	0,08	0,08	0,07	0,06	0,06	0,06

Table C22 : Déplacements des barres d'armature (rebar) sous charge de cisaillement dans le béton

Barre d'armature (rebar)			$\phi 20$	$\phi 24$	$\phi 25$	$\phi 28$	$\phi 30$	$\phi 32$
Déplacement	δ_{v0}	[mm/kN]	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
	$\delta_{v\infty}$	[mm/kN]	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Déplacements sous charge de cisaillement dans le béton

Annexe C28

Tableau C23 : Caractéristiques essentielles pour les tiges filetées métriques selon l'Annexe A sous charge de traction pour la catégorie sismique C1 dans le béton

Tige filetée métriques selon l'Annexe A			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans										
Rupture de l'acier										
Résistance caractéristique	$N_{Rk,s,C1}$	[kN]	$N_{Rk,s}$							
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 50 ans										
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT										
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	6,8	8,2	10,1	10,5	9,7	9,4	9,0	8,5
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	6,3	7,3	8,3	8,1	7,8	7,9	7,5	7,0
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	3,6	3,2	3,2	3,3	2,9	3,0	3,0	3,0
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 100 ans										
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT										
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	6,3	7,3	8,3	8,1	7,8	7,4	7,0	6,5
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	5,4	6,4	7,4	7,1	6,8	6,4	6,5	6,0
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	3,6	3,2	3,2	3,3	2,9	3,0	3,0	3,0
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence $\tau_{Rk,C1}$ et $\tau_{Rk,100,C1}$										
Influence de la résistance du béton										
Classe de température I à III :	ψ_c	[-]	1,0							

Tableau C24 : Caractéristiques essentielles pour les tiges filetées impériales selon l'Annexe A sous charge de traction pour la catégorie sismique C1 dans le béton

Tige filetée impériales selon l'Annexe A		[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans									
Rupture de l'acier									
Résistance caractéristique	$N_{Rk,s,C1}$	[kN]	$N_{Rk,s}$						
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 50 ans									
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT									
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	8,2	10,1	10,5	9,7	8,9	9,0	8,5
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	7,3	8,3	8,1	8,2	7,9	7,5	7,0
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	3,2	3,2	3,3	2,9	3,0	3,0	2,5
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 100 ans									
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT									
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	7,3	7,8	8,1	7,8	7,4	7,5	6,5
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	6,4	6,9	7,1	6,8	6,9	6,5	6,0
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	3,2	3,2	3,3	2,9	3,0	3,0	2,5
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence $\tau_{Rk,C1}$ et $\tau_{Rk,100,C1}$									
Influence de la résistance du béton									
Classe de température I à III :	ψ_c	[-]	1,0						

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous charge de traction pour la performance sismique de catégorie C1 dans le béton

Annexe C29

Tableau C25 : Caractéristiques essentielles pour les douilles taraudées métriques HIS-(R)N sous charge de traction pour la catégorie sismique C1 dans le béton

HIS-(R)N			M8	M10	M12	M16	M20
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans							
Rupture de l'acier							
Résistance caractéristique HIS-N	$N_{Rk,S,C1}$	[kN]	25	46	67	125	116
Résistance caractéristique HIS-RN	$N_{Rk,S,C1}$	[kN]	26	41	59	110	166
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 50 ans							
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT							
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	8,4	8,6	8,7	9,0	9,0
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	7,4	7,6	7,8	8,0	8,0
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	2,8	3,3	3,4	3,5	3,5
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 100 ans							
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT							
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	6,5	6,7	6,8	7,0	7,0
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	5,6	6,2	6,3	6,5	6,5
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	2,8	2,9	2,9	3,0	3,0
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence $\tau_{Rk,C1}$ et $\tau_{Rk,100,C1}$							
Influence de la résistance du béton							
Classe de température I à III :	ψ_c	[-]	1,0				

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous charge de traction pour les performances sismiques de catégorie C1 dans le béton

Annexe C30

Tableau C26 : Caractéristiques essentielles pour les douilles taraudées fractionnelles HIS-(R)N sous charge de traction pour la catégorie sismique C1 dans le béton

HIS-(R)N, taille	[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans					
Rupture de l'acier					
Résistance caractéristique HIS-N Vis selon SAE J429 Classe 5 ou ASTM A325 (1/2 in. à 3/4 in.)	$N_{Rk,s,C1}$ [kN]	41	76	121	130
Résistance caractéristique HIS-N Vis selon ASTM A193 Classe B7	$N_{Rk,s,C1}$ [kN]	43	77	128	130
Résistance caractéristique HIS-RN Vis selon ASTM A193 Classe B8M (AISI 316)	$N_{Rk,s,C1}$ [kN]	38	110	182	185
Résistance caractéristique HIS-RN Vis selon ASTM A193 Classe B8T (AISI 321)	$N_{Rk,s,C1}$ [kN]	43	110	182	185
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 50 ans					
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT					
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²]	8,6	8,7	9,0	9,0
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²]	7,6	7,8	8,0	8,0
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²]	2,9	2,9	3,0	3,0
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 100 ans					
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT					
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,C1}$ [N/mm ²]	6,7	6,8	7,0	7,0
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,C1}$ [N/mm ²]	6,2	6,3	6,5	6,5
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,C1}$ [N/mm ²]	2,9	2,9	3,0	3,0
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence $\tau_{Rk,C1}$ et $\tau_{Rk,100,C1}$					
Influence de la résistance du béton					
Classe de température I à III :	ψ_c [-]	1,0			

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous charge de traction pour les performances sismiques de catégorie C1 dans le béton

Annexe C31

Tableau C27 : Caractéristiques essentielles pour Hilti tension anchor HZA / HZA-R sous charge de traction pour la catégorie sismique C1 dans le béton

HZA / HZA-R			M12	M16	M20	M24	M27
Diamètre de la barre d'armature	ϕ	[mm]	12	16	20	25	28
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans							
Rupture de l'acier							
Résistance caractéristique HZA	$N_{Rk,S,C1}$	[kN]	46	86	135	194	253
Résistance caractéristique HZA-R	$N_{Rk,S,C1}$	[kN]	62	111	173	248	¹⁾
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 50 ans							
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT							
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	11,0	11,4	11,6	10,9	11,0
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	9,2	9,5	9,7	9,4	9,5
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	3,7	3,8	3,4	3,5	3,5
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 100 ans							
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT							
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	9,2	9,0	9,2	8,9	9,0
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	8,3	8,1	8,2	7,9	8,0
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	3,7	3,8	3,4	3,5	3,5
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence $\tau_{Rk,C1}$ et $\tau_{Rk,100,C1}$							
Influence de la résistance du béton							
Classe de température I à III :	ψ_c	[-]	1,0				

¹⁾ Aucune performance évaluée.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous charge de traction pour les performances sismiques de catégorie C1 dans le béton

Annexe C32

Tableau C28 : Caractéristiques essentielles pour les barres d'armature (rebars) sous charge de traction pour la catégorie sismique C1 dans le béton

Barre d'armature	Barre d'armature (rebar)	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ24	φ25	φ28	φ30	φ32
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans												
Rupture de l'acier												
Résistance caractéristique	$N_{Rk,s,C1}$	[kN]	$N_{Rk,s}$									
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 50 ans												
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT												
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	9,1	11,0	11,0	11,4	11,5	11,6	10,8	10,9	11,0	11,0
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	7,7	9,2	9,2	9,5	9,6	9,7	9,3	9,4	9,5	9,5
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,C1}$	[N/mm ²]	3,6	3,7	3,7	3,8	3,8	3,4	3,4	3,5	3,5	3,5
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 100 ans												
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD et dans des trous percés par carottage diamant avec utilisation de l'outil abrasif Hilti TE-YRT												
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	8,2	9,2	9,2	9,0	9,1	9,2	8,8	8,9	9,0	9,0
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	7,3	8,3	8,3	8,1	8,2	8,2	7,8	7,9	8,0	8,0
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,C1}$	[N/mm ²]	3,6	3,7	3,7	3,8	3,8	3,4	3,4	3,5	3,5	3,5
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence $\tau_{Rk,C1}$ et $\tau_{Rk,100,C1}$												
Influence de la résistance du béton												
Classe de température I à III :	ψ_c	[-]	1,0									

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous charge de traction pour les performances sismiques de catégorie C1 dans le béton

Annexe C33

Tableau C29 : Caractéristiques essentielles pour les tiges filetées métriques selon l'Annexe A sous charge de cisaillements pour la catégorie sismique C1 dans le béton

Tige filetée, HAS-U-..., HIT-V-..., AM...8.8				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans											
Facteur pour le jeu annulaire sans Hilti Filling Set	α_{gap}	[-]	0,5								
Facteur pour le jeu annulaire avec Hilti Filling Set	α_{gap}	[-]	1,0								
Rupture de l'acier sans bras de levier											
Résistance caractéristique HAS 5.8, HAS-U-5.8, HIT-V-5.8	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	$0,6 \cdot N_{Rk,s}$								
Résistance caractéristique HAS 8.8, HAS-U-8.8, HIT-V-8.8, AM...8.8	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	$0,5 \cdot N_{Rk,s}$								
Résistance caractéristique Tige filetée standard	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	$0,35 \cdot N_{Rk,s}$								

Tableau C30 : Caractéristiques essentielles pour les tiges filetées impériales selon l'Annexe A sous charge de cisaillements pour la catégorie sismique C1 dans le béton

Tige filetée, HAS-..., HIT-V, taille			[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans										
Facteur pour le jeu annulaire sans Hilti Filling Set	α_{gap}	202 2B[-]	0,5							
Rupture de l'acier sans bras de levier										
Résistance caractéristique HAS-..., HIT-V	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	$0,5 \cdot A_s \cdot f_{uk}$							
Résistance caractéristique Tige filetée standard	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	$0,35 \cdot A_s \cdot f_{uk}$							

Tableau C31 : Caractéristiques essentielles pour les douilles taraudées métriques HIS-(R)N sous charge de cisaillement pour la catégorie sismique C1 dans le béton

HIS-(R)N			M8	M10	M12	M16	M20
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans							
Facteur pour le jeu annulaire sans Hilti Filling Set	α_{gap}	[-]	0,5				
Facteur pour le jeu annulaire avec Hilti Filling Set	α_{gap}	[-]	1,0				
Rupture de l'acier sans bras de levier							
Résistance caractéristique HIS-N avec une vis 8.8	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	9	16	27	41	39
Résistance caractéristique HIS-RN avec une vis de classe 70	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	9	14	21	39	58

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous charge de cisaillement pour les performances sismiques de catégorie C1 dans le béton

Annexe C34

Tableau C32 : Caractéristiques essentielles pour les douilles taraudées fractionnelles HIS-(R)N sous charge de cisaillement pour la catégorie sismique C1 dans le béton

HIS-(R)N, taille		[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans						
Facteur pour le jeu annulaire sans Hilti Filling Set		α_{gap}	[-]			
			0,5			
Rupture de l'acier sans bras de levier						
Résistance caractéristique HIS-N Vis selon SAE J429 Classe 5 ou ASTM A325 (1/2 in. à 3/4 in.)	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	14	27	42	45
Résistance caractéristique HIS-N Vis selon ASTM A193 Classe B7	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	15	28	44	45
Résistance caractéristique HIS-RN Vis selon ASTM A193 Classe B8M (AISI 316)	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	13	24	39	65
Résistance caractéristique HIS-RN Vis selon ASTM A193 Classe B8T (AISI 321)	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	15	28	44	65

Tableau C33 : Caractéristiques essentielles pour Hilti tension anchor HZA / HZA-R sous charge de cisaillement pour la catégorie sismique C1 dans le béton

HZA / HZA-R	M12	M16	M20	M24	M27		
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans							
Facteur pour le jeu annulaire sans Hilti Filling Set	α_{gap}	[-]					
0,5							
Rupture de l'acier sans bras de levier							
Résistance caractéristique HZA	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	23	43	67	97	126
Résistance caractéristique HZA-R	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	31	55	86	124	¹⁾

¹⁾ Aucune performance évaluée.

Tableau C34 : Caractéristiques essentielles pour les barres d'armature (rebars) sous charge de cisaillements pour la catégorie sismique C1 dans le béton

Barre d'armature (rebar)	ϕ10	ϕ12	ϕ14	ϕ16	ϕ18	ϕ20	ϕ24	ϕ25	ϕ28	ϕ30	ϕ32		
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans													
Rupture de l'acier sans bras de levier													
Résistance caractéristique	V _{Rk,s,C1}	[kN]	0,35 · N _{Rk,s} ¹⁾										
Résistance caractéristique Rebar B500B selon la DIN 488-1 ²⁾	V _{Rk,s,C1}	[kN]	15	22	30	39	49	60	87	95	118	136	155

²⁾ Les valeurs doivent être calculées selon EAD 330499-01, Eq. 2.1, si les barres d'armature ne répondent pas aux prérequis de DIN 488-1.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles sous charges de cisaillement pour les performances sismiques de catégorie C1 dans le béton

Annexe C35

Tableau C35 : Caractéristiques essentielles pour les tiges filetées métriques selon l'Annexe A sous charge de traction pour la catégorie sismique C2 dans le béton

Tige filetée métrique selon l'Annexe A		M12	M16	M20	M24	M27	M30	
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans								
Rupture de l'acier								
Résistance caractéristique HAS (5.8, 5.8 HDG, 8.8, 8.8 HDG, A4), HAS-U (5.8, 5.8 HDG ,8.8, 8.8 HDG, A4, HCR), HIT-V (-5.8, -5.8 F, -8.8, -8.8F, -R, -HCR), AM (8.8, 8.8 HDG), Tige filetée standard (classe 5.8, 8.8, A4, HCR)	$N_{Rk,s,C2}$	[kN]	$N_{Rk,s}$					
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 50 ans								
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD								
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,C2}$	[N/mm ²]	3,7	6,5	5,8	6,0	5,0	5,2
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,C2}$	[N/mm ²]	3,1	5,3	4,8	5,0	4,2	4,3
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,C2}$	[N/mm ²]	1,2	2,1	1,9	1,9	1,6	1,7
Rupture mixte par extraction et par cône béton pour une durée de vie de 100 ans								
Résistance caractéristique dans du béton fissuré C20/25 dans des trous percés par percussion et dans des trous percés par percussion avec le foret aspirant TE-CD ou TE-YD								
Classe de température I : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,100,C2}$	[N/mm ²]	3,7	6,5	5,8	6,0	5,0	5,2
Classe de température II : 55°C/43°C	$\tau_{Rk,100,C2}$	[N/mm ²]	3,0	5,3	4,8	4,9	4,1	4,3
Classe de température III : 75°C/55°C	$\tau_{Rk,100,C2}$	[N/mm ²]	1,2	2,1	1,9	1,9	1,6	1,7
Influence des facteurs ψ sur la contrainte d'adhérence $\tau_{Rk,C2}$ et $\tau_{Rk,100,C2}$								
Influence de la résistance du béton								
Classe de température I à III :	ψ_c	[-]	1,0					

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles pour les performances sismiques de catégorie C2 dans le béton

Annexe C36

Tableau C36 : Caractéristiques essentielles pour les tiges filetées métriques selon l'Annexe A sous charge de cisaillements pour la catégorie sismique C2 dans le béton

Tige filetée métrique selon l'Annexe A			M12	M16	M20	M24	M27	M30
Pour une durée de vie de 50 et 100 ans								
Facteur pour le jeu annulaire sans Hilti Filling Set	α_{gap}	[-]	0,5					
Facteur pour le jeu annulaire sans Hilti Filling Set	α_{gap}	[-]	1,0					
Rupture de l'acier sans bras de levier avec Hilti Filling Set								
Résistance caractéristique								
HAS 5.8, HAS-U 5.8, HIT-V-5.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	18	29	48	64	1)	
HAS 8.8, HAS-U 8.8, HIT-V-8.8, AM 8.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	28	46	77	103	1)	
Rupture de l'acier sans bras de levier sans Hilti Filling Set								
Résistance caractéristique								
HAS 5.8, HAS-U 5.8, HIT-V-5.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	15	25	44	56	76	84
HAS 5.8 HDG, HAS-U 5.8 HDG, HIT-V-5.8F	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	11	19	29	41	1)	
HAS 8.8, HAS-U 8.8, HIT-V-8.8, AM 8.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	24	40	71	90	121	135
HAS-U 8.8 HDG, HIT-V-8.8F, HAS 8.8, AM HDG 8.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	18	30	46	66	1)	
HAS A4, HAS-U A4, HIT-V-R	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	21	35	62	79	76	84
HAS-U HCR, HIT-V-HCR	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	24	40	71	79	106	118
Tige filetée standard commerciale en acier classe 5.8, zinguée électrolytiquement	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	11	18	31	39	53	59
Tige filetée standard commerciale en acier classe 5.8, galvanisée à chaud	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	8	13	20	29	1)	
Tige filetée standard 8.8	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	17	28	50	63	85	95
Tige filetée standard commerciale en acier classe 8.8, galvanisée à chaud	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	13	21	32	46	1)	
Tige filetée standard A4	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	15	25	43	55	53	59
Tige filetée standard HCR	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	17	28	50	55	74	83

1) Aucune performance évaluée.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Caractéristiques essentielles pour les performances sismiques de catégorie C2 dans le béton

Annexe C37

Tableau C37 : Déplacements pour les tiges filetées métriques selon l'Annexe A sous charge de traction pour la catégorie sismique C2 dans le béton

Tige filetée métrique selon l'Annexe A		M12	M16	M20	M24	M27	M30
Tige filetée selon le Tableau C35	$\delta_{N,C2(DLS)}$ [mm]	0,2	0,5	0,5	0,4	0,4	0,5
	$\delta_{N,C2(ULS)}$ [mm]	0,6	1,2	0,9	0,8	1,0	0,9

1) Aucune performance évaluée.

Tableau C38 : Déplacements pour les tiges filetées métriques selon l'Annexe A sous charge de cisaillements pour la catégorie sismique C2 dans le béton

Tige filetée métrique selon l'Annexe A			M12	M16	M20	M24	M27	M30
Installation avec le Hilti Filling Set								
Tige filetées selon le Tableau C36	$\delta_{V,C2(DLS)}$	[mm]	0,6	1,2	1,4	1,1	1)	
	$\delta_{V,C2(ULS)}$	[mm]	3,1	3,2	3,7	2,6	1)	
Installation sans le Hilti Filling Set								
Tige filetée, HAS..., HAS-U-..., HIT-V-..., AM 8.8	$\delta_{V,C2(DLS)}$	[mm]	1,9	3,2	2,5	3,5	3,0	1,9
	$\delta_{V,C2(ULS)}$	[mm]	4,4	9,2	7,1	10,2	7,2	6,3
HAS 5.8 HDG, HAS 8.8 HDG, HAS-U 5.8 HDG, HAS-U 8.8 HDG, HIT-V-F 5.8, HIT-V-F 8.8, AM HDG 8.8	$\delta_{V,C2(DLS)}$	[mm]	2,2	2,3	3,8	3,4	1)	
	$\delta_{V,C2(ULS)}$	[mm]	4,1	4,3	9,1	8,4	1)	

1) Aucune performance évaluée.

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances
Déplacements pour la catégorie sismique C2 et déplacements

Annexe C38

Contrainte d'adhérence caractéristique d'une fixation unique $\tau_{Rk,fi,p}(\theta)$ pour des classes de béton de C20/25 à C50/60 pour toutes méthodes de perçage sous exposition au feu²

La contrainte d'adhérence caractéristique d'une fixation unique sous exposition au feu $\tau_{Rk,fi,p}$ pour une température donnée (θ) doit être calculée en utilisant les équations suivantes :

$$\tau_{Rk,fi,p}(\theta) = k_{fi,p}(\theta) \cdot \tau_{Rk,cr,C20/25}$$

Où : $\theta \leq \theta_{max}$: $k_{fi,p}(\theta) = k_{fi,p,100y}(\theta) = 39,83 \cdot \theta^{-1,266} \leq 1,0$

et $\theta > \theta_{max}$: $k_{fi,p}(\theta) = k_{fi,p,100y}(\theta) = 0,0$

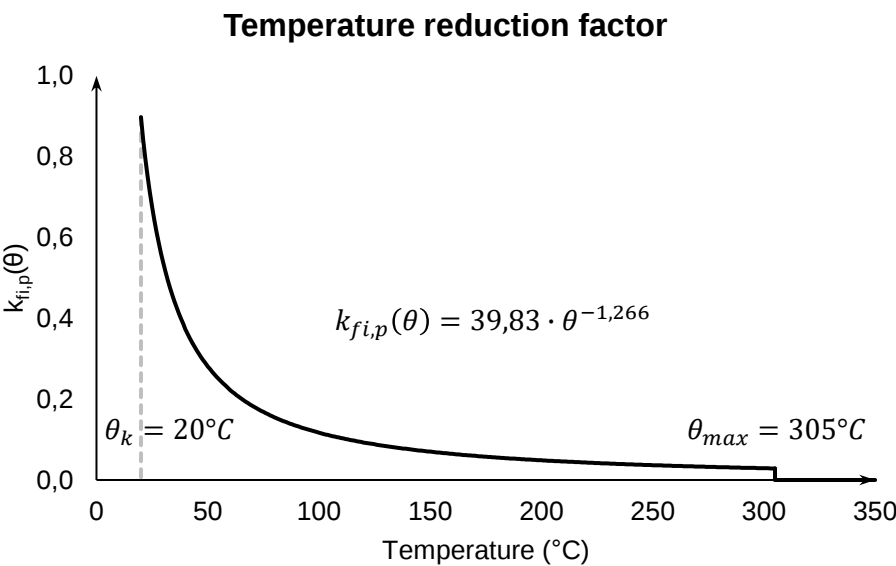
θ_{max} = 305°C

$\tau_{Rk,fi,p}$ = contrainte d'adhérence caractéristique dans du béton fissuré sous exposition au feu pour une température donnée (θ)

$k_{fi,p}(\theta)$ = facteur de réduction pour la contrainte d'adhérence sous exposition au feu

$\tau_{Rk,cr,C20/25}$ = contrainte d'adhérence caractéristique dans du béton fissuré de classe de résistance C20/25 pour une plage de températures données

Figure C1 : Facteur de réduction $k_{fi,p}(\theta)$



² Se référer à l'Annexe B1 pour la résistance caractéristique d'une fixation, un groupe de fixations et les fixations sous effort de traction pour un groupe de fixations dans le cas d'une rupture combinée par extraction (pull-out) et rupture du béton sous exposition au feu $N_{Rk,p,fi}$

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performances

Facteur de réduction pour une rupture par extraction (pull-out) pour une fixation unique sous exposition au feu

Annexe C39

Tableau C4 : Resistance caractéristique sous charge de traction dans le cas d'une rupture de l'acier sous exposition au feu

Taille de la fixation			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
HAS 5.8, 5.8 HDG	$N_{Rk,s,fi(30)}$	[kN]	1,04	1,77	2,76	5,15	8,04	11,58	15,05	18,40
HAS 8.8, 8.8 HDG	$N_{Rk,s,fi(60)}$	[kN]	0,81	1,34	2,03	3,79	5,91	8,51	11,07	13,53
HAS-U 5.8, 5.8 HDG	$N_{Rk,s,fi(90)}$	[kN]	0,59	0,91	1,30	2,42	3,78	5,45	7,09	8,66
HAS-U 8.8, 8.8 HDG	$N_{Rk,s,fi(120)}$	[kN]	0,47	0,70	0,94	1,74	2,72	3,92	5,09	6,22
HIT-V 5.8, 5.8F										
HIT-V 8.8, 8.8F										
HAS A4	$N_{Rk,s,fi(30)}$	[kN]	2,67	4,85	7,94	14,78	23,06	33,23	43,21	52,81
HAS-U A4-70	$N_{Rk,s,fi(60)}$	[kN]	1,93	3,44	5,57	10,37	16,18	23,32	30,32	37,06
HAS-U HCR	$N_{Rk,s,fi(90)}$	[kN]	1,18	2,03	3,20	5,96	9,30	13,40	17,43	21,30
	$N_{Rk,s,fi(120)}$	[kN]	0,80	1,33	2,02	3,76	5,86	8,44	10,98	13,42

Tableau C5 : Resistance caractéristique sous charge de traction dans le cas d'une rupture de l'acier sous exposition au feu

Taille de la fixation			[in.]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
	$N_{Rk,s,fi(30)}$	[kN]		1,50	3,00	4,78	7,08	9,77	12,82	20,50
HAS-E-55	$N_{Rk,s,fi(60)}$	[kN]		1,15	2,21	3,52	5,20	7,18	9,42	15,08
HAS-B-105 (HDG)	$N_{Rk,s,fi(90)}$	[kN]		0,79	1,41	2,25	3,33	4,60	6,03	9,65
	$N_{Rk,s,fi(120)}$	[kN]		0,61	1,02	1,62	2,39	3,31	4,34	6,94

Tableau C6 : Resistance caractéristique sous charge de traction dans le cas d'une rupture par cône béton ou par fendage sous exposition au feu

Taille de la fixation			M8, M10, M12, M16, M20, M24, M27, M30 [in.] 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/4							
HAS 5.8, 5.8 HDG	$N_{Rk,c,fi(30)}^0$	[kN]	$\frac{h_{ef}}{200} \cdot N_{Rk,c}^0 \leq N_{Rk,c}^0$							
HAS 8.8, 8.8 HDG										
HAS-U 5.8, 5.8 HDG	$N_{Rk,c,fi(60)}^0$	[kN]								
HAS-U 8.8, 8.8 HDG										
HIT-V 5.8, 5.8F			$0,8 \cdot \frac{h_{ef}}{200} \cdot N_{Rk,c}^0 \leq N_{Rk,c}^0$							
HIT-V 8.8, 8.8F										
HAS-E-55	$N_{Rk,c,fi(90)}^0$	[kN]								
HAS-B-105 (HDG)										
HAS A4			$0,8 \cdot \frac{h_{ef}}{200} \cdot N_{Rk,c}^0 \leq N_{Rk,c}^0$							
HAS-U A4-70	$N_{Rk,c,fi(120)}^0$	[kN]								
HAS-U HCR										
Espacement caractéristique	$s_{cr,N,fi}$	[mm]	$4h_{ef}$							
Distance au bord caractéristiques	$c_{cr,N,fi}$	[mm]	$2h_{ef}$							

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Resistance caractéristique sous charge de traction dans le cas d'une rupture par cône béton ou de l'acier sous exposition au feu

Annexe C40

Tableau C7 : Resistance caractéristique sous charge de cisaillement dans le cas d'une rupture de l'acier sous exposition au feu

Taille de la fixation		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
HAS 5.8, 5.8 HDG HAS 8.8, 8.8 HDG HAS-U 5.8, 5.8 HDG HAS-U 8.8, 8.8 HDG HIT-V 5.8, 5.8F HIT-V 8.8, 8.8F	$V_{Rk,s,fi(30)}$ [kN]	1,04	1,77	2,76	5,15	8,04	11,58	15,05	18,40
	$V_{Rk,s,fi(60)}$ [kN]	0,81	1,34	2,03	3,79	5,91	8,51	11,07	13,53
	$V_{Rk,s,fi(90)}$ [kN]	0,59	0,91	1,30	2,42	3,78	5,45	7,09	8,66
	$V_{Rk,s,fi(120)}$ [kN]	0,47	0,70	0,94	1,74	2,72	3,92	5,09	6,22
	$M_{Rk,s,fi(30)}^0$ [Nm]	1,06	2,29	4,27	10,92	21,29	36,82	54,59	73,76
	$M_{Rk,s,fi(60)}^0$ [Nm]	0,83	1,73	3,16	8,03	15,65	27,07	40,14	54,24
	$M_{Rk,s,fi(90)}^0$ [Nm]	0,60	1,18	2,02	5,14	10,02	17,33	25,69	34,72
	$M_{Rk,s,fi(120)}^0$ [Nm]	0,49	0,90	1,45	3,69	7,20	12,46	18,47	24,96
HAS A4 HAS-U A4-70 HAS-U HCR	$V_{Rk,s,fi(30)}$ [kN]	2,697	4,85	7,94	14,78	23,06	33,23	43,21	52,81
	$V_{Rk,s,fi(60)}$ [kN]	1,93	3,44	5,57	10,37	16,18	23,32	30,32	37,06
	$V_{Rk,s,fi(90)}$ [kN]	1,18	2,03	3,20	5,96	9,30	13,40	17,43	21,30
	$V_{Rk,s,fi(120)}$ [kN]	0,80	1,33	2,02	3,76	5,86	8,44	10,98	13,42
	$M_{Rk,s,fi(30)}^0$ [Nm]	2,74	6,25	12,33	31,34	61,10	105,67	156,68	211,72
	$M_{Rk,s,fi(60)}^0$ [Nm]	1,97	4,44	8,65	21,99	42,87	74,15	109,94	148,55
	$M_{Rk,s,fi(90)}^0$ [Nm]	1,20	2,62	4,97	12,64	24,64	42,62	63,19	85,39
	$M_{Rk,s,fi(120)}^0$ [Nm]	0,82	1,71	3,13	7,97	15,53	26,86	39,82	53,80

Tableau C8 : Resistance caractéristique sous charge de cisaillement dans le cas d'une rupture de l'acier sous exposition au feu

Taille de la fixation		3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/4
HAS-E-55 HAS-B-105 (HDG)	$V_{Rk,s,fi(30)}$ [kN]	1,50	3,00	4,78	7,08	9,77	12,82	20,50
	$V_{Rk,s,fi(60)}$ [kN]	1,15	2,21	3,52	5,20	7,18	9,42	15,08
	$V_{Rk,s,fi(90)}$ [kN]	0,79	1,41	2,25	3,33	4,60	6,03	9,65
	$V_{Rk,s,fi(120)}$ [kN]	0,61	1,02	1,62	2,39	3,31	4,34	6,94
	$M_{Rk,s,fi(30)}^0$ [Nm]	1,96	4,45	9,77	17,60	28,54	42,89	86,78
	$M_{Rk,s,fi(60)}^0$ [Nm]	1,44	3,40	7,19	12,94	20,99	31,54	63,81
	$M_{Rk,s,fi(90)}^0$ [Nm]	0,92	2,34	4,60	8,28	13,43	20,18	40,84
	$M_{Rk,s,fi(120)}^0$ [Nm]	0,66	1,82	3,31	5,95	9,66	14,51	29,36

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4

Performance

Resistance caractéristique sous charge de cisaillement dans le cas d'une rupture de l'acier sous exposition au feu

Annexe C41

Tableau C9 : Resistance caractéristique sous charge de cisaillement par effet levier sous exposition au feu

Taille de la fixation		M8, M10, M12, M16, M20, M24, M27, M30 [in.] 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/4
HAS 5.8, 5.8 HDG HAS 8.8, 8.8 HDG HAS-U 5.8, 5.8 HDG	$V_{Rk,cp,fi(30)}$ [kN]	$k_8 \cdot N_{Rk,c,fi(90)}$
HAS-U 8.8, 8.8 HDG HIT-V 5.8, 5.8F HIT-V 8.8, 8.8F	$V_{Rk,cp,fi(60)}$ [kN]	
HAS-E-55 HAS-B-105 (HDG) HAS A4 HAS-U A4-70	$V_{Rk,cp,fi(90)}$ [kN]	
HAS-U HCR	$V_{Rk,cp,fi(120)}$ [kN]	$k_8 \cdot N_{Rk,c,fi(120)}$

Tableau C10 : Resistance caractéristique sous charge de cisaillement par rupture du béton en bord de dalle sous exposition au feu

Taille de la fixation		M8, M10, M12, M16, M20, M24, M27, M30 [in.] 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/4
HAS 5.8, 5.8 HDG HAS 8.8, 8.8 HDG HAS-U 5.8, 5.8 HDG	$V_{Rk,c,fi(30)}$ [kN]	$0,25 \cdot V_{Rk,c}^0$
HAS-U 8.8, 8.8 HDG HIT-V 5.8, 5.8F HIT-V 8.8, 8.8F	$V_{Rk,c,fi(60)}$ [kN]	
HAS-E-55 HAS-B-105 (HDG) HAS A4 HAS-U A4-70	$V_{Rk,c,fi(90)}$ [kN]	
HAS-U HCR	$V_{Rk,c,fi(120)}$ [kN]	$0,20 \cdot V_{Rk,c}^0$

Injection system Hilti HIT-RE 500 V4**Performance**

Resistance caractéristique sous charge de cisaillement dans le cas d'une rupture par effet levier (pry-out) ou du bord de dalle sous exposition au feu

Annexe C42