

## **Système de gestion d'eau Hilti DD-WMS 100 Une excellente solution**

**Adliswil, juin 2017 – Avec le nouveau système de gestion d'eau DD-WMS 100, Hilti a développé un nouveau produit pour tous les appareils de forage au diamant qui, grâce à son dispositif intégré de traitement des eaux, permet non seulement un travail plus rapide, mais aussi plus propre.**

Les appareils de forage au diamant sont extrêmement performants, rapides et efficaces. Le processus de forage en soi ne prend en principe que quelques minutes. La préparation en revanche, avant que le forage ne puisse débuter, est extrêmement chronophage. Il convient en effet d'assurer tout d'abord une alimentation en eau suffisante, ce qui s'avère souvent difficile. Le petit nombre de raccordements, les longs tuyaux jusqu'au point d'utilisation, le volume de la pompe manuelle posent le plus souvent des problèmes. Et assurer la propreté du chantier représente beaucoup de temps improductif. Près d'une heure en moyenne par jour est consacrée à s'occuper de l'eau, à poser des films de protection ou à éliminer les boues de forage. Une raison suffisante pour Hilti de commercialiser un nouveau produit qui fournit de l'eau en continu, qui garde le chantier propre dès le début et qui augmente ainsi significativement la productivité : à savoir, le système de gestion d'eau Hilti DD-WMS 100

### **Un circuit hydraulique autonome**

Le nouveau système de gestion d'eau Hilti DD-WMS 100 combine directement trois fonctions en un seul appareil : l'alimentation en eau de refroidissement pour l'appareil de forage au diamant, la collecte par aspiration des eaux boueuses et un traitement permanent des eaux usées. En raison de ses dimensions compactes de 520 x 380 x 650 mm (Lxlxh), de ses grandes roues et de sa barre-poignée confortable, l'appareil peut être utilisé partout avec une grande flexibilité. En pratique, cela signifie que le réservoir d'eau ne doit être rempli qu'une seule fois au début du travail avec 14 litres d'eau propre. Celle-ci peut être recyclée jusqu'à sept fois durant la journée et correspond ainsi à une alimentation continue en eau d'environ 100 litres.

### **Système de filtrage breveté**

Tout cela est rendu possible par un nouveau système de filtrage breveté, spécialement conçu par Hilti pour la collecte de boues de forage. Afin d'augmenter la vitesse de débit

le filtre est posé sur un socle intégré dans l'appareil. Ceci permet de remplir dans la phase initiale tout d'abord exclusivement la chambre droite de boues de forage. Dès que celle-ci est pleine, les eaux usées sont conduites dans la deuxième chambre par le biais d'un canal de débordement. L'avantage de ce principe est de garder la surface du filtre libre et d'éviter la formation des impuretés. De l'eau filtrée entre ainsi constamment dans le réservoir et l'alimentation en eau est maintenue constante. Le filtre ne doit être remplacé que lorsque les deux chambres sont entièrement remplies de résidus de boues et que la surface est recouverte.

### **Tout simplement pratique**

Le système de gestion d'eau présente une grande convivialité de manipulation. Dès que le filtre est rempli et que la performance de l'aspiration diminue, le sac de filtrage jetable rempli de boues de forage est retiré à l'aide de la poignée, puis éliminé. L'appareil est de nouveau immédiatement opérationnel. La technique de filtrage sans maintenance permet en outre une utilisation sans interruption. Le système de gestion d'eau DD-WMS 100 est compatible avec tous les appareils de forage au diamant si bien qu'il suffit d'un appareil pour toutes les applications.

Photos : Hilti (Suisse) SA

Publication gratuite pour les médias, prière de faire parvenir un justificatif

Contact presse :

**Hilti (Suisse) SA**

Alina Schröter

E : [alina.schroeter@hilti.com](mailto:alina.schroeter@hilti.com)

T +41 44 712 1255