

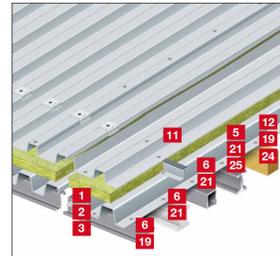
# GUIDA ALLA SCelta DELLE VITI PER LE COSTRUZIONI IN METALLO



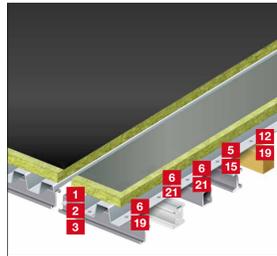
Tetto a strato singolo con lamiera d'acciaio



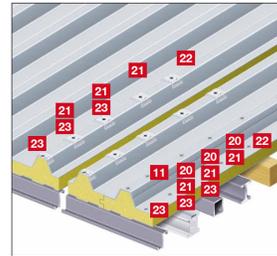
Tetto a doppio strato con lamiera d'acciaio



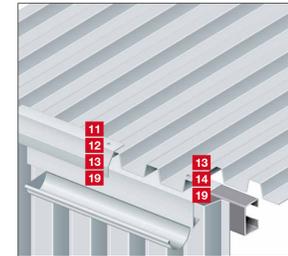
Tetto piano isolato



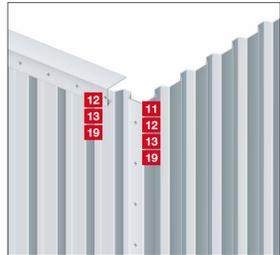
Tetto termico, tetto sandwich



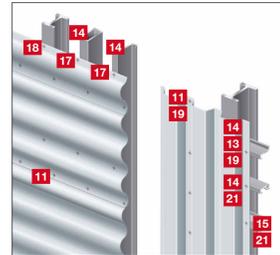
Finiture laterali tetto



Finiture laterali parete



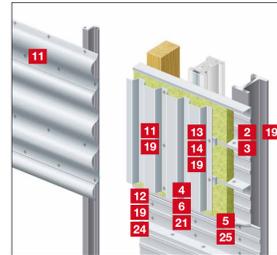
Parete a strato singolo con lamiera in acciaio o alluminio



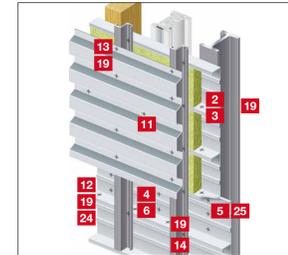
Parete sandwich



Parete a doppio strato con lamiera acciaio o alluminio, verticale



Parete a doppio strato con lamiera acciaio o alluminio, orizzontale



<p><b>1</b> Vite autopercorante a passo continuo per la massima produttività con diverse capacità di foratura S-MD/MS M</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) e ETA-10/0182</li> <li>Area di perforazione 1 - 15 mm</li> <li>Diametro 4.8 - 5.5 mm</li> <li>Lunghezza vite 20 - 40 mm</li> </ul>	<p><b>2</b> Vite autopercorante senza truciolo per giunto longitudinale S-MS 01 Z, S-MS 01 S</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) e ETA-10/0182 (zincata)</li> <li>Area di perforazione 2x 0.4 mm - 2x 1.25 mm</li> <li>Diametro 4.8 mm</li> <li>Lunghezza vite 20 mm</li> </ul>	<p><b>3</b> Vite autopercorante universale per applicazioni leggere senza rondella di tenuta S-MD 01 Z, S-MD 01 S</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) e ETA-10/0182 (zincata)</li> <li>Area di perforazione 1.2 - 4 mm</li> <li>Diametro 4.2 - 4.8 - 5.5 - 6.3 mm</li> <li>Lunghezza vite 13 - 25 mm</li> </ul>	<p><b>4</b> Vite autopercorante universale per applicazioni medie senza rondella di tenuta S-MD 03 Z, S-MD 03 S</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) e ETA-10/0182 (zincata)</li> <li>Area di perforazione 2.1 - 6 mm</li> <li>Diametro 4.2 - 4.8 - 5.5 - 6.3 mm</li> <li>Lunghezza vite 70 mm</li> </ul>	<p><b>5</b> Vite autopercorante universale per applicazioni pesanti senza rondella di tenuta S-MD 05 Z, S-MD 05 S</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile) e ETA-10/0182 (zincata)</li> <li>Area di perforazione 4.6 - 15 mm</li> <li>Diametro 5.5 mm</li> <li>Lunghezza vite 40 - 102 mm</li> </ul>	<p><b>6</b> Viti autopercoranti con rondella pressata S-MD 23 Z</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-10/0182 (zincata)</li> <li>Area di perforazione 2.6 - 6 mm</li> <li>Diametro 5.5 - 6.3 mm</li> <li>Lunghezza vite 50 mm</li> </ul>
<p><b>7</b> Vite autopercoranti con rondella per il fissaggio di ridotto-medio spessore con lamiera sottili S-MS 31 PS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Area di perforazione 0.8 - 2 mm</li> <li>Diametro 4.8 mm</li> <li>Lunghezza vite 20 mm</li> </ul>	<p><b>8</b> Vite autopercoranti per applicazioni medie con testa cilindrica senza rondella di tenuta S-MD 03 PS/PSS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Area di perforazione 2.6 - 6 mm</li> <li>Diametro 5.5 mm</li> <li>Lunghezza vite 25 - 50 mm</li> </ul>	<p><b>9</b> Vite autopercoranti per applicazioni pesanti con testa cilindrica senza rondella di tenuta S-MD 05 PS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Area di perforazione 4.6 - 15 mm</li> <li>Diametro 5.5 mm</li> <li>Lunghezza vite 40 - 52 mm</li> </ul>	<p><b>10</b> Vite autopercoranti con testa cilindrica e rondella di tenuta per elementi di fissaggio metallo-metallo di medio spessore S-MD 33 PSS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Area di perforazione 1.5 - 5.5 mm</li> <li>Diametro 5.5 mm</li> <li>Lunghezza vite 25 - 38 mm</li> </ul>	<p><b>11</b> Vite autopercoranti senza truciolo per giunto longitudinale con rondella di tenuta S-MS 41 S/51 S</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Diametro 4.8 mm</li> <li>ETA-10/0182 (zincata)</li> <li>Lunghezza vite 20 mm</li> <li>Area di perforazione 1 - 2 mm</li> </ul>	<p><b>12</b> Vite autopercoranti con rondella di tenuta S-MD 51 Z, S-MD 51 S, S-MD 61 S</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Diametro 4.8 - 5.5 - 6.3 mm</li> <li>ETA-10/0182 (zincata)</li> <li>Lunghezza vite 19 - 50 mm</li> <li>Area di perforazione 1.2 - 3 mm</li> </ul>
<p><b>13</b> Vite autopercoranti per elementi di fissaggio di ridotto-medio spessore con rondella di tenuta S-MD LS/LSS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Area di perforazione 1.0 - 4 mm</li> </ul>	<p><b>14</b> Vite autopercoranti per elementi di fissaggio di medio spessore con rondella di tenuta S-MD 53 Z, S-MD 43 S, S-MD 53 S, S-MD 63 S, S-MD 73 S</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Diametro 4.8 - 5.5 - 6.3 mm</li> <li>ETA-10/0182 (zincata)</li> <li>Lunghezza vite 19 - 63 mm</li> <li>Area di perforazione 2.1 - 6 mm</li> </ul>	<p><b>15</b> Vite autopercoranti per elementi di fissaggio di elevato spessore con rondella di tenuta S-MD 55 GZ, S-MD 65 GZ, S-MD 55 S, S-MD 65 S, S-MD 75 S</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Diametro 5.5 mm</li> <li>ETA-10/0182 (zincata)</li> <li>Lunghezza vite 40-102 mm</li> <li>Area di perforazione 4.6 - 15 mm</li> </ul>	<p><b>16</b> Vite autopercoranti per applicazioni leggere con testa cilindrica e rondella di tenuta S-MD 31 LPS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Area di perforazione 1.2 - 3.75 mm</li> <li>Diametro 5.5 mm</li> <li>Lunghezza vite 25 - 38 mm</li> </ul>	<p><b>17</b> Vite autopercoranti per applicazioni medie con testa cilindrica e rondella di tenuta S-MD 33 PS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Area di perforazione 2.1 - 6 mm</li> <li>Diametro 5.5 mm</li> <li>Lunghezza vite 25 - 50 mm</li> </ul>	<p><b>18</b> Vite autopercoranti per applicazioni pesanti con testa cilindrica e rondella di tenuta S-MD 35 PS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Area di perforazione 4.6 - 15 mm</li> <li>Diametro 5.5 mm</li> <li>Lunghezza vite 40 mm</li> </ul>
<p><b>19</b> Vite autofilettanti per lamier sottili e sottostrutture in legno S-MP 53 S, S-MP 63 S, S-MP 73 S</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-13/0179</li> <li>Diametro 6.5 mm</li> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Lunghezza vite 19 - 175 mm</li> <li>Diametro prefuratura cfr. ETA</li> </ul>	<p><b>20</b> Vite autofilettanti per sottostrutture in acciaio S-MP 52 S, S-MP 62 S, S-MP 72 S</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-13/0179 e ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Diametro prefuratura cfr. ETA</li> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Lunghezza vite 19 - 63 mm</li> <li>Lunghezza vite 22 - 275 mm</li> </ul>	<p><b>21</b> Vite autofilettanti per sottostrutture in acciaio ad alta resistenza S-MP 54 S, S-MP 64 S, S-MP 74 S</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-13/0179 e ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Diametro prefuratura cfr. ETA</li> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Lunghezza vite 22 - 275 mm</li> </ul>	<p><b>22</b> Vite per pannelli sandwich per substrati in legno S-CDW 51 S, S-CDW 61 S, S-CDW 71 S</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-13/0179</li> <li>Lamiera di copertura del pannello sandwich e substrato di legno</li> <li>Diametro 6.5 mm</li> <li>Lunghezza vite 100 - 230 mm</li> </ul>	<p><b>23</b> Vite per pannelli sandwich per substrati in acciaio S-CD 53 S, S-CD 63 S, S-CD 73 S, S-CD 55 GS, S-CD 65 GS, S-CD 75 GS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-13/0179</li> <li>Lunghezza vite 76 - 286 mm</li> <li>Area di perforazione 2 - 6 mm</li> <li>Diametro 5.5 mm</li> <li>Acciaio A2</li> </ul>	<p><b>24</b> Vite autopercoranti per il fissaggio di acciaio e alluminio a sottostrutture in legno S-MDW01S, S-MDW51S, S-MDW61S, S-MDW71S, S-MDW51Z</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ETA-18/0880 (acciaio inossidabile)</li> <li>Diametro 6.5 mm</li> <li>ETA-20/0858 (zincata)</li> <li>Lunghezza vite 40 - 100 mm</li> <li>Area di perforazione 0.4 - 2 mm</li> </ul>

**25** Chiodi per lamier profilate in acciaio X-ENP-19 L15, X-ENP-19 L15 MX, X-ENP-19 L15 MXR, X-ENP2K-20 L15, X-ENP2K-20 L15 MX

- ETA-04/0101
- Diametro 3.5 - 4.5 mm
- Lunghezza chiodo 23.5 - 25.5 mm

## Nomenclatura S - M D 5 3 Z 5,5x25 M

<p><b>Tecnologia di avvitamento</b></p> <p>Applicazione</p> <p>M: metallo C: pannello sandwich W: legno / ala I: isolamento A: alluminio</p>	<p><b>Dimensioni</b></p> <p>Fillettatura esterna Ø x lunghezza in mm</p> <p><b>Ulteriori informazioni</b></p> <p>M: su nastro RAL XXXX: colore RAL secondo RAL</p>	<p><b>Materiale</b></p> <p>Z: Acciaio al carbonio zincato C: Acciaio al carbonio con rivestimento duplex S: Acciaio inossidabile (A2) SS: Acciaio inossidabile (A4) S-A: A2 con rondella di tenuta in alluminio SS-A: A4 con rondella di tenuta in alluminio</p>	<p><b>Informazioni supplementari</b></p> <p>PS/PSS: Testa semicilindrica, acciaio inossidabile A2/A4 PS-A: Testa semicilindrica con rondella di tenuta in alluminio LS/LSS: Punta allungata acciaio inossidabile A2/A4 LZ: Punta allungata Acciaio al carbonio zincato ZW: Testa piatta zincata GZ: Fillettatura grossa zincata GS: Fillettatura grossa inossidabile</p>
--	--	--	--

**Informazioni sulla punta delle viti**

**Vite per cartongesso**

1: Capacità di foratura 2x0.4 fino a 2x1.25 mm

**Vite autofilettanti**

1: Capacità di foratura 1.0 fino a circa 4.0 mm  
3: Capacità di foratura 2.1 fino a circa 6.0 mm  
5: Capacità di foratura 4.6 fino a circa 15.0 mm

**Vite autopercoranti**

2: Estremità piatta della fillettatura da 1.25 mm sottostruttura, vite monoblocco  
3: Terminazione con fillettatura a punta fino a max. 3.0 mm di sottostruttura e per sottostruttura in legno  
4: Estremità piatta della fillettatura da 1.25 mm sottostruttura e punta temprata, vite bimetallica

**PS** Funzione "PS" per spessori ridotti di materiale grazie alla geometria ottimizzata della testa del fondo.

Funzione "PS" grazie alla geometria adattata del sottotesta.

**RT** La punta Hilti "RT" per avvitamenti rapidi e robusti.

**ST** La punta Hilti "ST" per un fissaggio rapido e senza trucioli

Il modo più rapido per ottenere maggiori informazioni sui cacciaviti/utensili a inserzione per costruzioni metalliche. Scansionare semplicemente il codice QR con lo smartphone.

